

入 札 公 告

次のとおり一般競争入札に付します。本案件は、競争参加資格確認のための証明書等（以下、「証明書等」という。）の提出、入札及び契約を電子調達システム（G E P S）で行う対象案件です。

令和6年4月3日

支出負担行為担当官

海上保安庁総務部長 高杉 典弘

◎調達機関番号 020 ◎所在地番号 13

○特船契第 1104 号

1 調達内容

(1) 品目分類番号 77

(2) 購入等件名及び数量

測量船2隻定検修理等

(3) 調達案件及び仕様等 仕様書による。

(4) 履行期限 令和7年3月28日

(5) 履行場所 請負造船所

(6) 入札方法 総価で行う。落札者の決定に当た

っては、入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

(7) 電子調達システムの利用 本案件は、電子調達システムで行う対象調達案件である。なお、電子調達システムによりがたい者は、紙入札方式参加願の提出をもって紙入札方式に代えるものとする。その他詳細については、入札説明書による。

2 競争参加資格

(1) 予算決算及び会計令(以下「予決令」という。)第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特

別の理由がある場合に該当する。

(2) 予決令第 71 条の規定に該当しない者であること。

(3) 令和 4・5・6 年度国土交通省競争参加資格（全省庁統一資格）において、「役務の提供等」の A, B, C 又は D 等級に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有するものであること。

(4) 当該部局において指名停止の措置を受け、指名停止期間中でない者。

(5) 警察当局から、暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずるものとして、国土交通省発注の公共事業等からの排除要請があり、当該状態が継続している者でないこと。

(6) 電子調達システムによる場合は、電子認証（電子証明書）を取得していること。

(7) 競争参加資格の申請の時期及び場所「競争参加者の資格に関する公示」（令和 5 年 3 月 31 日付官報）に記載されている時期及び場所で申請を受

け付ける。

3 入札書の提出場所等

(1) 電子調達システムのURL及び問い合わせ先 政府電子調達 (G E P S)

<https://www.p-portal.go.jp/pps-web-biz/> 電子調達システムヘルプデスク TEL 0570-014-889

(2) 入札方式による入札書等の提出場所、契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問い合わせ先 〒100-8976 東京都千代田区霞が関2-1-3 海上保安庁総務部政務課予算執行管理室 第二契約係 千葉 将太 電話 03-3591-6361 内線 2831

(3) 入札説明書の交付方法 仕様書等 (入札説明書含む) の交付は、当庁ホームページの「調達情報」の「入札・落札等の状況」から、ダウンロードすること。

<https://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/ty>

outatu.html

また、郵送により交付を希望する者はA4判用紙が入る返信用封筒（宛先を明記する。）並びに重量200gに見合う郵便料金に相当する郵便切手又は国際返信切手券を添付して(2)の係に申し込むこと。

(4) 電子調達システム及び紙入札による競争参加のために必要な証明書等の受領期限

令和6年5月10日 17時00分

(5) 電子調達システムによる入札及び紙入札による入札書の受領期限

令和6年5月30日 17時00分

(6) 開札の日時及び場所

令和6年5月31日 13時30分 場所は海上保安庁入札室

4 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨
日本語及び日本国通貨。

(2) 入札保証金及び契約保証金 免除

(3) 入札の無効 本公告に示した競争参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に違反した入札。

(4) 契約書作成の要否 要。

(5) 落札者の決定方法 予決令第 79 条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

(6) 手続きにおける交渉の有無 無。

(7) その他 詳細は、入札説明書による。

5 Summary

(1) Official in charge of disbursement of the procuring entity: TAKASUGI Norihiro, Vice Commandant, Japan Coast Guard.

(2) Classification of the services to be procured: 77

(3) Nature and quantity of the products or service to be purchased or required.:

Regularly repair service of hydrographic survey 2 vessels

(4) Fulfillment limit: 28.March.2025.

(5) Fulfilment place: The shipyard which will contract for repair

(6) Qualifications for participating in the tendering procedures; Supplier eligible for participating in the proposed tender are those who shall;

(a) not come under Article 70 of the Cabinet Order concerning the Budget, Auditing and Accounting. Furthermore, minors, Person under Conservatorship or Person under Assistance that obtained the consent necessary for concluding a contract may be applicable under cases of special reasons within the said clause;

(b) not come under Article 71 of the Cabinet

Order concerning the Budget, Auditing and Accounting;

(c) have Grade A to D level of interest in Offer of service in Kanto • Koshinetsu area in terms of the qualification for participating in the tenders by the Ministry of Land, Infrastructure, Transport and Tourism (Single qualification for every ministry and agency) in the fiscal years, 2022•2023•2024.

(d) The person who is not being suspended from Transactions by the request of the officials in charge of contract.

(e) not be the business operators that a gangster influences management substantially or the person who has exclusion request from Ministry of Land, Infrastructure, Transport and Tourism is continuing state concerned.

(7) Time-limit for tender;

17:00, 30. May. 2024.

(8) Contact point for the notice: CHIBA Shota,
2nd Contract Section, Contract and Accounts
Office, Budget Division, Administration
Department, Japan Coast Guard, 2-1-3,
Kasumigaseki Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8976
Japan. TEL 03-3591-6361 ext. 2831

入 札 説 明 書

(最低価格落札方式)

契約番号：特船契第 1104 号
契約件名：測量船 2 隻定検修理等

項目及び構成

- 1 契約担当官等
- 2 調達内容
- 3 競争参加資格
- 4 入札参加申込手続き
- 5 入札書及び関係書類の提出場所等
- 6 その他

別紙－1 入札書（海上保安庁様式）
様式－1 紙入札方式参加願
様式－2 紙契約方式承諾願
様式－3 確認書（電子入札参加申し込み用）
様式－4 電子証明書変更承諾申請書
様式－5 期間委任状
様式－6 都度委任状
別冊 契約書（案）
別冊 仕様書

入 札 説 明 書

海上保安庁の調達契約に係わる入札公告（令和6年4月3日付）に基づく入札については、会計法（昭和22年法律第35号）、予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）、契約事務取扱規則（昭和37年大蔵省令第52号）等に定めるもののほか、この入札説明書によるものとする。

- 1 契約担当官等
支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 高杉 典弘
- 2 調達内容
 - (1) 契約件名
測量船2隻定検修理等
 - (2) 契約内容
仕様書のとおり
 - (3) 履行期限
令和7年3月28日
 - (4) 履行場所
請負造船所
 - (5) 仕様説明会の日時等
仕様説明会は実施しない。
なお、仕様内容について質疑等がある場合は、下記へ連絡すること。

仕様書等に関する問い合わせ先
〒100-8976 東京都千代田区霞が関2-1-3
海上保安庁装備技術部船舶課 大村
03-3591-6361 (内線4414)

- (6) 入札方法
原則として、当該入札の執行において入札執行回数は2回を限度とする。
なお、当該入札回数までに落札者が決定しない場合は、原則として予算決算及び会計令第99条の2の規定に基づく随意契約には移行しない。
また、電子調達システムにより難しい者は、発注者に紙入札方式参加願いを提出して紙入札方式にかえるものとする。
落札者の決定は、最低価格落札方式をもって行う。
 - ① 入札者は、一切の経費を含め契約金額を見積もるものとする。
 - ② 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10%に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数がある時は、その端数金額を切り捨てた金額とする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を記載した入札書を提出しなければならない。
 - ③ 入札者は、入札説明書、仕様書等を熟覧のうえ入札しなければならない。この場合において入札説明書、仕様書等について疑義があるときは、入札書受領の締め切り前までに関係職員の説明を求めることができる。
- (7) 入札保証金及び契約保証金 免除

3 競争参加資格

- (1) 予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であつて、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- (2) 予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。
- (3) 以下の各号のいずれかに該当し、かつその事実があつた後2年を経過していない者。（これを代理人、支配人その他の使用人として使用する者についてもまた同じ。）
 - (ア) 契約の履行に当たり故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関しての不正の行為をした者
 - (イ) 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を害し若しくは不正の利益を得るために連合した者
 - (ウ) 落札者が契約を結ぶこと又は契約者が契約を履行することを妨げた者
 - (エ) 監督又は検査の実施に当たり職員の執行を妨げた者
 - (オ) 正当な理由がなくて契約を履行しなかった者
 - (カ) 前各号のいずれかに該当する事実があつた後2年を経過しない者を、契約の履行に当たり、代理人、支配人その他の使用人として使用した者
- (4) 令和4・5・6年度国土交通省競争参加資格（全省庁統一資格審査）において「役務の提供等」のA、B、C又はD等級に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者であること。（ただし指名停止期間中にあるものは除く。）
なお、競争参加資格を有しない者で当該入札に参加を希望する者は速やかに資格審査申請を行う必要があるので下記5(2)へ問い合わせること。
- (5) 警察当局から暴力団員が実質的に経営を支配する者又はこれに準ずる者として国土交通省公共事業等からの排除要請があり当該状態が継続している者でないこと。
- (6) 技術審査の対象であるため、証明書等の受領期限までに上記2（5）に技術審査の書類を提出し、同審査に合格した者であること。

4 入札参加申込手続き

- (1) 申込方法
入札参加希望者は、4（5）の各書類を各提出先に持参又は郵送すること。（電子調達システムにより提出するものは除く）
なお郵送にて提出する場合は、提出期限までに提出先に必着すること。（郵送の場合は、配達証明が確認出来るものに限る）
また、代表者から委任を受けている者（以下「受任者」という）が入札を行う場合は期間委任状（様式5）又は都度委任状（様式6）を入札参加手続きまでに提出する（当該委任に係る委任者及び受任者が同じであり、かつ委任事項に変更がない限り、あらかじめ入札等に関する委任状を提出することにより、当該年度に限り、委任状をその都度提出することを省略することができる。この場合において、特定の入札等に関してのみこれと異なる代理人を選任して委任することは認めない。）。

期間委任状について

- a 入札、見積についての権限及び契約締結についての権限が委任されていなければならない。
- b 電子入札においては、復代理は認めない。
- c 委任期間は当該年度内を限度とする。
- d 代表者及び受任者の記名・押印された委任状（書面）の提出とする。
- e 原則として期間委任状の委任期間中の都度委任状の提出は認めない。

- (2) 電子調達システムによる証明書等の送信方法
電子調達システムによる入札参加の申込みを行う場合の使用アプリケーション及びバージョンの指定及び、保存するファイルの形式は次のいずれかとする。

番号	使用アプリケーション	保存するファイル形式
1	一太郎	Pro3形式以下のもの
2	Microsoft Word	Word2016形式以下のもの
3	Microsoft Excel	Excel2016形式以下のもの
4	その他のアプリケーション	PDFファイル 画像ファイル(JPEG形式及びGIF形式) 上記に加え特別に認めたファイル形式

- (3) ファイル圧縮方法の指定
ファイルを圧縮して送信する場合は、LZH又はZIP形式とする。(自己解凍方式は不可)
- (4) ファイル容量が大きく電子調達システムにより証明書等を送信できない場合証明書等のファイル容量が10MBを超える場合には、電子調達システムによる入札参加申し込みに必要な「確認書」及び「資格審査結果通知書(写)」のみを、1つのファイルとして(例えばPDF形式のファイル)まとめたものを、電子調達システムから送信し、それ以外の証明書等については、直接5(2)の契約係担当者に手渡すこと。
直接手渡すことができない場合は、郵送又は民間事業者による信書の送達に関する法律(平成14年法律第99号)第2条第6項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第9項に規定する特定信書便事業者による同条第2項に規定する信書便(以下「郵送等」という。)による提出をすることが出来る。この場合、事前に5(2)にその旨を連絡すること。
なお、参加資格確認後は、入札参加申込者に対して電子調達システムにより通知又は確認通知書を送付する。

- (5) 証明書等の提出期限 令和6年5月10日 17時00分

各提出書類の提出先は次のとおりです。

○電子調達システムにより入札参加する場合

- ・確認書(電子入札用)(電子調達システムにより提出)
- ・資格審査結果通知書(写)(電子調達システムにより提出)

○紙入札により入札参加する場合

- ・紙入札方式参加願(紙入札用)(提出先下記5(2))
- ・資格審査結果通知書(写)(提出先下記5(2))

- (6) 証明書等審査結果の通知

4(1)により提出された証明書等の審査結果を、令和6年5月20日までに電子調達システム又は文書等により通知する。

※ 電子調達システム又は紙入札方式参加願による入札参加申込手続きをとらなかった場合は、入札に参加できないので注意すること。

※ 入札参加申込手続き後に辞退する場合は、開札日までに「入札辞退書」を5(2)へ提出すること。
なお、入札辞退書等は下記アドレスにて公開しているのでダウンロードして提出すること。
<http://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/youshikitou.html>

5 入札書及び関係書類の提出場所等

(1) 入札書は電子調達システムにより提出すること。
ただし、発注者に紙入札方式参加願を提出した場合は紙により提出すること。

電子調達システムのURL及び問い合わせ先

政府電子調達システム <https://www.geps.go.jp/>
電子調達システムヘルプデスク TEL 0570-014-889

(2) 入札書等の提出場所及び契約条項を示す場所及び問い合わせ先

東京都千代田区霞が関2-1-3

海上保安庁総務部政務課予算執行管理室第二契約係 千葉 将太

TEL 03-3591-6361 内線 2831

jcg-yoshitsu_2keiyaku@gxb.mlit.go.jp

(3) 入札説明書（仕様書等添付）の交付期間

令和6年4月3日 から 令和6年5月10日

まで

(4) 入札書の提出期限

令和6年5月30日

17時00分

(5) 入札書の提出方法

① 電子調達システムによる場合

ア 入札書の様式は、電子調達システムによるものとする。

イ 入札書等の記載事項

a 契約件名は、定められた件名を記載するものとする。

b 入札者は、特に指示ある場合を除き、総価で入札しなければならない。

c 入札書等は、電子調達システムの入力画面上において作成するものとする。

(電子認証書を取得している者であること。)

ウ 入札書等の提出

a 入札書等は、電子調達システムにより、当該入札公告した期限までに到達するように提出しなければならない。

b 電子入札に利用することができる電子証明書は、資格審査結果通知書に記入されている者（以下「代表者」という。）又は代表者から入札・見積権限及び契約権限について期間委任により委任をうけた者の電子証明書に限る。

② 紙による入札の場合

ア 入札書の様式は、別紙-1によるものとする。

イ 入札書等の記載事項

a 契約件名は、定められた件名を但しがきのあとに記載するものとする。

b 入札者は、特に指示ある場合を除き、総価で入札しなければならない。

c 入札書に記載する日付は、入札書を提出する日とする。

d 入札書には、入札者の住所及び氏名を記載し、押印（法人にあっては、所在地、法人名及び代表者の氏名を記載）しなければならない。

入札書の押印を省略する場合は、その旨を明示し、かつ、入札書の余白に本件責任者及び担当者の氏名・連絡先を記載すること。

- e 受任者（以下「代理人」という）が入札を行う場合は、代理人の住所、氏名（法人にあっては、所在地、法人名及び代理人の役職、氏名）を記載し、代理人の印鑑を押印しなければならない。以下、記載例による。

【記載例】

海保株式会社 代表取締役（社長） ○○ ○○ 代理
東京都千代田区霞ヶ関 2-1-3
海保株式会社 東京支店（又は○○部）
支店長（又は○○部長） ○○ ○○ 印

ウ 入札書等の提出

- a 入札書は、別紙の様式にて作成し、封筒に入れ、かつ、その封皮に「法人名等及び契約件名、開札年月日、「入札書在中）」を朱書するものとする。
- b 電報、ファクシミリ、電話その他の方法による入札は認めない。
- c 入札者は、その提出した入札書の引換え、変更又は取り消しをすることができない。

エ 郵送により提出する場合

支出負担行為担当官等あて郵送（書留郵便又は民間事業者による信書の伝達に関する法律（平成14年法律第99号）第2条第6項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第9項に規定する特定信書便事業者（以下「一般信書便事業者等」という。）の提供する同条第2項に規定する信書便（以下「信書便」という。）の役務のうち、書留郵便に準ずるものとして一般信書便事業者等において当該信書物（同法第2条第3項に規定する信書便物をいう。）の引き受け及び配達記録をした信書便。）にすることができる。

郵送する場合においては、二重封筒とし、表封筒には「入札書在中」の旨を記載し、中封筒に入札書を入れ、かつ、その封皮に「法人名等及び契約件名、開札年月日、「入札書在中）」を朱書するものとする。ただし、入札書の提出期限までに到達するように提出しなければならない。

(6) 入札の無効

- ① 本入札説明書に示した競争参加資格のない者、入札条件に違反した者又は入札者に求められる義務を履行しなかった者の提出した入札及び次の各号の1に該当する入札は無効とする。
 - ア 委任状が提出されていない代理人のした入札
 - イ 所定の入札保証金又は入札保証金に代わる担保を納付し又は提供しない者のした入札
 - ウ 記名押印（外国人又は外国法人にあっては、本人又は代表者の署名をもって代えることができる。）を欠く入札。（ただし、押印省略の場合で、入札書の余白に本件責任者及び担当者の氏名・連絡先が記載のない入札も無効とする。）
 - エ 金額を訂正した入札
 - オ 誤字、脱字などにより意志表示が不明瞭である入札
 - カ 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を乱し、若しくは不正の利益を得るために連合した者の入札
 - キ 同一事項の入札について他人の代理人を兼ね、又は2人以上の代理をした者の入札
 - ク 競争参加資格の確認のための書類などを添付することとされた入札にあっては、提出された書類が審査の結果採用されなかった入札
 - ケ 競争参加資格のあるものであっても、入札時点において、海上保安庁次長から指名停止措置を受け、指名停止期間中にある者のした入札
- ② 電子入札参加者は、電子証明書を不正使用等してはならない。
不正使用等した場合には当該電子入札参加者の入札への参加を認めないことがある。
なお、当該入札に関し入札権限のある他の電子証明書に変更しようとするときは、電子証明書変更承諾申請書（様式4）を提出すること。
また、電子証明書変更承諾申請書には変更後の電子証明書の企業情報登録画面を印刷したものを添付すること。

- (7) 入札の延期等
入札者が相連合し又は不穩の挙動をする等の場合であって、競争入札を公正に執行することができない状態にあると認められるときは、当該入札参加者を入札に参加させず、若しくは入札の執行を延期し、又はこれを取り止めることがある。
- (8) 開札の日時及び場所
日時：令和6年5月31日 13時30分
場所：海上保安庁入札室
- (9) 開札
- ① 電子調達システムによる場合
- ア 開札及び開披（以下「開札等」という。）は、入札等執行事務に関係のない職員を立ち合わせてこれを行う。
- イ 開札等をした場合において、入札金額のうち予定価格の制限に達した価格の入札がないときは、原則として引続き再度入札を行う。
ただし、契約担当官等がやむを得ないと認めた場合には、契約担当官等が別途指定する日時に再度入札を行う。
- ② 紙による場合
- ア 開札等は、原則として、入札者又はその代理人が出席して行うものとする。
この場合において、入札者等が立ち会わないときは、入札等執行事務に関係のない職員を立ち合わせてこれを行う。
- イ 開札等をした場合において、入札金額のうち予定価格の制限に達した価格の入札がないときは、原則として引続き再度入札を行う。
ただし、契約担当官等がやむを得ないと認めた場合には、契約担当官等が別途指定する日時に再度入札を行う。
- ③ 入札者又はその代理人は、開札場に入場しようとするときは、入札関係職員の求めに応じ競争参加資格を証明する書類、身分証明書等を提示しなければならない。
- ④ 入札者又はその代理人は、開札時刻後においては、開札場に入場することができない。
- ⑤ 入札者又はその代理人は、開札時刻後においては、契約担当官等が特にやむを得ない事情があると認めた場合のほか、開札場を退場することができない。

6 その他

- (1) 契約手続に使用する言語及び通貨 日本語及び日本国通貨
- (2) 入札者に要求される事項
入札者等は、入札公告等で定められた要件を証明した書類を指定した期限までに提出しなければならない。
また、開札日の前日までの間において、契約担当官等から当該書類に関し説明を求められた場合には、それに応じなければならない。

(3) 落札者の決定方法

- ① 本入札説明書に従い書類・資料を添付して入札書を提出した入札者であって、本入札説明書3の競争参加資格及び仕様を満たすことの出来ることの要求要件をすべて満たし、当該入札者の入札価格が予算決算及び会計令第79条の規定に基づいて作成された予定価格の制限の範囲内であり、かつ、最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

ただし、落札者となるべき者の入札価格によっては、その者により当該契約の内容に適合した履行がされないおそれがあると認められるとき、又はその者との契約を締結することが公正な取引の秩序を乱すこととなるおそれがある著しく不相当であると認められるときは、予定価格の制限の範囲内をもって入札した者を落札者とする。
 - ② 本入札は、低入札価格調査制度を採用し、調査基準価格（当該契約の内容に適合した履行がなされないおそれがあると認められる場合の基準となる価格をいう。）を下回った入札を行なった者については、調査を行なったうえで落札するか否かを決定するものとする。
 - ③ 電子調達システムでは、入札参加者の利便性向上のため、電子くじ機能を実装している。電子くじを行うには、入札者が任意で設定した000～999の数字が必要になるので、電子入札事業者は、電子調達システムで電子くじ番号を入力し、紙入札事業者は、紙入札方式参加願に記載するものとする。

落札者となるべき同価格の入札をした者が2人以上あり、くじにより落札者の決定を行うこととなった場合には、以下のとおり行うものとする。

 - ア 同価格の入札をした者が電子入札事業者のみの場合
電子入札事業者が入力した電子くじ番号を元に電子くじを実施のうえ、落札者を決定するものとする。
 - イ 同価格の入札をした者が電子入札事業者と紙入札事業者が混在する場合電子入札事業者が入力した電子くじ番号及び紙入札事業者が紙入札方式参加願に記載した電子くじ番号を元に電子くじを実施のうえ落札者を決定するものとする。
 - ウ 同価格の入札をした者が紙入札事業者のみの場合
その場で紙くじ（又は電子くじ）を実施のうえ落札者を決定するものとする。
 - ④ 契約担当官等は、落札者を決定したときは、その翌日から7日以内にその旨を落札者とされなかった入札者に電子調達システム又は書面により通知する。

ただし、開札に立ち会った参加者については、書面による通知を省略する。
 - ⑤ 調査基準価格を下回った入札を行った者は、契約担当官等の行なう調査、事情聴取等に協力しなければならない。
- (4) 契約書の作成（ただし、契約金額が150万円に満たない場合は省略することがある）
- ① 競争入札を執行し、落札者を決定したときは、当該落札者とすみやかに、契約書を取り交わすものとする。
 - ② 契約書を作成する場合において、契約の相手方が遠隔地にあるときは、まず、その者が契約書の案に記名押印し、さらに契約担当官等が当該契約書の案の送付を受けてこれに記名押印するものとする。
 - ③ 上記②の場合において契約担当官等が記名押印したときは、当該契約書の1通を契約の相手方に送付するものとする。
 - ④ 契約担当官等が契約の相手方とともに契約書に記名押印しなければ、本契約は確定しないものとする。
 - ⑤ 「電子調達システム」による電子契約を行う場合、電子調達システムで定める手続に従い、契約書を作成しなければならない。なお、電子調達システムによりがたい場合は、発注者の承諾を得て紙契約方式に代えるものとする。

紙契約方式の手続をする場合は、紙契約方式承諾願（電子、紙入札共通）を落札決定後に上記5（2）へ提出すること。

- (5) 電子入札参加者側の障害により入札書受付締切時間又は開札時間を延長する場合の基準及び取扱い
- 電子入札参加者側の障害により電子入札ができない旨の申告があった場合は、障害の内容と復旧の可否について調査確認を行うものとする
- すぐに復旧できないと判断され、かつ下記の各号に該当する障害等により、原則として複数の電子入札参加者が参加できない場合には、入札書受付締切予定時間及び開札予定時間の変更(延長)を行うことができるものとする。
- ①天災
 - ②広域・地域的停電
 - ③プロバイダ、通信事業者に起因する通信障害
 - ④その他、時間延長が妥当であると認められた場合
- (ただし、電子証明書の紛失・破損、端末の不具合等、入札参加者の責による障害であると認められる場合を除く)
- 変更後の開札予定時間が直ちに決定できない場合においては、その旨をすべての電子入札参加者に電話等で連絡するものとし、開札日時が決定した場合には、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとする。
- (6) 発注者側の障害により電子入札書受付締切時間又は開札時間を延長する場合の取扱い
- 発注者側の障害が発生した場合は、電子調達システム運用主管組織(総務省)と協議し、障害復旧の見込みがある場合には、電子入札書受付締切予定時間及び開札予定時間の変更(延長)を行い、障害復旧の見込みがない場合には、紙入札に変更するものとする。
- 障害復旧の見込みがあるが、変更後の開札予定時間が直ちに決定できない場合においては、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとし、開札日時が決定した場合には、その旨を全ての電子入札参加者に電話等で連絡するものとする。
- (7) 支払条件は履行完了後、一括払いとする。
- (8) 上記によるもののほか、この一般競争入札に参加する場合において了知かつ、遵守すべき事項は、「海上保安庁入札・見積者心得」によるものとする。
<https://www.kaiho.mlit.go.jp/ope/tyoutatu/tyoutatu.html>
- (9) 入札者は、入札後、この入札説明書、仕様書等についての不明を理由として異議を申し立てることはできない。
- (10) 責任あるサプライチェーン等における人権尊重のためのガイドライン(令和4年9月13日ビジネスと人権に関する行動計画の実施に係る関係府省庁施策推進・連絡会議決定)を踏まえて人権尊重に取り組むよう務めること。

入札書

一金

ただし 測量船2隻定検修理等

入札・見積者心得及び入札説明書等を承諾の上、入札します。

令和 年 月 日

住 所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名) :

担当者(会社名・部署名・氏名) :

連絡先1 :

連絡先2 :

(注)1.用紙の寸法は、日本産業規格A列4判とする。

2.金額は「アラビア」数字で記入する。

紙入札方式参加願

1. 発注件名 測量船2隻定検修理等

上記の案件は、電子調達システムを利用しての参加ができないため
紙入札方式での参加をいたします。

令和 年 月 日

資格審査登録番号(業者コード)

企業名称

企業郵便番号

企業住所

代表者氏名

代表者役職

電子くじ番号

(連絡先)

電話番号

メールアドレス

入札者

住 所

企業名称

氏 名

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名)：

担当者(会社名・部署名・氏名)：

連絡先1：

連絡先2：

支出負担行為担当官

海上保安庁総務部長 殿

※1. 入札者住所、企業名称及び氏名欄は、代表者若しくは委任を受けている場合は
その者が記載、押印する。

2. 電子くじ番号は、電子くじを実施する場合に必要となるので、000～999の任意の
3桁の数字を記載する。

紙契約方式承諾願

1. 件 名 測量船 2 隻定検修理等

上記の案件は、電子調達システムを利用しての契約ができないため、
紙契約方式での手続きをいたします。

令和 年 月 日

住 所

商号又は名称

代表者氏名

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は 2 以上記載すること)

本件責任者 (会社名・部署名・氏名) :

担当者 (会社名・部署名・氏名) :

連絡先 1 :

連絡先 2 :

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

(様式-3) 一般競争入札方式

○宛 先: 海上保安庁 総務部政務課 予算執行管理室 契約係

確 認 書

件名: 測量船2隻定検修理等

本案件については、「電子入札方式」により参加します。

令和 年 月 日

会社名等

部署名

確認者

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

※最下段の担当者連絡先等は押印の有無に限らず必ず記載すること。

電子入札方式により参加する方は、本入札に使用する電子証明書の番号を記入してください。

【電子証明書の番号】「シリアルナンバー(SN)」、「ID」などの項目に続く

10桁の数字・英字(例:14桁、16桁)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

【取得者名】

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(左つめで記入。「スペース」分も左詰めで記入。枠不足の際は、追加してください。)

*今回限定した上記の電子証明書以外を以後において使用した場合、「無効」の入札となることがあります。

*上に記入する「数字・英字」等は、誤記のないように十分留意してください。

紙入札方式での参加を希望する方は、速やかに「紙入札方式参加願」を提出してください。

(担当者連絡先)

電話番号:

メールアドレス:

入札参加者は、入札手続きの開始以降、使用していた電子証明書について、電子証明書発行機関の電子証明書の利用に関する規約上の失効事由が生じた場合又は有効期限の満了により開札までの間に使用することができなくなることが確実な場合において、当該入札に関し入札権限のある他の電子証明書に変更しようとするときは、発注者に電子証明書変更承認申請書(様式4)を提出するものとする。この場合において、電子証明書変更承諾申請書には、変更後の電子証明書の企業情報登録画面を印刷したものを添付することとする。

発注者(海上保安庁)は、変更後の電子証明書に関して入札権限等に問題がないことが確認できる場合についてのみ変更を承諾します。

様式 5

期 間 委 任 状

受任者

住 所

氏 名

使用印

私は上記の者を代理人と定め

下記の権限を委任します。

委任期間 年 月 日から

年 月 日まで

委任事項

年 月 日

委任者 住所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。契約締結について委任する場合は押印省略不可。

(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

様式6

都 度 委 任 状

受任者

住 所

氏 名

使用印

私は上記の者を代理人と定め
「件名:測量船2隻定検修理等」に関する下記の権限を委任します。

委任事項

1.

年 月 日

委任者 住所

商号又は名称

代表者氏名

支出負担行為担当官
海上保安庁総務部長 殿

※以下は押印を省略する場合のみ記載すること。契約締結について委任する場合は押印省略不可。
(連絡先は2以上記載すること)

本件責任者(会社名・部署名・氏名):

担当者(会社名・部署名・氏名):

連絡先1:

連絡先2:

令和 6 年 度
特 船 契 第 1104 号

船 舶 修 繕 請 負 契 約 書

船舶修繕請負契約書

収入
印紙

1. 修繕物件名 測量船2隻定検修理等
ただし、仕様書及び図面のとおり。
2. 請負金額 金 円也
うち取引に係る消費税額及び地方消費税額 金 円
3. 履行期限 (1)測量船平洋定検修理 令和6年10月1日から令和7年1月20日までの連続する40日以内
(2)測量船光洋三中検修理 令和6年9月17日から令和7年3月21日までの連続する40日以内
請負者は契約後、海上保安庁装備技術部船舶課船舶整備企画室と協議し、修理期間を決定するものとする

図書及び検査記録等提出期限は、各船の修理完了後30日以内に提出するものとする。
ただし、最終提出期限は令和7年3月28日とする。(提出先は本庁分、本船分共に本庁とする)
4. 修繕場所及び引渡場所 請負造船所 (検査記録等の提出先は海上保安庁)
5. 契約保証金 免除

上記修繕について、支出負担行為担当官 海上保安庁総務部長 高杉 典弘 を発注者 とし、
請負者を として、次の条件により請負契約を締結する。

(総 則)

第1条 受注者は、別紙仕様書及び図面（以下「仕様書等」という。）に基づき、引渡期限までに、頭書の修繕物件を完成して、その結果を引渡場所において、発注者に引き渡すものとし、発注者は、これに対し、受注者に請負代金を支払うものとする。

(仕様書等の解釈等)

第2条 仕様書等について疑義を生じたとき又は仕様書等に明記されていない事項については、発注者受注者協議して定めるものとし、受注者は、その他軽微なものについては、発注者又は監督すべきことを命ぜられた職員（以下「監督職員」という。）の解釈若しくは指示に従い、請負金額の範囲内において施行するものとする。

2 受注者は、修繕工程表及び修繕費内訳明細書を発注者に提出し、その承認を受けなければならない。

(監督職員)

第3条 発注者は、監督職員を命じたときは、その官職及び氏名を受注者に通知するものとする。

2 受注者は、監督職員の監督の実施について、必要な費用を負担するものとする。

3 受注者は、他の条項に定めるもののほか、監督職員から監督の実施について必要な資料の提出又は提示を求められた場合にはこれに応ずるものとする。

4 受注者は、監督職員から立ち会いを求められた場合は、これに応ずるものとする。

(権利義務の譲渡等)

第4条 この契約により生ずる権利又は義務は、これを第三者に譲渡し、又は承継させてはならない。ただし、発注者の書面による承諾を得た場合は、この限りでない。

2 修繕物件又は修繕現場に搬入した検査済み修繕材料は、これを第三者に売却若しくは貸与し、又は抵当権その他の担保の目的に供してはならない。ただし、あらかじめ発注者の書面による承諾を得た場合には、この限りでない。

(一括再委託等の禁止)

第5条 受注者は、業務の全部を一括して、又は主たる部分を第三者に委任し又は請け負わせてはならない。

2 前項の「主たる部分」とは、業務における総合的企画、業務遂行管理、手法の決定及び技術的判断等を言うものとする。

(代理人等に関する措置要求)

第6条 発注者又は監督職員は、現場代理人その他受注者の代理人（下請負人は代理人とみなす。以下同じ。）、主任技術者、使用人又は労務者等での契約の履行につき著しく不相当と認められるものがあるときは、受注者に対し、事由を明示して、必要な措置をとるべきことを求めることができる。

(特許権等の使用)

第7条 受注者は、修繕の施行について、特許権その他第三者の権利の対象となっている方法を使用するときは、その使用に関する一切の責任を負うものとする。

(材料の検査等)

第8条 受注者の負担に属する修繕材料は、発注者が特に指定したものを除き、その使用前に監督職員の検査を受けなければならない。この場合において、発注者は、受注者が検査を受けなかったとき又は検査に合格した材料以外の材料を使用したときは、使用後であっても、これを取り替えさせることができるものとする。

2 受注者は、材料検査の結果合格となった材料等と検査未済又は不合格となった材料等とに区分する措置をとるとともに、不合格となった材料等を良品とすみやかに取り替えなければならない。

3 受注者は、材料検査に合格した材料等であって、修繕場所にあるものを監督職員の承諾を受けることなく当該場所から持ち出してはならない。

4 受注者は、船底その他完成後外部から容易に見ることのできない部分の修繕について、発注者が指示したときは、発注者又は監督職員の立ち会いの上施行するものとする。ただし、この場合において、監督職員がやむを得ない理由により立ち会えない場合は、受注者は監督職員の指示により、施行を証明することができる見本、写真その他の資料を監督職員に提出し、その確認を受けなければならない。

5 受注者が前項の規定に違反して施行したときであって、発注者又は監督職員が指示するときは、受注者は、施行箇所の撤去、再施行等所要の措置をとらなければならない。

(官給品等)

第9条 発注者は、修繕用として仕様書等に記載する官給品（貸与品を含む。以下「官給品等」という。）を発注者の指定する場所及び日時に受注者に交付する。この場合において、受注者は、その官給品等の交付を受けた都度受領書を発注者に提出し、善良な管理者の注意をもってこれを保管し、かつ、その費用を負担するものとする。

2 受注者は、天災地変等の不可抗力又は発注者の責めに帰すべき事由によらないで官給品等が亡失若しくは損傷し、又はその返還が不可能となったときは、発注者の指定する方法により弁償するものとする。

3 受注者は、官給品等を仕様書等に基づいて使用し、修繕の完成又は契約の変更、若しくは解除等によって不用となったものは、その内容を明らかにした書類を作成し、監督職員（監督職員不在の場合は検査職員）の確認を受けて発注者に提出するとともに、発注者の指定する時期及び場所において、発注者に返還しなければならない。

第10条 受注者は、指定品として仕様書等の記載する修繕材料については、これら以外のものを使用することができないものとする。

(仕様書等に不適合の場合)

第11条 受注者は、修繕の施行が仕様書等に適合しない場合において、監督職員が材料等の取替え、施行箇所の撤去又は再施行等の指示をした場合には、これに従わなければならない。この場合において、受注者は、請負金額の増額又は引渡期限の延期を請求することはできないものとする。

(第三者の作業の実施)

第12条 発注者は、第20条による修繕物件の引渡し前に、第三者にこの修繕物件に対し他の作業を実施させることがあるものとする。この場合において、受注者は、監督職員の指示に従い、当該修繕の施行者と相互協調して修繕の進捗を図るものとする。

2 受注者は、前項の場合において、自己の修繕の施行上不便をきたすことがあっても、発注者に対し、異議の申出又は賠償を請求することができないものとする。

(廃材等の処置)

第13条 受注者は、修繕の施行により発注者の所有に属する撤去品又は官給品等について廃材等を生じたときは、その内容を明らかにした書類を作成し、監督職員（監督職員不在の場合は検査職員）の確認を受けて発注者に提出するとともに発注者の指定する時期及び場所において、これを発注者に引き渡さなければならない。

2 受注者は、前項の廃材等を、発注者が引き取るまでの間、無償で保管するものとする。

（行政庁に対する手続）

第14条 受注者は、修繕について、行政庁の検査、検定等を必要とするときは、自己の費用をもって、当該行政庁に対する必要な手続をするものとする。

（物価変動等による請負金額の変更）

第15条 物価変動その他改定又は予期することのできない事由に基づく経済情勢の激変等により、請負金額が著しく不相当であると認められるに至った場合は、発注者受注者協議して、これを変更することができるものとする。

（修繕の変更等）

第16条 発注者は、その都合により修繕を変更し、又は一時その施行を中止し、若しくはこれを打ち切ることができるものとする。

2 前項の場合において、請負金額を増減する必要があるときは、修繕費内訳明細書に記載する単価により、これによりがたいとき又は所定の引渡期限を伸縮する必要があるときは、発注者受注者協議して、その金額を増減し、若しくは引渡期限を伸縮するものとする。

（引渡期限の変更等）

第17条 発注者は、その都合により引渡期限又は引渡場所を変更することができるものとする。

2 前項の場合において、請負金額を増減する必要があるときは、発注者受注者協議して、その金額を増減するものとする。

（終了通知及び検査）

第18条 受注者は、修繕終了予定日の15日前までに、修繕終了予定日を書面により発注者に通知するものとする。

2 発注者は、前項の通知を受けたときは、検査を行うべきことを命じた職員（以下「検査職員」という。）により、修繕終了予定日（この日以後に

において受注者が検査をなすべき日を指定したときは、その日から15日以内（以下「検査期間」という。）に、仕様書に指定した方法その他発注者の適当と認める方法により検査を行うものとする。ただし、天災地変その他やむを得ない事由により検査をすることができない期間は、検査期間に算入しないものとする。

- 3 発注者は、検査職員を命じたときは、その官職及び氏名並びに検査時期及び検査場所を受注者に通知するものとする。
- 4 受注者は、第2項の検査に立ち会うものとする。この場合において、受注者が立ち会わないときは、発注者は、単独で検査を行い、その結果を受注者に通知するものとし、受注者は、これに対して不服を述べることができない。
- 5 受注者は、検査職員から検査の実施について必要な書類又は物件の提示若しくは提出又は説明を求められた場合には、これに応ずるものとする。
- 6 受注者は、検査職員から修繕の重要な部分について完成後直接確認することができないものについて、当該部分の施行の状況を説明することができる見本、写真その他の資料の提示又は提出を求められた場合には、これに応ずるものとする。
- 7 受注者は、検査職員の指示に従い、修繕物件の運転、操作その他検査に必要な作業をし、別に定めのあるものを除きその費用を負担するものとする。
- 8 修繕物件が不合格となった場合において、その不合格部分の手直し期間は、発注者が指示する期間とし、その検査期間は、発注者が受注者から手直しを終了した旨の通知を受領した日（この日以後において受注者が検査をなすべき日を指定したときは、その日）から起算する。

第19条 次に掲げる場合には、検査のため必要な限度において破壊検査を行うことができるものとする。

- (1) 仕様書に指定されているとき。
 - (2) 前条第6項の資料による確認ができなかったとき、その他修繕の施行について疑うに足りる相当の理由があるとき。
 - (3) その他検査を行うため検査職員が特に必要があると認めるとき。
- 2 仕様書等に指定がある場合又は検査職員が必要があると認める場合には、理化学試験により検査を行うことがあるものとする。

（修繕物件の引渡し）

第20条 受注者は、修繕物件が前2条の検査に合格したときは、遅滞なく、これを発注者に引き渡すものとする。

第21条 発注者は、修繕の一部が終了した場合において、その部分の検査を行い、合格部分の全部又は一部の引渡しを受けることができるものとする。

2 前3条の規定は、前項の検査及び引渡しについて準用する。

(請負代金の支払)

第22条 発注者は、第20条の規定により修繕物件の引渡し及び検査記録等の提出を受けた後、受注者が提出する適法な支払請求書を受領した日から45日以内(以下「約定期間」という。)に海上保安庁において、請負代金を受注者に支払うものとする。

2 発注者は、受注者から支払請求書を受領した後、その請求書の内容の全部又は一部が不当であることを発見したときは、その事由を明示して、これを受注者に返付するものとする。この場合においては、その請求書を返付した日から発注者が受注者の是正した支払請求書を受領した日までの期間は、約定期間に算入しないものとする。ただし、その請求書の内容の不当が受注者の故意又は重大な過失によるものであるときは、適法な支払請求書の提出がなかったものとし、受注者の是正した支払請求書を受領した日から約定期間を計算するものとする。

第23条 削除

(遅延利息)

第24条 発注者は、約定期間内に請負代金を支払わないときは、受注者に対し、遅延利息を支払わなければならない。

2 遅延利息の額は、約定期間満了の日の翌日から支払をする日までの日数に応じ、年2.5パーセントとする。ただし、受注者が代金の受領を遅滞した日数及び天災地変等やむを得ない事由により支払のできなかった日数は、約定期間に算入せず、又は遅延利息を支払う日数に計算しないものとする。

3 前項の規定により計算した遅延利息の額が100円未満であるときは、遅延利息を支払うことを要せず、その額に100円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てるものとする。

4 発注者が検査期間内に検査を終了しないときには、検査期間満了の日の翌日から検査終了した日までの日数は、約定期間の日数から差し引くものとし、又検査の遅延した日数が約定期間の日数を超える場合は、約定期間は満了したものとみなし、発注者は、その超える日数に応じ、前3項の例に準じて計算した金額を受注者に支払うものとする。

(引渡期限の延伸)

第25条 受注者は、所定の期間までに修繕を完成してその物件の引渡しをすることができないときは、あらかじめ遅滞の理由及び完成引渡しの可能

な期日を明示して、発注者に引渡期限の延伸の承認を求めなければならない。

- 2 発注者は、前項の請求に対し、支障がないと認めるときは、これを承認するものとする。ただし、遅滞が天災地変その他受注者の責めに帰することのできない事由に基づく場合のほか、遅滞金を徴収する。

(遅滞金)

第26条 前項第2項ただし書の規定による遅滞金は、延伸前の完成期限満了の日の翌日から修繕を完成して、その物件の引渡しをする日までの日数に応じ、遅滞1日につき、請負金額（第22条の規定により発注者が引渡しを受けた部分があるときは、この部分に対する代金を除いた金額）の年3パーセントとする。ただし、その総額が請負金額の10分の1を超える場合は、その超過額は遅滞金に算入しないものとする。

- 2 前項の遅滞日数の計算については、検査期間が始まる日の翌日から発注者が検査に着手した日の前日までの日数は、これを遅滞日数に算入しないものとする。

(臨機の措置)

第27条 受注者は、災害防止等のため特に必要と認める場合には、臨機の措置をとらなければならない。この場合において、受注者は、あらかじめ監督職員の意見を求めるものとする。ただし、緊急やむを得ないときは、この限りでない。

- 2 受注者は、前項の場合において、そのとった措置につき、遅滞なく監督職員に報告しなければならない。
- 3 監督職員は、災害防止その他修繕の施行上緊急に必要な事項については、受注者に対し、臨機の措置をとることを求めることができる。この場合において、受注者は、直ちにこれに応じなければならない。
- 4 第1項及び前項の措置に要した経費のうち、発注者受注者協議して請負金額に含めることを不相当と認めた部分については、発注者がこれを負担するものとする。

(危険負担)

第28条 修繕物件の引渡し前に発注者の責めに帰することができない事由により修繕物件及び修繕材料（以下「修繕物件等」という。）について生じた損害は、次項に規定する場合を除き、受注者の負担とする。第24条の規定により既済部分払をした場合の当該既済部分についても同様とする。

- 2 天災地変その他の不可抗力により修繕物件等に損害を生じた場合において、その損害が重大であり、かつ、受注者が災害防止のため必要な臨機の措置をとる等善良な管理者の注意を怠らなかったと認められるときは、その損害は、発注者が負担するものとする。この場合において、損害額は発

注者受注者協議して定めるものとし、保険等その損害をてん補する金額があるときは、損害額からこれを控除するものとする。

- 3 修繕物件等を保険等に付している場合において、修繕物件等に損害を生じたときは、その損害が発注者の責めに帰すべき事由による場合であっても、その損害が当該保険によっててん補されるときは、てん補額を限度として、受注者が負担するものとする。

(契約不適合責任)

第29条 受注者は、修繕物件の引渡し後1年以内に、その物件が種類、品質又は数量に関して契約の内容に適合しないもの（以下「契約不適合」という。）であることが発見されたときは、発注者の請求により、自己の費用をもってこれを修繕し、代替物を引渡し又は不足分を引渡さなければならぬ。また、その契約不適合によって生じた物件の滅失若しくはき損に対して、損害を賠償するものとする。

- 2 前項の規定により契約不適合を修繕する場合において、発注者の都合により受注者の工場で修繕をすることができないときは、発注者受注者協議して、受注者の費用をもって他の工場で修繕をすることができるものとする。この場合において、この負担する費用は、受注者の工場において、修繕をした場合に係る費用に相当する額を限度とする。

- 3 第1項の期間は、契約不適合が入きよ又は行政庁の検査を受検するとき以外に発見できないものであるときは、修繕物件の引渡し後1年以上1年半以内において最初の入きよ又は検査終了の時までとする。

(契約の解除)

第30条 発注者は、下記各号の一に該当するときは、この契約の全部又は一部を解除することができる。

(1) 受注者から解約の申出があったとき。(第32条による場合を除く。)

(2) 受注者が引渡期限までに修繕を完成してその引渡しをしないとき又は引渡期限までに修繕を完成して、その引渡しをする見込みがないことが明らかなきとき。

(3) 受注者が第4条及び第5条の規定に違反したとき。

(4) 前各号のほか、受注者がこの契約に違反し、そのため発注者が契約の目的を達することができないとき。

(5) この契約の履行について、受注者又はその代理人若しくは使用人等が不正の行為をしたとき又はこれらの者が発注者の行う検査若しくは監督を妨げ、又は妨げようとしたとき。

(6) 受注者が破産の宣告を受け、又は無能力者となり、若しくは居所不明となったとき。

- 2 受注者（受注者が共同企業体であるときは、その構成員のいずれかの者。以下この項において同じ。）が次の各号のいずれかに該当するときは、

この契約を解除することができる。

- (1) 役員等（受注者が個人である場合にはその者を、受注者が法人である場合にはその役員又はその支店若しくは常時契約を締結する事務所の代表者をいう。以下この条において同じ。）が、暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律（平成3年法律第77号。以下「暴力団対策法」という。）第2条第6号に規定する暴力団員（以下「暴力団員」という。）であると認められるとき。
- (2) 暴力団（暴力団対策法第2条第2号に規定する暴力団をいう。以下同じ。）又は暴力団員が経営に実質的に関与していると認められるとき。
- (3) 役員等が、自己、自社若しくは第三者の不正の利益を図る目的又は第三者に損害を加える目的をもって、暴力団又は暴力団員を利用するなどしたと認められるとき。
- (4) 役員等が、暴力団又は暴力団員に対して資金等を供給し、又は便宜を供与するなど直接的あるいは積極的に暴力団の維持、運営に協力し、若しくは関与していると認められるとき。
- (5) 役員等が、暴力団又は暴力団員と社会的に非難されるべき関係を有していると認められるとき
- (6) 下請契約その他の契約に当たり、その相手方が第一号から第五号までのいずれかに該当することを知りながら、当該者と契約を締結したと認められるとき
- (7) 受注者が、第一号から第五号までのいずれかに該当する者を下請契約その他の契約の相手方としていた場合（第六号に該当する場合を除く。）に、発注者が受注者に対して当該契約の解除を求め、受注者がこれに従わなかったとき。

3 受注者は、第1項第1号から第5号までの場合において、違約金として、解約部分に対する請負金額の10分の1に相当する金額を発注者に支払わなければならない。ただし、第1項第1号又は第2号の場合において、受注者の責めに帰することのできない事由があるときは、この限りでない。

4 第2項の規定によりこの契約が解除された場合においては、受注者は、請負代金額の10分の1に相当する額を違約金として発注者の指定する期間内に支払わなければならない。

第31条 発注者は、前条に定める場合のほか、自己の都合により、修繕の終了前に、この契約の全部又は一部を解除することができる。この場合において、発注者は、受注者に損害が生じ解約後30日以内に請求があるときは、その損害を賠償するものとする。

2 前項の損害額は確証のあるものを限度として、発注者受注者協議して定めるものとする。

第32条 受注者は、第16条の規定による修繕の変更のため請負金額が2/3以下に減少したとき又は同条の規定による修繕中止の期間が契約期間の1/2以上に達したときは、この契約を解除することができる。

第33条 前3条の規定により、この契約の全部又は一部が解除された場合において、受注者が第23条の規定により、既済部分について代金の一部の支払を受けているときは、発注者に対し、その全部の金額を発注者の指定する期日までに返納しなければならない。

2 発注者は、既済部分の全部又は一部が発注者の利用に適するものであり、かつ、発注者において必要とするときは、修繕費内訳明細書に記載した単価により算出した金額（これによりがたいときは発注者受注者協議して定めた金額）の代価をもって、既済部分を取得できるものとする。

3 第18条、第19条、第22条及び第24条の規定は、前項の取得部分の検査、引渡し、請負代金の支払及び遅延利息について準用する。

（相殺等）

第34条 この契約により発注者が受注者から取得すべき遅滞金、返納金、違約金等がある場合において、発注者が該当金額と相殺することができる債務を受注者に対し有するときは、これを相殺するものとする。

2 前項の規定により相殺を行っても、なお発注者において取得金がある場合又は発注者が遅滞金、返納金、違約金等を徴収する場合において、受注者は、発注者の指定する相当の期限までにこれらの金額を支払わないときは、発注者に対し、遅延利息を支払わなければならない。ただし、当該取得金、遅滞金、返納金又は違約金が1,000円未満の場合は、この限りでない。

3 第24条第2項及び第3項の規定は、前項の遅延利息について準用する。この場合において、同条第2項中「年2.5パーセント」とあるのは「年3パーセント」、同項ただし書中「受注者」とあるのは、「発注者」と、第3項中「100円」とあるのは「1円」と読み替えるものとする。

（談合等不正行為があった場合の違約金等）

第35条 受注者が、次に掲げる場合のいずれかに該当したときは、受注者は、発注者の請求に基づき、契約額（この契約締結後、契約額の変更があった場合には、変更後の契約額）の10分の1に相当する額を違約金として発注者の指定する期間内に支払わなければならない。

(1) この契約に関し、受注者が私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律(昭和22年法律第54号。以下「独占禁止法」という。)第3条の規定に違反し、又は受注者が構成事業者である事業者団体が独占禁止法第8条第1号の規定に違反したことにより、公正取引委員会が受注者に対し、独占禁止法第7条の2第1項（独占禁止法第8条の3において準用する場合を含む。）の規定に基づく課徴金の納付命令（以下「納付命令」という。）を行い、当該納付命令が確定したとき（確定した当該納付命令が独占禁止法第63条第2項の規定により取り消された場合を含む。）

(2) 納付命令又は独占禁止法第7条若しくは第8条の2の規定に基づく排除措置命令（これらの命令が受注者又は受注者が構成事業者である事業

者団体（以下「受注者等」という。に対して行われたときは、受注者等に対する命令で確定したものをいい、受注者等に対して行われていないときは、各名宛人に対する命令すべてが確定した場合における当該命令をいう。次号において同じ。）において、この契約に関し、独占禁止法第3条又は第8条第1号の規定に違反する行為の実行としての事業活動があったとされたとき。

(3) 前号に規定する納付命令又は排除措置命令により、受注者等に独占禁止法第3条又は第8条第1号の規定に違反する行為があったとされた期間及び当該違反する行為の対象となった取引分野が示された場合において、この契約が当該期間（これらの命令に係る事件について、公正取引委員会が受注者に対して納付命令を行い、これが確定したときは、当該納付命令における課徴金の計算の基礎である当該違反する行為の実行期間を除く。）に入札（見積書の提出を含む。）が行われたものであり、かつ、当該取引分野に該当するものであるとき。

(4) この契約に関し、受注者（法人にあっては、その役員又は使用人を含む。）の刑法（明治40年法律第45号）第96条の6又は独占禁止法第89条第1項若しくは第95条第1項第1号に規定する刑が確定したとき。

2 受注者が前項の違約金を発注者の指定する期間内に支払わないときは、受注者は、当該期間を経過した日から支払いをする日までの日数に応じ、年3パーセントの割合で計算した額の遅延利息を発注者に支払わなければならない。

（紛争の解決）

第36条 この契約の履行について、発注者受注者間に紛議を生じたときは、発注者受注者協議して解決するものとする。

（秘密の保全）

第37条 発注者及び受注者は、この契約の履行に際し知得した相手方の秘密を第三者に漏らし、又は利用してはならない。

2 前項の規程は、受注者の責任の下、その業務の一部を請け負わせようとする協力会社及び下請会社等まで及ぶものとする。

（特約条項）

第38条 本契約については、別紙特約条項を定めるものとする。

以上契約を証するため、この証書2通を作成し、発注者受注者各1通を保有する。

令和 年 月 日

発注者	住	所	東京都千代田区霞が関2-1-3
	氏	名	支出負担行為担当官 海上保安庁総務部長 高杉 典弘
受注者	住	所	
	氏	名	

別紙

特約条項

発注者、受注者は本契約書総則第1条に定める仕様書等では対応できない、新たな修繕実施について、次の特約条項を定める。

第1条 発注者又は受注者は、本契約書総則第1条に定める仕様書等では対応できない、不具合を発見した場合、発注者が任命する監督職員（以下、「監督職員」と言う。）と受注者による事前調整を経た後、受注者から発注者が指定する書面（以下「指定書面」と言う。）に当該不具合の修繕に要する概算見積額を記載の上、監督職員あて報告し、その実施について協議するものとする。

第2条 発注者は前1条の報告・協議を受け、当該修繕の必要があると判断した場合は、報告・協議を受けた指定書面にて、発注者が指定する職員（以下「主任監督職員という。）から受注者あて実施を指示するものとし、受注者が当該指示を承諾する場合、発注者が実施を指示した指定書面を主任監督職員あて提出するものとする。なお、それぞれの指示、承諾は監督職員を介して行うものとする。

第3条 前2条に基づき行う手続きは、当初契約の変更契約として実施するものとし、その都度手続きを行うこととする。ただし次の各号によるものとする。

- 1 発注者は指示した仕様変更を全て整理した確定仕様書を発注者が任命する検査職員による検査実施前までに作成し、受注者へ提出しなければならない。
- 2 発注者・受注者は変更契約に伴う請負金額を、本契約の引渡期限後原則として20日以内に確定しなければならない。ただし、発注者受注者が協議して別の期日を定めた場合は、この限りでない。

第4条 修繕が引渡期限内に完了せず遅滞金が発生する場合の起算日は引渡期限の翌日をその起算日とする。

第5条 変更契約に伴う請負金額の確定は、受注者の見積額を参考に、発注者が算出した額に当初契約における予定価格と請負金額の比率を乗じた額を基に、発注者、受注者協議の上、確定するものとし、当該比率については入札又は見積合わせ実施後、発注者から受注者へ別途通知するものとする。

この際の通知桁数は、小数点以下3桁（0.●●● 四桁以下切り捨て）とする。

なお、本特約条項第3条第2号に定める期日までに協議が整わない場合は、発注者が提示する額をもって、請負金額の確定とする。

測量船 2 隻
定検修理等

仕 様 書

海上保安庁装備技術部船舶課

令和 6 年 3 月

第一章 総則

- 1 この修理は、船舶安全法その他関係法令に基づいて施工し、所要の検査に合格しなければならない。
また、検査に関する手続きは請負者が行い、その検査申請に当っては、検査職員の確認を受けてから行うものとする。
なお、管海官庁に受理された船舶検査申請書の写しを検査職員及び船舶課に提出するものとする。
- 2 この修理の施工に当っては、監督職員の監督を受け、検査職員の検査に合格しなければならない。
- 3 この修理に使用する材料は、この仕様書で指示する場合を除き、現在使用している材料と同等の品質又はそれ以上のものを使用するものとする。
また、国等による環境物品等の調達に関する法律（グリーン購入法）に基づく環境物品等の調達の推進に関する基本方針において、特定調達品目として定められているものにあつては、同基本方針の「判断の基準」及び「配慮事項」に適合する材料を使用する。
なお、船舶安全法等の規定により、本基準に従うことが困難な場合にあつては、監督職員の指示により処理するものとする。
- 4 請負者は、受検日程等を記載した工程表を検査職員及び船舶課に提出し、その承認を受けなければならない。
- 5 この修理の施工に当り、撤去品等が発生した場合は、監督職員の指示により適法に処理するものとする。
- 6 この修理期間中、本船の保安及び災害防止並びに安全管理については、直接本船乗組員の責めに帰すべき場合を除き、請負者がその責めに任ずるものとする。
- 7 この修理期間中請負者は、本船の自活用の電力及び飲料水を供給するものとする。
なお、その使用料については、協議のうえ別途契約するものとする。
- 8 この修理期間中請負者は、修理のために必要な、ほう炊及び居住の代替施設を供給するものとする。
- 9 支払いは、測量船平洋及び光洋の修理完工後（検査記録等の書類提出を含む）、一括払いとする。

- 10 測量船平洋及び光洋の修理期間は下記のとおりとする。
- (1) 測量船平洋定検修理 令和6年10月1日から令和7年1月20日までの連続する40日以内
 - (2) 測量船光洋二中検修理 令和6年9月17日から令和7年3月21日までの連続する40日以内
- 落札者は契約後、海上保安庁装備技術部船舶課船舶整備企画室と協議し、修理期間を決定するものとする。
- なお、修理のための基地出港日は修理開始前の3日以内、基地帰港日については引渡期限の3日以内とする。
- 11 図書及び検査記録等提出期限は、各船の修理完了後30日以内に提出するものとする。
- ただし、最終提出期限は令和7年3月28日とする。(提出先は本庁分、本船分共に本庁とする)

目次

1. 測量船 2 隻定検修理等仕様書
その 1 (測量船平洋定検修理)
2. 測量船 2 隻定検修理等仕様書
その 2 (測量船光洋二中検修理)

測量船 2 隻
定検修理等

仕様書 その 1
(測量船平洋定検修理)

第一章 船体部

1 船体入出渠及び離接岸

(1) 主要目

総トン数 3,917トン

全長 103.07m

幅 16.00m

深さ 7.80m

(2) 滞渠日数

本修理にかかる滞渠日数は、21日とする。

(3) 要領等

ア 入出渠は、次の事項等に十分配慮し安全確実に行う。

(ア) 入渠要領図及び前回入渠時の盤木位置図を参照すること。

(イ) 入出渠に伴うトリム等の調整は、船体局部に過大な荷重が加わることのないよう慎重に行うものとし、入渠後の清海水の排水及びトリム等の調整用清海水の注水を行うこと。

なお、入渠前のタンクコンデション調整は乗員が行うものとする。

(ウ) 前回入渠時の盤木位置図、ログ、音測等の船底付機器類、船底ドーム、シーチェストの配置等を潜水夫等により調査及び確認すること。

イ 離接岸は、十分な曳船を使用し安全確実に行う。

ウ 盤木位置図を2部（本部及び本船に各1部。以下同じ。）提出する。

2 居住区等の防汚処置

修理仕様に指示する防汚処置の他、次表に示す防汚処置を本修理開始前に施工し、本修理完了後、同処置を撤去のうえ掃き掃除を行う。

【場所】	【面積等】	【防汚処置】	【備考】
操舵室床	38 m ²	ビニールシートでカバーする	各室の出入口踏板部を含む
通信区画床	23 m ²	同上	同上
機関操縦区画床	17 m ²	同上	同上
第一観測室床	115 m ²	同上	同上
第二観測室床	26 m ²	同上	同上
第一公室床	64 m ²	同上	同上
第二公室床	64 m ²	同上	同上
第一食器室床	11 m ²	同上	同上
第二食器室床	9 m ²	同上	同上
航海船橋甲板廊室	8 m ²	ビニールシートでカバーする	暴露部の通路を除く 暴露部からの出入口踏板部含む
船橋甲板通路	14 m ²	同上	同上

船首楼甲板通路	88 m ²	同上	同上
上甲板通路	82 m ²	同上	同上
下甲板通路	72 m ²	同上	同上
航海船橋甲板と 船橋甲板間の階段	2 個	ステップ部は、ラソ合板 及びビニールシートでカバー する。カミ板、手摺部 等は、ビニールシートでカバー する	階段付手摺含む 暴露部の階段を除く
船橋甲板と船首楼 甲板間の階段	2 個	同上	同上
船首楼甲板と 上甲板間の階段	2 個	同上	同上
上甲板と 下甲板間の階段	2 個	同上	同上
操舵室椅子	5 脚	ビニールシートでカバーする	
通信区画椅子	3 脚	同上	ソファ 1 脚
機関操縦区画椅子	6 脚	同上	ソファ 1 脚
第一観測室椅子	11 脚	同上	
第二観測室椅子	3 脚	同上	ソファ 3 脚
第一公室椅子	27 脚	同上	
第二公室椅子	42 脚	同上	
第一、二公室ソファ	2 脚	同上	
操舵室海図台	1 個	ビニールシートでカバーする	
通信区画テーブル	1 個	同上	
機関操縦区画テーブル	1 個	同上	
第一観測室テーブル	8 個	同上	
第二観測室テーブル	4 個	同上	
第一公室テーブル	6 個	同上	
第二公室テーブル	7 個	同上	

3 船底外板

船底外板（アジマス推進器（プロペラ除く）、ビルジキール、スケグ等の付加物並びにシーチェスト及びパウストラスタトンネル内を含む。）について、次の清掃、塗装等を行う。整備に必要な足場の架設、撤去は付帯とし、整備により生じたかき殻等は適法に処理する。

(1) 清掃、清水洗い 1972 m²

塗分線下外板

(2) 塗膜不良部手入れ 197 m² ディスクサンダーによる。

(3) 塗装

A/C エポキシ樹脂系 タッチアップ 2回 216 m²

A/F 加水分解型 タッチアップ 1回 216 m²

A/F 加水分解型 総塗装 2回 1972 m²

(4) 表示

喫水マークの表示 2回 一式

(5) その他

ア シーチェスト付格子3個は取外し、手入れ、塗装後復旧する。

イ 船底送受波部は内部の水を排出した上で清掃し、以下の塗料を刷毛で1回塗装する。

マルチビーム測深機送受波部（浅海用） シリコン樹脂系防除塗料

その他の送受波部（カバープレート） A/F 加水分解型

表面音速度計センサー部 塗装しない

ウ 船底送受波部及び表層探査装置送受波部のカバープレートはウェス等で清掃し旧被膜除去後取り外し、プレート内区画の清掃、タッチアップ後、シールし復旧する。

ボルトやプレート外縁のシリコン充填が剥離している場合は充填を行う。

プレート内区画の海水または清水の排水、注水は付帯とする。

エ 塗料は塗料メーカーが定める塗料要領等に従い施工し、A/Fの膜厚は2年仕様とする。

オ 使用したA/C等の塗料の製造所、製品名、使用量を明記した報告書を2部提出する。

(6) 防汚処置等

ア 清掃及び塗装中における船底送受波部、電磁ログ並びにプロペラ翼の防汚処置は十分に行う。

イ 排水管の木栓による閉鎖等、排水による外板の水漏れ防止を行う。

4 船側外板

船側外板について、次の清掃及び塗装を行う。

なお、舷窓（14個）、ハンドレールチェーン（125m×3条）の汚損防止及び足場の架設撤去、ブルワークの外面の清掃、清水洗い、手入れ及び塗装は付帯とする。

【清掃及び塗装範囲等】

・ 塗分線上の船側外板の清掃及び清水洗い	約 1368 m ²
・ ディスクサンダーによる塗膜不良部手入れ	約 15 m ²
・ ディスクサンダーによる目粗し手入れ	約 50 m ²
・ A/C(エポキシ系錆止め) T/U×1回	約 50 m ²
・ 上塗り(エポキシ樹脂系) 総塗装×1回	約 1368 m ²
・ 船名、番号、S字章、JCG等の標示	一式

5 船底保護亜鉛陽極

次の船底保護陽極（保護アルミ）について、目視確認し、結果を監督職員に速報する。

ビルジキール 800×60×30	22個
スケグ 800×60×30	12個
バウスラストトンネル 300×150×30	2個
バウスラスト本体 300×150×50	6個
アジマス推進器 300×150×30	48個
シーチェスト 300×150×30	6個
船底ドーム内 200×100×20	9個

6 諸タンク

(1) 清水タンク

(ア) 次のタンクのマンホールを開放し、清水洗浄、ローズボックスの解放清掃、乗員による点検、受検、マンホールパッキン（CNR6t）を取替え、復旧する。
タンク内の酸素検知、照明装置及び足場の架設、撤去は付帯とする。

第1清水タンク 77.57m³（マンホール2個）

第2清水タンク 77.57m³（マンホール2個）

第3清水タンク 253.26m³（マンホール2個）

(イ) 次のタンクのマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、受検（圧力試験を含む。）、マンホールパッキン（CNR6t）取替え、復旧する。

タンク内の酸素検知、照明装置架設、撤去は付帯とする。

第1雑用清水タンク 25.74m³（マンホール1個）

第2雑用清水タンク 19.54m³（マンホール2個）

(ウ) 次のタンク（置タンク）のマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、マンホールパッキン（CNR6t）を取替え、復旧する。

清水圧力タンク 0.3m³（マンホール1個）

(エ) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。

(オ) 各清水タンクに清水を補給し、24時間経過後、水質検査を実施する。（合格証明書2部提出）

(2) 海水タンク

(ア) 次のタンクのマンホールを開放し、乗員による点検、減揺タンクを除き受検（圧力試験を含む。）、マンホールパッキン（CNR6t）取替え、復旧する。

タンク内の酸素検知、照明装置の架設、撤去は付帯とする。

(イ) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。

前部釣合タンク 58.17m³（マンホール2個）

第1汚水及び海水バラストタンク 59.46m³（マンホール2個）

第2汚水及び海水バラストタンク 59.46m³（マンホール2個）

第3汚水及び海水バラストタンク 84.41m³（マンホール2個）

第4汚水及び海水バラストタンク	78.76 m ³	(マンホール2個)
第5汚水及び海水バラストタンク	57.86 m ³	(マンホール2個)
第6汚水及び海水バラストタンク	64.19 m ³	(マンホール2個)
後部釣合タンク	125.65 m ³	(マンホール2個)
減揺タンク	155.05 m ³	(マンホール2個)

(3) 油タンク

(ア) 次のタンクのマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、受検、マンホールパッキン (CNR 6 t) 取替え、復旧する。

タンク内のガスフリー、ガス検知、照明・換気装置及び足場の架設、撤去は付帯とする。

燃料重力タンク	5.77 m ³	(マンホール2個)
ビルジ溜タンク	10.04 m ³	(マンホール2個)
ビルジ分離油タンク	8.88 m ³	(マンホール2個)
クリーンビルジタンク	3.40 m ³	(マンホール1個)

(イ) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。

(ウ) 各タンクの残油の移送は乗員作業とする。

(エ) 整備により生じたスラッジは適法処分とし、廃油の取り扱いについては協議する。

7 汚物管

汚物管等について、次の修理を行う。

(1) 次の汚物管を高圧洗浄する。

汚物管内の洗浄水は陸揚げ廃水処理する。

第2便所～船外及び汚物処理装置	125A×45m
診療室便所～船外及び汚物処理装置	100A/125A×42m
第3便所～各集合管	100A/125A×16m
第4便所～汚物集合管	125A×3m
第5便所～汚物処理装置	125A×13m
女性諸室～汚物集合管	100A/125A×3m

(2) 次の汚物管付波止弁の本体又は前面蓋を取外し、解放、清掃、点検、摺合せ、受検フランジパッキン (ネオプレーン 3 t) 取替え、復旧する。

第1～4便所排出用 (弁符号SLV-046)	125A×1個
診療室便所排出用 (弁符号SLV-048)	125A×1個

(3) 次の小便器及びS字トラップ配管について、薬品洗浄及び清掃を行う。

なお、小便器及び化粧板の取外し復旧は付帯とする。

第1便所	2台
第3便所	1台
第4便所	3台
第5便所	3台

- (4) 汚物管等の洗浄に伴う天井の取外し復旧、防汚措置等の付帯が発生した際は取外し復旧箇所の調査を行い、船舶課に報告すること。

8 汚物処理装置

汚物処理装置（五光製作所）について、次の修理を行う。

なお、作業中に発生する汚物の処理、バキュームカーの手配、汚物処理装置周辺の換気ダクト等の設置、タンク内部の清掃・錆打ち・塗装は付帯とする。

(1) 汚物処理装置本体（五光製作所製 TFe-50-C-H 型）

- ア 本体上蓋及び点検口を開放し、内部洗浄、点検、復旧し、フロートスイッチの点検を行う。
- イ 汚物タンク内の硫化水素ガス検知
- ウ 接触酸化室酸化剤（セラミックス等）及びホールドプレートの撤去搬出
- エ 前処理室と接触酸化室の間の仕切板取外し
- オ 前処理室酸化剤及びホールドプレートの撤去、搬出
- カ 散気管取外し、清掃、点検、超微細気泡散気装置新替え
- キ 酸化剤（セラミックス他）等の搬入及び前処理室酸化剤等の取付け
- ク 前処理室と接触酸化室の間の仕切板復旧
- ケ 接触酸化室ホールドプレート及び散気管の復旧
- コ 接触酸化室酸化材（セラミックス等）の取付け
- サ 別紙 1 記載の部品（本船支給）の交換
- シ ホールドプレートが劣化していた場合は船舶課に速報する。

(2) 汚物処理装置付属機器（五光製作所製 TFe-50-C-H 型）

- ア 汚物処理装置の排出ポンプ 2 台の解放、清掃、点検、組立調整、復旧
- イ 付属諸弁の解放、清掃、点検、摺合せ、パッキン取替え、復旧
- ウ 汚物処理装置のエアークンプレッサ 2 台の解放、清掃、点検、組立調整、復旧
- エ 汚物処理装置の臭気抜き通風機 1 台の解放、清掃、点検、組立調整、復旧

(3) その他

- ア 各部組立調整、復旧後、試運転を行い良態確認する。
- イ 効力試験を行う。
- ウ 別紙 1 記載の部品（本船支給）の交換を行う。

9 排水設備

- (1) 船底ビルジ等排出用のローズボックスを解放し、清掃、点検、受検、復旧する。
- (2) 次の船底弁、波止弁を取外し、開放、清掃、点検、摺合せ、受検（最高航海喫水線以下で船外に通じるものに限る。）、フランジパッキン（ネオプレーン 3 t）取替え、復旧する。

調理室用排水弁 (弁符号 DPV-025) 100A×1個

第 1 洗濯室・第 1 浴室用排水弁 (弁符号 DPV-042) 100A×1個

汚水溜タンク排水弁	(弁符号DPV-038)	50A×1個
女性諸室・第2浴室用排水弁	(弁符号DPV-049)	125A×1個
第2洗濯室用排水弁	(弁符号DPV-044)	100A×1個
洗面所・第2浴室用排水弁	(弁符号DPV-058)	100A×1個
5号エダクタ排水弁	(弁符号BPV-047)	80A×1個
ディスポーザー用排水弁	(弁符号DPV-065)	80A×1個
消火ポンプ用SCエア抜き弁	(弁符号APV-014)	50A×1個
消火ポンプ用SCエアブロー弁	(弁符号CAV-608)	15A×1個
消火ポンプ用SC海水吸入弁	(弁符号FMV-505)	125A×1個

10 舷梯揚降装置

両舷舷梯装置について、次の整備を行い受検する。

(1) 本体

ア 各部清掃、点検、給脂、復旧する。

イ ワイヤロープ (SUS12φ 50m 端末ロック加工) 各1本を取替える。

ウ 荷重試験を行う。

(2) ウインチ (共立機械製作所製：図面番号 KA-5)

解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

11 錨及び錨鎖庫

(1) 錨・錨鎖

主錨及び錨鎖を渠底に繰出し、配列、清水洗浄、シャックル解放、錆の粗落し、各部計測 (センターシャックルの寸法及び嵌合部の間隙計測を含む。)、受検、エポキシ系錆止め塗料 (錨鎖は瀝青質防錆塗料とする。) 2回塗装、指示する錨鎖の振替、節マーク (半節マークを含む。) 表示、復旧する。(計測記録表2部提出)

錨鎖根止め部の解放、手入れ、復旧は付帯とし、シャックルのテーパーピン (SUS) 20本は取替える。

主錨 2,000kg×2個

錨鎖 46φ×20連 (短鎖2連を含む。)

(2) 錨鎖庫

錨鎖庫の下部敷板を取外し、庫内清掃、塗膜不良部手入れ (延べ1㎡)、瀝青塗料 (ビチューメンソリューション) 塗料1回塗装、復旧する。

錨鎖庫内の酸素検知及び照明・換気装置の架設、撤去は付帯とする。

12 救命設備

(1) 救命艇

救命艇 ((株)ニシエフ製 DML-73) 2隻 (1隻は救助艇兼用) について、整備認定事業場又はサービスステーション (以下「整備認定事業場等」という。) によ

る次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出)

なお、艇の振出し、降下、進水、揚収作業は本船乗組員で行うものとする。

ア 艇内外、進水装置及び離脱装置の外観検査

イ 水密空気箱の気密試験ウ 振出し試験

エ 艇の降下、進水、揚収試験

オ 進水装置のウィンチ青銅装置動的試験

カ 浮上試験

キ 離脱装置の点検整備、作動試験

ク 機関作動試験

ケ 通風装置の作動試験

コ 蓄電池の点検

サ 室内灯、キャノピー灯及び探照灯の点灯試験

シ ぎ装品の確認、水密電気灯の点灯試験

(2) 救命艇ダビット

救命艇ダビット2基について、メーカー技師による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出(1部海上保安庁船舶課、1部本船)すること。)

ア 本体

(ア) 各部清掃、点検、給脂、復旧する。

(イ) リミットスイッチを点検する。

イ ウィンチ

解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

ウ ブレーキ機構

解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

(3) 膨脹式救命筏

膨脹式救命いかだ(FRN-R-50型(50人用)、2019年11月製)2台について、整備認定事業場等による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。(整備記録表2部提出(1部海上保安庁船舶課、1部本船))

ア 整備点検

イ 実ガス膨脹試験、ガスボンベ交換

ウ 安全弁作動試験

エ 積付点検

オ 乗込台の機能確認

カ 充気ホース新替え

13 消防設備

次の消火装置の受検準備等を行い、受検、復旧する。(点検記録表2部提出)

射水消火装置の2条の射水試験、属具の配列及び復旧は乗員作業とする。

ア 固定式鎮火性ガス消火装置

- ポンベ充填重量確認
- 配管の通気試験
- 可聴式警報装置の作動試験
- イ 機関室局所消火装置
 - 警報装置の作動試験
 - 起動試験
- ウ 調理室用消火装置
 - 警報装置の作動試験
- エ 火災探知装置
 - 探知器、警報装置の作動試験
- オ その他の消防装置
 - 積付数量及び積付方法の確認
 - 炭酸ガス消火器の充填重量確認
 - 自蔵式呼吸具のガス量計測、可聴警報装置等の効力試験

14 効力試験

次の効力試験等を実施し受検する。

航海用具の配列及び復旧は乗員作業とする。

- ア 閉鎖装置、舷窓等の外観検査
- イ 水密戸等の開閉試験
- ウ 機関室内その他の場所における排水試験
- エ 居住、衛生及び脱出設備の現状確認
- オ 操舵設備の作動試験
- カ 索類、航海用具の現状確認
- キ 船灯類の断線警報の効力試験又は点滅試験
- ク 汽笛の吹鳴試験
- ケ 揚貨装置の外観検査、荷役記録簿等確認
- コ 満載喫水線の標示等
- サ 防火構造の現状確認
- シ A F S 条約にかかる船底防汚方法の確認
- ス 海防法にかかる受検

15 揚錨機、係船機

揚錨機 1 台及び船首係船機 2 台のブレーキ機構について、解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧を行う。

16 ミランダ式ポートダビット

右舷機動測量艇用ミランダ式ポートダビットについて、メーカー技師による次の整備

を行う。

(1) 本体

ア 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

イ 摩耗等により交換部品が発生した場合、又は次回整備の際に交換が推奨される部品がある場合は船舶課に報告を行う。

(2) ランチングストローブ

ア φ41シャックル、吊金具の X 線検査

イ ワイヤ目視点検

ウ X線検査記録の提出

エ 検査成績所の発行

なお、艇の陸揚げ、保管及び復旧は付帯とする。

17 清水ポンプ

1号、2号清水ポンプ（浪速ポンプ製作所 SHR-40-3 5m³/h×50m）を解放し、清掃、点検、組立調整、復旧する。

本船支給する別紙2のパッキン類、Oリング等の消耗品を取替える。

18 非常用消火ポンプ

非常用消火ポンプ（浪速ポンプ製作所 FGV-100E）1台を解放し、清掃、点検、組立調整、復旧する。

本船支給する別紙3のパッキン類、Oリング等の消耗品を取替える。

19 検査・受検記録等

本仕様に基づく船体部の次の検査・計測記録等は、取りまとめのうえ2部製本し、本庁及び本船に各1部提出する。

- 1 (3) 盤木位置図
- 3 (5) 使用塗料に関する報告書
- 4 船底保護陽極計測記録表
- 5-1 (4) 水質検査合格証明書
- 8 錨鎖計測記録表
- 9-1 救命艇（救助艇）整備記録表
- 9-2 救命艇ダビット整備記録表
- 9-3 膨脹式救命いかだ整備記録表
- 10 消防設備点検記録表

20 空調装置

(1) チラーユニット

居住区用（ダイキン UWSP12CCKR）1基

以下の整備において別紙4の部品を取替える。

- ア 凝縮器2台を解放し、清掃、点検、組立調整、復旧する。
- イ 冷媒ポンプダウンを行う。
- ウ 圧縮機油を交換する。
- エ オイルフィルターを取替える。
- オ 吸入フィルターを取替える。
- カ 真空引きを行う。
- キ 保護装置点検、試運転を行い良態確認する。

【使用材料】

冷凍機油 FVC68D 10L×4缶

(2) パッケージエアコン

- 第6系統 (ダイキン USP5H) 1台
- 第7系統 (ダイキン USPC15HB) 1台
- 第8-1系統 (ダイキン USDP30JB1) 2台
- 第8-2系統 (ダイキン USP10H) 1台
- 第9系統 (ダイキン USFP8JC) 1台

- ア 各熱交換器を薬品洗浄する。

【使用材料】

アルミフィン洗浄剤 ニュークリケミカル 10L×8箱

アルカリ排水中和剤 10L×6箱

- イ 試運転を行い良態確認する。

21 糧食用冷凍庫

糧食用冷凍装置 (ダイキン RHSN8BC) 2基について、次の整備を行う。

- (1) 凝縮器2台を解放し、清掃、点検、組立調整、復旧する。
- (2) 圧縮機2台のオイル及び吸入管冷媒フィルターを交換する。
- (3) 真空引きを行う。
- (4) 以下の部品を交換する。

【凝縮器】

前蓋パッキン P/N.2076717 2枚

後蓋パッキン P/N.2076724 2枚

【圧縮機】

吸入管冷媒フィルター P/N.1139576 2式

【使用材料】

冷凍機油 FVC46D 4L×2缶

- (5) 確認運転を行い良態確認する。

汚物処理装置 交換部品

1 汚物処理装置 本体

項	品目	規格	数量	備考
1	ノルシール V718-25W	GF620044(B)	2 巻	
2	セラミックス	GD756675	17 個	
3	酸化材 430T×345H×355W	GD761042-16	3 個	
4	酸化材 200T×130H×410W	GD761042-49	4 個	
5	酸化材 350T×130H×410W	GD761042-36	3 個	
6	酸化材 440T×130H×440W	GD761042-43	9 個	
7	酸化材 80T×130H×440W	GD761042-61	14 個	
8	酸化板組立	GD764457	4 個	
9	超微細気泡散気装置Sタイプ750L	GE758558A-2	2 個	
10	上面蓋パッキン(ノルシール)	GF620044	4 個	

2 排出ポンプ(2台分)

項	品目	規格	数量	備考
1	水切りゴム	GE757997	2 個	
2	ふたガスケット	GE757998	2 枚	
3	弁ゴム	GE757999	2 個	
4	ベアリング 6305-2RU	6305-2RU	2 個	
5	メカニカルシール EH791-TF-10	GE753010	2 個	
6	ポンプ用 パッキンT/#1995&スリー	GE758502A	2 組	
7	回り止め用座金(汚物排出ポンプ用)	GE754560	2 個	
8	平行ピン(φ3×16)	GE755263A	4 個	
9	ベアリング 6306-2RU	6306-2RU	2 個	

10	Vベルト A-33(赤)	GD610214-33	4 本	
----	--------------	-------------	-----	--

3 エアコンプレッサ(2台分)

項	品目	規格	数量	備考
1	ベアリング 6203ZZ	6203ZZ	4 個	
2	オイルシール(SC16308)	SC16308	2 個	
3	Oリング 1517-31	1517-31	4 個	
4	エアフィルター	GE752697	2 個	
5	点滴ジョイント	GC752485-25	2 個	
6	循環オイルビニールホース	GE7523692-6	2 本	
7	ホースバンド(外径6φホース)	GC752485-30	4 個	
8	リターンホース	GE752693	2 本	
9	ホースバンド(外径18φホース用)	GC752484-32	2 個	
10	ホースバンド(外径18φホース用)	GC752484-33	2 個	
11	オイルフィルターASSY	GC752485-41	2 個	
12	オイル補給口パッキン	GE752694	2 個	
13	VベルトA-40(赤)	GD610214-40	2 本	
14	循環オイル 1L	GE753593	4 個	

4 臭気抜通風機(1台分)

項	品目	規格	数量	備考
1	ガスケットA(臭気抜通風機)	GE757430	1 枚	
2	ガスケットB(臭気抜通風機)	GE757432	1 枚	
3	水切りゴム	GE761238(A)	1 枚	
4	Vリング VR40A	GE610273	1 個	
5	Oリング P36	GD610042-P36	1 個	

6	W-10 シールワッシャー	GE151187A-9	1 個	
7	W-14.S1 シールワッシャー	GE151187A-12	1 個	

清水ポンプ交換部品

※個数は2台分

項	品目	規格	数量		備考
1	MECHANIAL SEAL	520	2	式	凝縮器
2	SHAFT ASSY		2	式	凝縮器
3	O RING	050	2	個	圧縮機
4	CASING RING	202	2	個	圧縮機
5	CASING RING	021	2	個	圧縮機
6	IMPELLER	003	2	個	圧縮機
7	COUPLING BOLT ASSY (1S=4P)		8	個	圧縮機
8	GASKET (シールカバー用)	950	2	個	圧縮機

非常用消火ポンプ(型番FGV-100E)交換部品

項	品目	規格	数量		備考
1	軸接手固定平座金	159	1	個	
2	軸接手固定ボルト	158	1	個	
3	バネ座金	124	1	個	
4	羽根車平座金	122	1	個	
5	羽根車ナット	120	1	個	
6	O-リング	110	1	個	
7	スリーブ	105	1	個	
8	羽根車キー	103	1	個	
9	主軸	101	1	個	
10	O-リング	050	1	個	
11	ケーシングリング	021	1	個	
12	ケーシングリング	020	1	個	
13	羽根車	003	1	個	
14	バネ座金	822	1	個	
15	バネ座金	821	1	個	
16	メカニカルシール	520	1	個	
17	軸受メタル	204	1	個	

空調装置交換部品

項	品目	規格	数量		備考
1	前後蓋パッキン	P/N. 202303	4	枚	凝縮器
2	リブガasket	P/N. 202394	2	個	凝縮器
3	吐出エンドカバーパッキン	P/N. 1425570	1	枚	圧縮機
4	オイルフィルタ	P/N. 1932580	1	個	圧縮機
5	バレルニップル	P/N. 1015980	1	個	圧縮機
6	吸入フィルタASSY	P/N. 1425501	1	個	圧縮機
7	標準フランジ継手用パッキン	P/N. 0132370	1	枚	圧縮機
8	標準フランジ継手用パッキン	P/N. 0132363	2	枚	圧縮機
9	標準フランジ継手用パッキン	P/N. 0132433	1	枚	圧縮機

第二章 機関部

1 旋回式推進装置

製造所：川崎重工業

型式：旋回式推進装置 KST-240ZF/BT2.9

プロペラ：4翼 CPP、直径 2,900mm、重量 2,333 kg、材質 CAC703

(1) 右舷（分割検査中検）

右舷旋回式推進装置について次の整備を行う。

本船支給する別紙1「右舷旋回式推進装置交換部品表」に記載する部品を交換する。

ア 次の覗き孔を開放、歯面点検、受検する。

パッキン類の取替えは付帯とする。

(ア) ギヤボックス部

A パッキン (5811) 1枚

(イ) スラスター部

A 六角穴付ボルト (3808) 6個

B Oリング (3830) 1個

イ 保護陽極 24個を取替える。

ウ ドレンプラグ1個を取外し（ロッキングワイヤー取外し含む。）潤滑油 5,800リットルは抜取る。

処分については、別途指示する。

ドレンプラグ用Oリング (3832) 1個、ロッキングワイヤー (3845) の取替えは付帯とする。

エ 本船支給する潤滑油を補給する。

(2) 左舷（分割検査定検）

左舷旋回式推進装置本体について次の整備を行う。

なお、本整備は、製造メーカー（川崎重工株式会社（兵庫県神戸市中央区東川崎町））技師立会いの下、指示を受けて実施する。

本船支給する別紙2「左舷旋回式推進装置交換部品表」に記載する部品を取替える。

ア ドレンプラグ1個を取外し（ロッキングワイヤー取外し含む。）潤滑油 5,800リットルは抜取る。

ドレンプラグ用Oリング (3832) 1個、ロッキングワイヤー (3845) の取替えは付帯とする。

また、抜き取った潤滑油の処分については別途指示する。

イ スラスター部

(ア) プロペラ

開放、手入れ、受検、組立調整及び復旧する。

- 清掃、バフ仕上げを行う。
- プロペラ軸封装置取外し、陸揚げ開放、部品交換
- (イ) プロペラ軸 (ベベルホイール及びベアリングハウジング含む) 1 軸
 拔出し開放、清掃、手入れ、受検、組立調整及び復旧する。
- (ウ) 保護陽極 24 個を取替える。
- ウ ギヤボックス部 1 軸
- (ア) 入力軸
 入力軸のシールを交換する。
- エ プラットホーム部 1 軸
- (ア) 旋回用ピニオン
 清掃、受検、復旧する。
 パッキン類、別紙 2 の Oリング (請負業者手配) を取替える。
- (イ) 旋回継手 1 軸
 旋回輪軸受歯面点検
 作動状態を確認する。
 旋回シール装置取外し、開放部品交換のうえ、組立て、復旧する。 1 軸
- オ ポンプユニット等
- (ア) 旋回制御用ポンプ (川崎重工機) 3 台
 (KAWASAKI-SCREW PUMP B60-4L5KLTTD
 20.6MPa×196 リットル/min×1906min⁻¹ 120 kg)
 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。
- (イ) 推進クラッチ制御用ポンプ (川崎重工機) 1 台
 (KAWASAKI-SCREW PUMP 25-6L5D
 2.45MPa×28 リットル/min×3500min⁻¹ 19 kg)
 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。
- A Oリングを取替える。
- B 玉軸受を取替える
- C メカニカルシールを取替える。
- D チェーンカップリングを点検、グリス給油する。
- (ウ) 旋回用油圧モーター
 開放、清掃、手入れ、受検、組立調整及び復旧する。
- A パッキン類、Oリング回り止めを取替える。
- B 玉軸受及びオイルシールを取替える。
- C 付属諸弁を摺合せする。
- カ バルブユニット付各種制御弁
- (ア) 油圧ユニット (電磁弁、カウンタバランス弁、ブレーキ弁、リリース弁など含む) を開放、清掃、手入れ、受検、組み立て調整及び復旧する。
- (イ) パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。

キ 油冷却器及び潤滑油こし器

各1台

- (ア) 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。
- (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
- (ウ) フィルタエレメントを取替える。(海上運転後)
- (エ) サクションフィルターを清掃する。(海上運転後)

ク 試験計測(記録表2部(本庁1、本船1)提出する。)

(ア) 探傷試験

- A 磁気探傷
- B プロペラ翼根元部
- C プロペラ軸テーパ部

(イ) 染色探傷

- A ベベルギヤ及びギヤカップリング歯面、同スプライン部
- B 旋回ピニオン歯面及びスプライン部

(ウ) 計測

- A 各歯面のバックラッシュ

ケ 作動試験

- (ア) 旋回機構の作動試験(遠隔、機側、非常用電磁弁)を実施する。
- (イ) 旋回角の整合、確認をする。

コ 遠隔操縦装置

両舷

- (ア) 各電気系統の端子部を点検、増締めする。
- (イ) 操舵室操舵スタンド内部を点検、清掃する。
- (ウ) 複合操縦ハンドルを点検する。
- (エ) 追従発信器、清掃、点検する。
- (オ) AC/DC コンバータ、DC/DC コンバータを点検する。
- (カ) 旋回角を整合する。(記録表2部提出)

サ 組立、調整、復旧後、乗員が実施する係留運転及び海上運転に立会う。

シ 付帯

- (ア) 工事用足場の仮設、撤去
- (イ) 特記なき重量物等の陸揚げ、移動、保管
- (ウ) 本船支給する潤滑油の張込み
- (エ) 整備に治具が必要な場合その作製
- (オ) 工事用ピースの溶接、撤去、焼損部の手入れ
- (カ) 推進装置室のボルテッドハッチ開放、墜防措置、荒天時の防水措置、パッキンの点検、工事後の復旧、射水テスト
- (キ) 回止め溶接
- (ク) 検査官が指示する検査の作業、立合い

(3) 弾性継手

両舷弾性継手のゴムエレメントについて次の点検を実施する。

- ア ゴム部表面のクラック、傷、油付着等の有無
- イ 本体に打傷、切り傷等の有無
- ウ ゴムエレメント永久変形量
- エ ゴム部、金属部接触部の剥離の有無
- オ ゴム表面の状態点検(変色、膨張、軟弱、微細なクラック(オゾンクラック)箇所の有無)
- カ ボルト・ナットの緩み点検、増締め

2 パウスタスター

製造所、型式 : 川崎重工業 KT-130B3 4翼 CPP

プロペラ : 直径 2,000mm

- (1) プロペラ翼(4翼)の清掃、パフ仕上げを行う。
- (2) 変節機構の作動試験を実施する。
- (3) 翼角整合及び確認する。(翼根部～機側翼角目盛り)
- (4) 清掃用足場の設置及び撤去は付帯とする。

3 4号主発電機

製造者、型式 : ダイハツディーゼル、6DE-26e

シリンダ数×径×行程 : 6×260mm×380mm

台数 : 1台

開放、清掃、点検、次の指示する整備を行い受検、本船支給する別紙3の部品を取替える。シリンダライナ拔出し時に、オイルパンにごみや異物、水滴が落下しないよう防汚措置をすること。

(1) シリンダカバー及びシリンダヘッド

ア シリンダヘッドカバー及びシリンダヘッド 6個

- (ア) 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。
- (イ) パッキン類、リング及び回り止めを取替える。
- (ウ) 各弁装着面を摺合せする。
- (エ) 水位部を薬品洗浄する。

イ 吸気弁 12個

- (ア) 開放、清掃、点検、摺合せ(機械加工含む)組立調整及び復旧する。
- (イ) パルプローテーターを分解、点検する。
- (ウ) 弁ばね、コッタを点検する。

ウ 排気弁 12個

- (ア) 開放、清掃、点検、摺合せ（機械加工含む）組立調整及び復旧する。
- (イ) パルプローテーターを分解、点検する。
- (ウ) 弁ばね、コッタを点検する。

エ 燃料噴射弁 6個

- (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
- (ウ) 噴射テスト（開弁圧力 35MPa）

オ 指圧器弁・安全弁 6個

- (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (イ) パッキンを取替える。

カ 起動弁 6個

- (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (イ) パッキン、Oリング等を取替える。

キ 動弁装置 6個

- (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (イ) Oリングを取替える。
- (ウ) タベット調整（調整隙間：0.5mm 吸・排気弁共）

ク 試験計測

(ア) 染色探傷試験

- A シリンダヘッド燃焼面（吸・排気弁シート部を含む）
- B 吸・排気弁傘部

(イ) 計測

- A 吸排気弁ガイド内径
- B 吸排気弁ステム部外径
- C 吸排気弁シート
- D 吸排気弁傘部
- E 動弁装置 弁腕軸の軸外径
- F 動弁装置 弁腕ブッシュ内径

(2) ピストン及び連接棒

ア ピストン 6個

- (ア) 抜出し、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (イ) ピストンピン及び同軸受の開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
- (ウ) ピストンクラウンとスカートを分割する。
- (エ) ピストンリング、オイルリングを交換する。

イ 連接棒 6個

- (ア) 抜出し、清掃、点検及び復旧する。
- (イ) クランクピンメタルを開放し、点検する。
- (ウ) クランクピンを点検する。

(エ) セレクション部を点検する。

ウ 試験計測

(ア) 染色探傷試験

- A ピストン燃焼面
- B ピストンリング溝
- C ピストンピン
- D 連接棒セレクション部

(イ) 磁気探傷試験

クランピンボルト (連接棒 1 個あたり 2 本)

(ウ) 計測

- ピストンピン外径
- ピストンピンブッシュ内径
- ピストンボス内径
- 各ピストンリング幅
- 各ピストンリング溝幅

(3) シリンダライナ

ア シリンダライナ

6 個

(ア) 抜出し、清掃、点検及び復旧する。

(イ) シリンダライナ外周及び架構ジャケット部を清掃、点検し、水位部を防食塗装する。

イ 試験計測

(ア) 染色探傷試験

- A フランジフレット部
- B 上面の冷却水用きり穴

(イ) 計測

- A ライナ内径 (冷態時かつ架構に装備の状態時)
- B プロテクトリング厚さ

(4) クランク軸及び主軸受

ア クランク軸

3 台

(ア) デフレクション計測 (冷態時)

(イ) ワイヤリング点検

イ 主軸受 (上、下)

7 個

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) 主軸受キャップボルト点検する。

ウ スラスト軸受メタル

(ア) 清掃、点検、復旧

エ バランスウェイト

12 個

(ア) ワイヤリング点検

- オ 油切りふた
- (ア) 間隙計測
- カ 試験計測
- (ア) 染色探傷試験
- | | |
|------------------------|------|
| A 主軸受 (上下) | 7 個 |
| B 主軸 (油穴、フィレット部を含む) | 7 カ所 |
| C クランク軸 (油穴、フィレット部を含む) | 6 カ所 |
- (イ) 計測
- | | |
|------------|--|
| A クランクピン軸径 | |
| B 主軸受厚さ | |
- (5) カムケース及びギアケース (メーカー整備を含む。)
- (ア) 開放、清掃、点検、受検、組立調整及び復旧する。
(カム、ローラ、ローラガイドの目視点検、カム軸駆動歯車の歯当たり点検を含む。)
- (イ) パッキン、Oリングを交換する。
- (6) 過給機 (IHI 製ラジアル型 前端取付け 型式: TPS57F) 1 台
- ア 開放、清掃、点検、受検、組立調整及び復旧する。
- イ パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。
- ウ 水位部を薬品洗浄する。
- エ 玉軸受を交換する。
- オ 試験計測
- (ア) 染色探傷試験
- | | |
|-------------|--|
| A ローター軸翼根部 | |
| B 過給機ノズルリング | |
- (イ) 計測
- 各部クリアランス
- (7) 燃料噴射ポンプ 6 個
- ア 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
- イ 計測
- | | |
|------------------|--|
| (ア) タペット内径・外径 | |
| (イ) タペットローラー軸受間隙 | |
- (8) 付属ポンプ (機関駆動)
- | | |
|---|-----|
| ア 燃料送油ポンプ (トロコイド式 A 重油専用 機関駆動 1.0m ³ /h) | 1 個 |
| (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。 | |
| (イ) パッキン、ベアリング等を取替える。 | |
| イ 潤滑油ポンプ (歯車式 機関駆動 32.0m ³ /h) | 1 個 |
| (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。 | |
| (イ) ベアリング、パッキン等を交換する。 | |

- ウ 高温冷却水ポンプ（非自吸渦巻式 機関駆動 50m³/h×20m） 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、ベアリング等を交換する。
- エ 低温冷却水ポンプ（非自吸渦巻式 機関駆動 60m³/h×20m） 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、ベアリングを交換する。
- (9) 熱交換器
- ア 空気冷却器（フィンチューブ多管式 型式 DAB117S） 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
 (ウ) 冷却水流路を清掃する。
 (エ) 外部を薬品洗浄する。
- イ 潤滑油冷却器（多管式 23m³）（ガスケットは再利用する。） 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
 (ウ) 冷却水流路を清掃する。
 (エ) 外部を薬品洗浄する。
 (オ) 水圧試験：水側 0.6MPa
 潤滑油側 1.0MPa
- (10) ガバナ駆動装置等
- ア ガバナ（ボッシュオートモーティブシステム製 油圧式 RHD10-MC 型） 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) ベアリング、Oリングを取替える。
- イ ガバナモータ（ボッシュオートモーティブシステム製 変節 7-10 秒/Hz DC24V 3W）
 分解、点検、清掃及び軸受Oリングを交換する。
- (11) クランク室及び架構 1 台
 ア 内部点検、清掃する。
 イ 架構（後面、側蓋）のOリング、シールを交換する。
- (12) こし器
- ア 自動逆洗式潤滑油こし器（ボールフィルタージャパン製 型式：6.48DN50） 1 個
 (ア) 開放、エレメント清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) Oリング、パッキンを交換する。
- イ 潤滑油遠心式バイパスこし器 1 個
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、シールキットを交換する。

ウ 燃料油こし器（ノッチワイヤこし器）

2 個

（ア）開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

（イ）エレメント、パッキンを交換する。

(13) その他

ア 重量物の陸揚げ、積込みを行う。

イ 本船支給する潤滑油、冷却水を張込む。

ウ 主機関室天蓋を外し、同パッキン（ネオプレーン 4.5t、85W×7,280 M20×52 ボルトピッチ 129.6）1 枚作製、取替え及び復旧する。

エ 復旧後、乗組員が行う作動試運転に立合い、良態を確認する。

オ 修理に伴うビルジ（約 200 リットル）、廃油（約 1,100 リットル）は別途協議する。

4 補助発電機

製造者、型式 : ダイハツディーゼル、6 DE-18

シリンダ数×径×行程 : 6×185mm×280mm

開放、清掃、点検、次の指示する整備を行い受検、別紙 4（本船支給）の部品を取替える。

(1) シリンダカバ

ア シリンダヘッド

6 個

（ア）開放、清掃、点検、各弁装着面摺合せ、組立、調整、復旧

（イ）水衣部薬品洗浄

イ 吸気弁・排気弁

各 6 個

開放、清掃、点検、摺合せ（機械加工含む）組立調整、復旧

ウ 燃料噴射弁

6 個

（ア）開放、清掃、点検、組立調整、復旧

（イ）噴霧テスト（噴射圧力 32.5～33.5MPa）

エ 指圧器弁 6 個

開放、清掃、点検、組立調整、復旧

オ 起動弁 6 個

開放、清掃、点検、組立調整、復旧

カ 動弁装置 6 個

（ア）開放、清掃、点検、組立調整、復旧

（イ）タペット調整（0.3mm）

キ 計測

（ア）吸排気弁ガイド内径

（イ）吸排気弁ステム部外径

- (ウ) 吸排気弁シート
- (エ) 吸排気弁弁傘部
- (オ) 動弁装置アーム軸外径
- (カ) 動弁装置ブッシュ内径
- (2) ピストン及び連接棒
 - ア ピストン 6 個
 - (ア) 抜き出し、清掃、点検、復旧
 - (イ) ピストンピン及び同軸受解放、清掃、点検、組立調整、復旧
 - (ウ) ピストンクラウンとスカートの分割
 - イ 連接棒 6 個
 - (ア) 抜き出し、清掃、点検、復旧
 - (イ) クランクピンメタル開放、点検
 - (ウ) セレクション部点検
 - ウ 計測
 - (ア) ピストンピン外径
 - (イ) ピストンピンブッシュ内径
 - (ウ) ピストンボス内径
 - (エ) 各ピストンリング幅
 - (オ) 各ピストンリング溝幅
- (3) シリンダライナ 6 個
 - ア 抜き出し、清掃、点検、復旧
 - シリンダライナ外周及び架構ジャケット部清掃し、水位部防食塗装
 - イ 計測
 - (ア) ライナ内径
 - (イ) プロテクトリング厚さ
- (4) クランク軸及び主軸受
 - ア クランク軸
 - (ア) デフレクション計測
 - (イ) ワイヤリング点検
 - イ 主軸受け 7 個
 - (ア) 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
 - (イ) 主軸受けキャップボルト点検
 - ウ スラスト軸受メタル
 - 清掃、点検、復旧
 - エ バランスウェイト 12 個
 - ワイヤリング点検
 - オ 油切りふた
 - 間隙計測

- カ 計測
クランクピン軸径
- (5) 燃料噴射ポンプ 6 個
ア 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
イ 計測
 (ア) タペット内径・外径
 (イ) タペットローラー軸受間隙
- (6) 付属ポンプ (機関駆動)
- ア 燃料供給ポンプ (トロコイド式 0.68m³/h) 1 個
 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
- イ 潤滑油ポンプ (歯車式 23m³/h) 1 個
 開放、清掃、組立調整、復旧
- ウ 高温冷却水ポンプ (渦巻式 30m³/h×18m) 1 個
 開放、清掃、組立調整、復旧
- エ 低温冷却水ポンプ (渦巻式 30m³/h×18m) 1 個
 開放、清掃、組立調整、復旧
- (7) 過給機 (IHI 製ラジアル型 型式: AT14)
- ア 開放、清掃、点検、受検、組立調整、復旧
イ 各部クリアランス計測
- (8) 熱交換器
- ア 空気冷却器 フィンチューブ式
 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
- イ 潤滑油冷却器 プレート式 (ガスケットは再利用する。)
 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
- (9) クランク室及び架構
- ア クランク室
 内部清掃、点検
- イ 架構
 各部位点検
- (10) ガバナ駆動装置等
- ア ガバナ (ボッシュオートモーティブシステム製 RHD6-MC 型)
 開放、清掃、点検、組立調整、復旧
- イ ガバナモータ (ボッシュオートモーティブシステム製油圧式)
 分解、点検、清掃、軸受 O リング交換
- (11) 温調弁
- ア 高温冷却清水温調弁 ワックスペレット式 2 個
 取外し、清掃、点検、バルブリフト測定、組立調整、復旧
 冷水 (30℃以下) 43.5mm

温水 (90~100℃) 53.5mm 以上

イ 潤滑油温調弁 ミキシング式三方弁
開放、清掃、点検、組立調整、復旧

1 個

(12)その他

- ア 重量物の陸揚げ、積込みを行う。
- イ 本船支給する潤滑油、冷却水を張込む。
- ウ 修理に伴うビルジ (約 200 リットル)、廃油 (約 1,100 リットル) は別途協議する。

5 温水ボイラ

製造所：日本サーモエナー

型式：KSA-300SB (立型、給湯暖房 2 回路式)

基数：2 台

温水ボイラについて次の整備、別紙 5 「温水ボイラ交換部品表」に記載の部品交換を行い、調整のうえ、受検する。

- ア 次の装置について開放、清掃、手入れ、受検、組立調整及び復旧する。
諸弁を摺合わせ、パッキン類、Oリング、オイルシールを取替は付帯とする。
(付属抽気ポンプ、付属燃料油ポンプ、フロア及び真空逆止弁を含む)

- (ア) 本体、炉内
- (イ) ボイラバーナ装置
- (ウ) 抽気装置
- (エ) 安全弁
- (オ) ボイラフロートベント
- (カ) ボイラオイルストレーナ

イ 圧カスイッチ、溶解栓、過熱防止用温度ヒューズ、水位不足防止用温度ヒューズ、缶水サーミスタを点検する。

ウ 試験

- (ア) 各部調整及び試運転を実施する。
- (イ) 保護警報装置作動試験を実施する。
- (ウ) 記録表 2 部 (本船、本庁) を提出する。

6 主空気圧縮機

機種：3S15A

型式：X型空冷3段圧縮

製造所：株式会社 SANWA

吐出量：45m³/h

台数：2台

1、2号主空気圧縮機について、開放、点検、清掃、別紙6「主空気圧縮機交換部品（本船支給）」記載の部品を取替え、受検、組立て調整及び復旧する。

諸弁摺り合わせ、薬品洗浄、試験計測は付帯とする。

7 諸ポンプ

次のポンプを解放、別紙7の部品を交換の上、受検、復旧する。

(1) 主冷却海水ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-250-2D）	2台
(2) 推進器用冷却清水ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-150D）	2台
(3) 発電機用冷却清水ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-125E）	2台
(4) 船体用冷却海水ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-150D）	2台
(5) 船体用冷却清水ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-150D）	2台
(6) 消火・ビルジ兼バラストポンプ（浪速ポンプ製 FGV-150E）	1台
(7) 消火兼雑用ポンプ（浪速ポンプ製 FGV-150E）	1台
(8) 高温清水循環ポンプ（浪速ポンプ製 FEV-100E-0）	2台
(9) 雑用温水循環ポンプ（浪速ポンプ製 BHR-32）	2台
(10) 油水分離器サービスポンプ（浪速ポンプ製 HP-2）	1台
(11) クリーンビルジ汲上ポンプ（大晃ポンプ製 SUP-324M）	2台
(12) 軽油汲上ポンプ（浪速ポンプ製 ALG-40MG）	1台
(13) 潤滑油移送ポンプ（浪速ポンプ製 ALG-32N）	1台

8 通風機

次の通風機を開放、受検、復旧する。

作動試験、本船支給するベアリング交換は付帯とする。

(1) 1、2号機関室給気通風機（大西電機工業製 3SM4/6-1500-950）	2台
(2) 推進電動機室排気通風機（大西電機工業製 3SM4-220-600）	1台
(3) パウ斯拉スタ室排気通風機（大西電気工業製 3SM4-150-550）	1台

9 熱交換器

次の熱交換器について開放、清掃、整備、受検、復旧する。

本船支給するガスケット交換は付帯とする。

- | | |
|---|----|
| (1) 低温清水冷却器 (日阪製作所製 RX395B-NPM-121) | 2台 |
| (2) 船体用清水冷却器 (日阪製作所製 LX-115B-NPM-61) | 2台 |
| (3) 燃料油冷却器 (日阪製作所製 UX-196B-TNHJM-9) | 1台 |
| (4) 油清浄機用加熱器 (日阪製作所製 RX-0151B-KNHJM-41) | 2台 |

10 空気タンク

次のタンクについて圧力検査受検する。

マンホールの開放、復旧、本船支給するパッキン交換は付帯とする。

- | | |
|--|----|
| (1) 主空気タンク (ヘンミ製 0.8m ³ x 3.0MPa) | 2基 |
| (2) 補助空気タンク (ヘンミ製 0.15m ³ x 3.0MPa) | 1基 |
| (3) 非常用発電装置吸排気ダンパ用空気タンク (ヘンミ製 0.05m ³ x 0.9MPa) | 1基 |

11 海防法受検

油水分離器

製造所：兵神機械工業株式会社

型式：HFM-200型

(1) 油水分離器

油水分離器について、次の整備を行い受検する。

ア 本体 (浮上槽、分離槽)

内部清掃、水衣部薬品洗浄、点検、本船支給する次の部品を取替え、復旧。

なお、コアレッサーについては、点検し、交換を要すると判断される場合のみ、本船支給品と交換する。

【取替部品】

- | | |
|------------------------------|----|
| (ア) フランジパッキン (第1室 445×407) | 1枚 |
| (イ) フランジパッキン (第2室 445×574) | 1枚 |
| (ウ) フランジパッキン (第2室 φ205×155) | 1枚 |
| (エ) フランジパッキン (第3.4室 619×304) | 2枚 |
| (オ) 蒸気ヒーター用フランジパッキン | 1枚 |

イ 付属諸弁

開放、清掃、点検、摺合せ、組立調整、復旧。

ウ 油分濃度計のサンプリング管を取出し、復旧する。

エ その他

(ア) 各部組立調整、復旧後、試運転を行い良態確認する。

(イ) 効力試験を行う。

(2) 船底弁等

機関室内の次の船底弁、船外吐捨弁を取外し、開放、清掃、点検、摺合せ、受検、パッキン（ネオプレン3t）取替え、復旧する。

ア 高位海水吸入箱

(ア) 海水吸入元弁	10K-300A (バタフライ弁)	1個
(イ) 流水活性装置取入弁	10K-65A (バタフライ弁)	1個
(ウ) シーチェスト掃除用元弁	16K-15A	1個

イ 低位海水吸入箱

(ア) 海水吸入元弁	10K-300A (バタフライ弁)	1個
(イ) 流水活性装置取入弁	10K-65A (バタフライ弁)	1個
(ウ) 音速度計用海水元弁	10K-50A (バタフライ弁)	1個
(エ) シーチェスト掃除用元弁	16K-15A	1個
(オ) シーチェスト空気抜き元弁	10K-65A	1個

ウ 船外吐捨弁

(ア) 冷却海水船体吐捨弁	10K-300A (バタフライ弁)	1個
(イ) 油水分離機船外吐捨弁	10K-50A	1個
(ウ) 居住区排水船外吐捨弁	5K-100A	1個
(エ) 炭酸ガスポンベ室排水船外吐捨弁	5K-50A	1個
(オ) 蓄電池室排水船外吐捨弁	5K-50A	1個
(カ) ガソリン庫排水船外吐捨弁	5K-50A	1個
(キ) 炭酸ガスポンベ室船外吐捨弁	5K-50A	1個
(ケ) 汚水船外吐捨弁	5K-125A	2個

12 海洋生物付着防止装置

製造所：日本トラテック

方式：銅イオン発生式

処理流量：約 132m³/h

次のとおり開放、整備、及び復旧する。

(1) 下記電極を取替える（電極については本船支給とする。）

ア 銅電極アッセンブリー	MGD650	2本
イ アルミ電極アッセンブリー	TCD650	2本

(2) 通水テスト及び水密確認を実施する。

(3) 電極～船体間の絶縁確認及び通電試験を実施する。

(4) 取外した電極については適正に廃棄する。

13 効力試験

次の効力試験、検査立会を行う。(操作は乗員が行う。)

- (1) 1～4号主発電機
- (2) 補助発電機
- (3) 非常用発電機
- (4) 主空気圧縮機
- (5) 非常用空気圧縮機
- (6) 空気タンク圧力低下警報装置
- (7) 燃料重力タンク (マンホール開放復旧を含む)
- (8) 排水試験
- (9) 油水分離機
- (10) ビルジ用濃度監視装置 (油分濃度計のサンプリング管の取出を含む。)
- (11) 温水ボイラ
- (12) 海水・油こし器の開放検査
- (13) 防火ダンパ
- (14) 機関室局所消火装置
- (15) その他検査官が指示する検査

14 受検記録

本仕様に基づく機関の検査及び計測記録等は、取りまとめのうえ製本し2部提出する。

(本部1部及び本船1部)

別紙 1

測量船平洋 旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
1	ボルト(六角穴付)	3808	個	6
2	Oリング	3830	個	1
3	Oリング	3832	個	1
4	ロッキングワイヤ	3845	個	3
5	ガスケット	5811	個	1
6	防食用アルミ陽極板	0881	個	24

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
1	六角穴付プラグ	1802	個	1
2	Oリング	1804	個	1
3	ロックワイヤ	1806	個	1
4	シールリングセット(プロペラ軸用)	2301	個	1
5	軸受	2410	個	1
6	スラスト球面ころ軸受	2411	個	2
7	軸受	2412	個	1
8	回り止め板	2805	個	2
9	スペーサ(4)	2809	個	1
10	シム(1)	2812	個	1
11	ロックワイヤ	2820	個	1
12	板	3702	個	4
13	ボルト(六角穴付)	3808	個	6
14	六角ボルト	3817	個	8
15	平行ピン	3821	個	1
16	Oリング	3830	個	1
17	Oリング	3832	個	1
18	Oリング	3833	個	1
19	Oリング	3839	個	2

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
20	Oリング	3840	個	1
21	Oリング	3841	個	1
22	ロックワイヤ	3845	個	3
23	ロックワイヤ	3846	個	1
24	回り止め用ピン	3848	個	26
25	回り止め板	3849	個	2
26	座金	3850	個	4
27	シールリング(スプリング付)	230206	個	3
28	ワイヤ	230210	個	1
29	Oリング	3836	個	1
30	Oリング	3837	個	1
31	Oリング	3838	個	1
32	止めねじ	4823	個	8
33	Oリング	4831	個	1
34	ロックワイヤ	4839	個	2
35	ガスケット	5811	個	1
36	シム(1)	5674	個	6
37	銅パッキン	5685	個	3
38	Oリング	621-1	個	3

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
39	Oリング	621-10	個	3
40	Oリング	621-3	個	3
41	Oリング	621-6	個	3
42	軸受	120	個	3
43	Oリング	376	個	3
44	バックアップリング	376-1	個	3
45	Oリング	436	個	3
46	オイルシール	510	個	3
47	Oリング	522	個	3
48	Oリング	531	個	3
49	Oリング	536	個	3
50	SFシールリング	05	個	6
51	ガスケット	06	個	6
52	フィルタエレメント	04	個	3
53	Oリング	10	個	3
54	Oリング	11	個	3
55	Oリング	12	個	3
56	Oリング	13	個	3
57	Oリング	14	個	3

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
			個	
58	Oリング	15	個	3
59	Oリング	16	個	3
60	Oリング	17	個	3
61	Oリング	18	個	6
62	バックアップリング	22	個	3
63	Oリング	15	個	2
64	Oリング	16	個	1
65	Oリング	17	個	1
66	Oリング	18	個	1
67	パッキン	19	個	1
68	Oリング	21	個	1
69	パッキン	12	個	1
70	パッキン	13	個	2
71	Oリング	14	個	2
72	パッキン	24	個	2
73	パッキン	25	個	2
74	防食用アルミ陽極板	0881	個	24
75	ザガネ	2206	個	1
76	オイルシール	2303	個	1

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
77	Oリング	2820	個	1
78	Oリング	4830	個	1
79	Oリング	5847	個	2
80	Oリング	D-1-1	個	1
81	Oリング	D-1-2	個	1
82	ガスケット	D-8-1	個	1
83	ガスケット	D-8-2	個	1
84	ガスケット	D-8-3	個	1
85	ガスケット	D-9-1	個	1
86	ガスケット	D-9-2	個	1
87	Oリング	L-2-1	個	1
88	ガスケット	L-2-2	個	1
89	ガスケット	L-2-3	個	1
90	ガスケット	L-2-4	個	1
91	Oリング	L-3-1	個	1
92	Oリング	L-3-2	個	1
93	ガスケット	L-3-3	個	1
94	ガスケット	L-3-4	個	1
95	ガスケット	L-3-5	個	1

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
96	ガスケット	L-4-1	個	1
97	Oリング	L-4-2	個	1
98	軸受	2415	個	6
99	座金	2516	個	3
100	Oリング	4832	個	3
101	Oリング	4840	個	3
102	止め輪	4841	個	3
103	パッキン	7102-1	個	1
104	Oリング	D-6-1	個	2
105	Oリング	D-6-2	個	3
106	Oリング	D-6-3	個	4
107	Oリング	D-6-4	個	5
108	Oリング	D-7-1	個	6
109	Oリング	D-7-2	個	7
110	Oリング	P-1-1	個	8
111	Oリング	P-1-2	個	9
112	Oリング	P-1-3	個	10
113	Oリング	P-1-4	個	11
114	Oリング	P-1-5	個	12

旋回式推進装置 川崎重工業 KST-240ZF/BT-2.9用

項	品目	規格	数量	
115	Oリング	P-1-6	個	13
116	Oリング	P-1-7	個	14
117	Oリング	P-1-8	個	15
118	Oリング	P-2-1	個	16
119	Oリング	P-2-2	個	17
120	Oリング	P-2-3	個	18
121	Oリング	P-2-4	個	19
122	Oリング	P-2-5	個	20
123	Oリング	P-2-6	個	21
124	Oリング	P-2-7	個	22
125	Oリング	P-2-8	個	23

主発電機原動機交換部品

項	品目	規格		数量 (1機分)	
1	FOソウユポンプ	ガスケット	ダイハツ製 E203150130Z	個	2
2		ディスタンス	ダイハツ製 E211350020Z	個	1
3		ベアリング	ダイハツ製 Z451162060ZZ	個	1
4		ベアリング	ダイハツ製 Z451163060ZZ	個	1
5		オイルシール	ダイハツ製 Z461406212SC	個	1
6	オイルポンプ	シールキット	ダイハツ製 C034405130Z	個	1
7	LOポンプ	ディスタンス	ダイハツ製 C036740300Z	個	1
8		ベアリング	ダイハツ製 G003100440A	個	5
9		ヒラザガネ	ダイハツ製 Z300039000ZZ	個	1
10		ワリピン	ダイハツ製 Z320005070ZZ	個	1
11		ヘイコウピン	ダイハツ製 Z335010025ZZ	個	4
12		シズミキー	ダイハツ製 Z400012031ZZ	個	1
13		オイルシール	ダイハツ製 Z461507212SB	個	1
14		マルパッキン	ダイハツ製 Z665052000ZZ	個	1
15	C.W ポンプ-A	パッキン	ダイハツ製 C038500550Z	個	1
16		ベアリング	ダイハツ製 C038500570Z	個	1
17		ベアリング	ダイハツ製 C038500580Z	個	1
18		パッキン	ダイハツ製 C038570420A	個	2
19		トクシュツメツキザガ ネ	ダイハツ製 C038705070Z	個	1
20		メカニカルシール	ダイハツ製 AE01102010C	個	1
21		トクシュツメツキザガ ネ	ダイハツ製 C038800660B	個	1
22		オイルシール	ダイハツ製 Z461355511TC	個	1
23		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10
24		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	10
25		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100EE	個	10
26		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10
27	C.W ポンプ-B	パッキン	ダイハツ製 C038500550Z	個	1
28		ベアリング	ダイハツ製 C038500570Z	個	1

29		ベアリング	ダイハツ製 C038500580Z	個	1
30		パッキン	ダイハツ製 C038570420A	個	2
31		トクシュツメツキザガ ネ	ダイハツ製 C038705070Z	個	1
32		メカニカルシール	ダイハツ製 AE01102010C	個	1
33		トクシュツメツキザガ ネ	ダイハツ製 C038800660B	個	1
34		オイルシール	ダイハツ製 Z461355511TC	個	1
35		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10
36		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	10
37		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100EE	個	10
38		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10
39	インタークーラ	ガスケット	ダイハツ製 C045602220Z	個	1
40		ガスケット	ダイハツ製 C045602230Z	個	1
41		Oリング	ダイハツ製 C045602310Z	個	1
42		ガスケット	ダイハツ製 C045605150Z	個	2
43	カコウ	キュウキシール	ダイハツ製 E260280460Z	個	6
44	カコウソクフタ	Oリング	ダイハツ製 E260380100A	個	12
45		Oリング	ダイハツ製 E260380110Z	個	3
46	ターボチャージャトリツケ	フランジパッキン	ダイハツ製 E262380140Z	個	1
47		Oリング	ダイハツ製 E262385330A	個	1
48		ガスケット	ダイハツ製 E282370810Z	個	1
49		ガスケット	ダイハツ製 E282670940A	個	1
50		Oリング	ダイハツ製 Z560102835DZ	個	1
51		Oリング	ダイハツ製 Z560206031DZ	個	1
52		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100ZZ	個	10
53		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700ZZ	個	10
54	インタークーラトリツケ	ガスケット	ダイハツ製 E262685330Z	個	1
55		ガスケット	ダイハツ製 E262685340Z	個	1
56	ホキギヤケース	Oリング	ダイハツ製 Z560102235ZZ	個	1
57		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	10
58	ガバナトリツケ	ベアリング	ダイハツ製 Z451160080ZZ	個	1

59		0リング	ダイハツ製 Z560103635ZZ	個	1
60		0リング	ダイハツ製 Z560209031ZZ	個	1
61	ピストン	ピストンリング	ダイハツ製 E265180070Z	個	12
62		オイルリング	ダイハツ製 E265180120Z	個	6
63		オイルリング	ダイハツ製 E265180150Z	個	6
64		ピストンリング	ダイハツ製 E265185020A	個	6
65	シリンダヘッド	パッキン	ダイハツ製 E265680180C	個	6
66		0リング	ダイハツ製 E265680250B	個	6
67		バルブステムシール	ダイハツ製 E265685020Z	個	12
68		シール	ダイハツ製 E265685100Z	個	12
69		0リング	ダイハツ製 Z560206031DZ	個	12
70		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001000EE	個	20
71		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10
72		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10
73		マルパッキン	ダイハツ製 Z665036000ZZ	個	6
74	プッシュロッド	0リング	ダイハツ製 Z560204531ZZ	個	24
75	シアツキアンゼンベン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700ZZ	個	10
76		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002300ZZ	個	30
77	キドウベン	バネ	ダイハツ製 AE02060005A	個	6
78		パッキン	ダイハツ製 AE02060006A	個	6
79		フリピン	ダイハツ製 Z320002020DZ	個	6
80		0リング	ダイハツ製 Z560205531ZZ	個	6
81		マルパッキン	ダイハツ製 Z665048000ZZ	個	6
82	F0チョウアツベン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10
83		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	10
84		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10
85	F0フンシャソウチ	0リング	ダイハツ製 AB48062023A	個	12
86		0リング	ダイハツ製 E206250120Z	個	6
87		ガスケット	ダイハツ製 Z567001402CC	個	12
88		ノズル	ダイハツ製 NN00989007A	個	6

89		Oリング	ダイハツ製 Z560102635DZ	個	6
90		Oリング	ダイハツ製 Z560204531DZ	個	6
91		Oリング	ダイハツ製 Z560205531DZ	個	12
92		Oリング	ダイハツ製 Z560206031DZ	個	6
93		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002520ZZ	個	10
94	シリンダヘッドカバ	Oリング	ダイハツ製 E266380060A	個	6
95	F0フンシャポンプ	ガスケット	ダイハツ製 AE02064026A	個	12
96		ガスケット	ダイハツ製 AE02064029A	個	12
97		ガスケット	ダイハツ製 Z567001002CC	個	12
98		デフレクタ	ダイハツ製 E266482100Z	個	12
99		Oリング	ダイハツ製 E266482130A	個	12
100		Oリング	ダイハツ製 E266482400A	個	6
101		オイルシール	ダイハツ製 E266482450Z	個	6
102		ガスケット	ダイハツ製 E266482520A	個	6
103		Oリング	ダイハツ製 E326472210A	個	18
104		バックアップリング	ダイハツ製 E326472230A	個	12
105		Oリング	ダイハツ製 E268685100Z	個	12
106		Oリング	ダイハツ製 E365605010Z	個	12
107	L0ポンプ	パッキン	ダイハツ製 E290500100Z	個	6
108	L0ロキ(チョウアツベン)	ガスケット	ダイハツ製 C037570450Z	個	1
109	L0ロキ	Oリング	ダイハツ製 AE02141055A	個	1
110		Oリング	ダイハツ製 AE02141056A	個	1
111		ガスケット	ダイハツ製 AE02141058A	個	5
112		ガスケット	ダイハツ製 AE02141059A	個	1
113		Oリング	ダイハツ製 AE02141060A	個	1
114		ガスケット	ダイハツ製 E294175320Z	個	1
115		Oリング	ダイハツ製 NN00496030A	個	64
116		Oリング	ダイハツ製 NN00496085A	個	1
117		Oリング	ダイハツ製 NN00496086A	個	1
118		Oリング	ダイハツ製 NN00496087A	個	2

119		パッキン	ダイハツ製 NN00624036A	個	1
120		JISパッキン	ダイハツ製 Z501209000AZ	個	2
121		Oリング	ダイハツ製 Z560104235ZZ	個	1
122		Oリング	ダイハツ製 Z560109057ZZ	個	1
123	L0ロキ(チョウアツペン)	マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10
124	F0ロキ	パッキン	ダイハツ製 Y529000105AZ	個	2
125		パッキン	ダイハツ製 Y529000155ZZ	個	2
126		パッキン	ダイハツ製 Y529000178ZZ	個	2
127		パッキン	ダイハツ製 Y529000189ZZ	個	4
128		ザイタパッキン	ダイハツ製 Y529000238ZZ	個	2
129		エレメント	ダイハツ製 Y529000281ZZ	個	2
130		パッキン	ダイハツ製 Y529000306ZZ	個	2
131		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	4
132		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	10
133	キドウカイテンベン	ガスケット	ダイハツ製 AE02013014A	個	2
134		パッキン	ダイハツ製 E281370200Z	個	1
135		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10
136		マルパッキン	ダイハツ製 Z565008500ZZ	個	1
137	エンジンロキ	シールスキット	ダイハツ製 NN00132025A	個	1
138		ペーパーインサート	ダイハツ製 NN00132026B	個	1
139	L0クーラ	パッキン	ダイハツ製 NN00452038A	個	2
140		パッキン	ダイハツ製 NN00452042A	個	4
141		パッキン	ダイハツ製 NN00452049A	個	2
142		パッキン	ダイハツ製 NN00452051A	個	2
143		Oリング	ダイハツ製 Z560225057ZZ	個	2
144	F0シャダンソウチ	Oリング	ダイハツ製 Z560102024ZZ	個	1
145		Oリング	ダイハツ製 Z560102435ZZ	個	1
146		Oリング	ダイハツ製 Z560104435ZZ	個	1
147		Oリング	ダイハツ製 Z560104935ZZ	個	1
148		Oリング	ダイハツ製 Z560205531ZZ	個	1

149	シドウベン	バルブ	ダイハツ製 S108700060B	個	1
150		ワリピン	ダイハツ製 S108700100Z	個	1
151		ワリピン	ダイハツ製 S108700250Z	個	1
152		Oリング	ダイハツ製 Z560001418ZZ	個	1
153		Oリング	ダイハツ製 Z560101024ZZ	個	1
154		Oリング	ダイハツ製 Z560101224ZZ	個	1
155		Oリング	ダイハツ製 Z560101624ZZ	個	1
156		Oリング	ダイハツ製 Z560103435ZZ	個	1
157		Oリング	ダイハツ製 Z560104935ZZ	個	1
158		Oリング	ダイハツ製 Z560205031ZZ	個	1
159		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	2
160	パルスアブソーバー	エレメント	ダイハツ製 E728600851Z	個	2
161	プライミングポンプ	L0プライミングポンプ	ダイハツ製 B108500080F	個	1
162	ソノタショウモウヒン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001000EE	個	100
163		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	100
164		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	100
165		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100EE	個	40
166		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	30
167		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	30
168		モリコート1000	ダイハツ製 NN00295003A	個	2
169	ユアツジャッキ ユアツラム	バックアップリング	ダイハツ製 AE01195005A	個	2
170		バックアップリング	ダイハツ製 AE02195009A	個	2
171		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	2
172		Oリング	ダイハツ製 Z560210031ZZ	個	2
173		バックアップリング	ダイハツ製 AE01199104A	個	1
174		バックアップリング	ダイハツ製 E659400240Z	個	3
175		Oリング	ダイハツ製 Z560101624ZZ	個	1
176		Oリング	ダイハツ製 Z560103935ZZ	個	2
177		バックアップリング	ダイハツ製 AE01195011A	個	4
178		バックアップリング	ダイハツ製 E299570090Z	個	4

179		Oリング	ダイハツ製 Z560207531ZZ	個	4
180		Oリング	ダイハツ製 Z560212031ZZ	個	4
181	LOプライミングポンプ	ガスケットセット	ダイハツ製 7VPNWP00021	個	1
182	ターボチャージャ	サービスキット-1	ダイハツ製 7VTABB00081	個	1
183		サービスキット-2	ダイハツ製 7VTABB00077	個	1

以下余白

補助発電機交換部品表

別紙4

番号	区分	品名	部品番号	数量	単位
1	シリンダヘッド	ステムシール	06435-007	12	個
2		シール	06435-008	12	個
3		ガスケット	06435-014	6	個
4		ガスケット	06435-015	6	個
5		Oリング	Z560102235ZZ	6	個
6		スナップリング(アナ)	Z412005200ZZ	6	個
7		Oリング	Z560103435ZZ	1	個
8		マルパッキン	Z665030000CD	1	個
9		マルパッキン	Z665034000ZZ	1	個
10	冷却水配管	Oリング	Z560204031ZZ	6	個
11		Oリング	Z560204031ZZ	6	個
12		シール	06449-003	6	個
13		ガスケット	06469-033	4	個
14		Oリング	Z560204031ZZ	6	個
15		Oリング	Z560204031ZZ	6	個
16	吸気弁	バルブローテータ	06446-002	12	個
17	排気弁	バルブローテータ	06446-002	12	個
18	ノズルホルダ	ガスケット	00007-016	12	個
19		ノズル	06473-013	6	個
20	燃料噴射装置	Oリング	00007-004	6	個
21		Oリング	E206250120Z	6	個
22		Oリング	Z560203031DZ	6	個
23		Oリング	Z560104635DZ	18	個
24		Oリング	Z560103235DZ	6	個
25		マルパッキン	Z565001920ZZ	10	個
26	指圧器安全弁	ヘイコウピン	Z335004020ZZ	6	個
27		マルパッキン	Z565001700ZZ	10	個
28		マルパッキン	Z565002300ZZ	20	個
29	起動弁	Oリング	Z560103435ZZ	6	個
30		マルパッキン	Z665030000CD	6	個
31		マルパッキン	Z665034000ZZ	6	個
32	起動弁(起動空気配管)	Oリング	Z560101524ZZ	6	個
33	弁腕	スナップリング	Z411004500ZZ	12	個
34	ピストン	ピストンリング1ST	06521-003	6	個
35		ピストンリング2ND	06521-004	6	個
36		ピストンリング3RD	06521-005	6	個
37		オイルリング	06521-006	6	個
38		スナップリング	06521-009	12	個
39	接続棒	ハリガネ	B00000005Z	12	個
40	シリンダライナ	Oリング	06444-006	6	個
41		Oリング	06444-008	18	個
42	バランスウエイト	ハリガネ	B00000006Z	12	個

補助発電機交換部品表

別紙4

番号	区分	品名	部品番号	数量	単位
43	アイドルギア	ハリガネ	B00000009D	1	個
44	カム軸	ハリガネ	B00000009D	1	個
45		ガスケット	06502-008	1	個
46	過給機取付	ガスケット	06548-009	1	個
47		ガスケット	06548-010	1	個
48		Oリング	Z560102435DZ	1	個
49		Oリング	Z560105857ZZ	1	個
50		Oリング	Z560204531DZ	1	個
51	過給機潤滑油配管系統	JISパッキン	Z501102200AZ	3	個
52	燃料噴射ポンプ	デフレクタ	00056-007	12	個
53		Oリング	00056-027	6	個
54		Oリング	E206452160A	12	個
55		シールリング	AE47064010A	6	個
56		バックアップリング	06457-004	12	個
57		Oリング	AE01064013B	18	個
58		ガスケット	E206452610Z	6	個
59		バックアップリング	06457-003	6	個
60		ガスケット	AE03064023A	6	個
61		Oリング	Z560101824DZ	14	個
62		Oリング	Z560102124DZ	4	個
63		Oリング	Z560102325DZ	2	個
64		Oリング	Z560203031DZ	1	個
65	燃料送油ポンプ	シールキット	C034405130Z	1	個
66	燃料送油ポンプ取付	ディスタンス	E211350020Z	1	個
67		ガスケット	E203150130Z	1	個
68		ザツキクナット	E211350270Z	1	個
69		ヒラザガネ	Z300020000ZZ	1	個
70		ハツキザガネ	Z31508000ZZ	4	個
71		ハツキザガネ	Z315012000ZZ	4	個
72		ワリピン	Z320004040ZZ	1	個
73		シズミキー	Z400007018ZZ	1	個
74		スプリングピン	Z415004030ZZ	2	個
75		ベアリング	Z451163060ZZ	1	個
76		ベアリング	Z451162060ZZ	1	個
77		オイルシール	Z461406212SC	1	個
78		スナップリング(アナ)	Z412006200ZZ	1	個
79		カップリング	A596805100Z	1	個
80	潤滑油ポンプ&取付	ディスタンス	C034705010Z	1	個
81		ベアリング	E170500470A	5	個
82		ワリピン	Z320005040ZZ	1	個
83		シズミキー	Z400010025ZZ	1	個
84		スナップリング(アナ)	Z412005000ZZ	1	個

補助発電機交換部品表

別紙4

番号	区分	品名	部品番号	数量	単位
85		スナップリング(アナ)	Z412005500ZZ	1	個
86		オイルシール	Z461355511SC	1	個
87		マルパッキン	Z665010000ZZ	1	個
88		マルパッキン	Z665034000ZZ	1	個
89		ガスケット	E203150130Z	1	個
90	冷却水ポンプ&取付	Oリング	00016-008	1	個
91		ヒラザガネ	05928-028	1	個
92		サラバネ	05928-029	1	個
93		ナット	05928-027	1	個
94		メカニカルシール	00016-010	1	個
95		ベアリング	C038500570Z	2	個
96		ツメツキザガネ	06552-025	1	個
97		シズミキー	Z400007025DZ	1	個
98		シズミキー	Z400010028ZZ	1	個
99		スナップリング(アナ)	Z412007200ZZ	1	個
100		オイルシール	Z461355008TC	1	個
101		Oリング	Z560110057ZZ	2	個
102		Oリング	Z560114057ZZ	1	個
103		Oリング	Z560217557ZZ	1	個
104		マルパッキン	Z565001000EE	10	個
105		マルパッキン	Z565001700EE	10	個
106		Oリング	00016-008	1	個
107		ヒラザガネ	05928-028	1	個
108		サラバネ	05928-029	1	個
109		ナット	05928-027	1	個
110		メカニカルシール	00016-010	1	個
111		ベアリング	C038500570Z	2	個
112		ツメツキザガネ	06552-025	1	個
113		シズミキー	Z400007025DZ	1	個
114		シズミキー	Z400010028ZZ	1	個
115		スナップリング	Z412007200ZZ	1	個
116		オイルシール	Z461355008TC	1	個
117		Oリング	Z560110057ZZ	2	個
118		Oリング	Z560114057ZZ	1	個
119		Oリング	Z560217557ZZ	1	個
120		マルパッキン	Z565001000EE	10	個
121		マルパッキン	Z565001700EE	10	個
122	インタークーラ取付	ガスケット	06462-002	1	個
123		ガスケット	06462-007	2	個
124		ガスケット	06462-012	1	個
125		Oリング	06462-031	1	個
126		Oリング	Z560230057ZZ	1	個

補助発電機交換部品表

別紙4

番号	区分	品名	部品番号	数量	単位
127	インタークーラ	ガスケット	06558-008	1	個
128		ガスケット	06558-009	1	個
129		ガスケット	06558-010	1	個
130		パッキン	06558-013	1	個
131	インタークーラ取付(冷却水配管)	マルパッキン	Z565002100EE	10	個
132		ガスケット	06469-011	1	個
133	潤滑油配管	Oリング	Z560107557ZZ	4	個
134	ガバナ取付	シズミキー	Z400005014ZZ	1	個
135		ベアリング	Z451162050ZZ	2	個
136		ワリピン	Z320003025ZZ	1	個
137		テーバーピン	Z330006040ZZ	1	個
138	調速機リンク	リンクピン	00014-024	1	個
139	架構	Oリング	Z560102635ZZ	14	個
140	架構側蓋	Oリング	06455-003	12	個
141		ガスケット	06455-006	2	個
142	排気管	ガスケット	06427-014	6	個
143		ガスケット	06427-015	9	個
144	排気伸縮接種	JISパッキン	Z501328000HZ	1	個
145	燃料配管	Oリング	E268685100Z	12	個
146		Oリング	00073-160	4	個
147		Oリング	00073-161	2	個
148	潤滑油自動逆洗ロキ	Oリングセット	8V000000131	1	個
149	潤滑油遠心ロキ	シールスキット	00515-025	1	個
150		ペーパーインサート	00515-026	1	個
151	燃料ロキ	パッキン	Y529000338ZZ	2	個
152		パッキン	Y529000113ZZ	2	個
153		Oリング	C060603430Z	2	個
154	冷却水温調弁	Oリング	Z560108057ZZ	1	個
155		Oリング	Z560208531ZZ	2	個
156		Oリング	Z560101124ZZ	1	個
157		Oリング	Z560106557ZZ	1	個
158		Oリング	Z560110557ZZ	1	個
159		マルパッキン	Z665020000ZZ	1	個
160		ペレット	00054-003	1	個
161	消耗品	マルパッキン	Z565001000EE	50	個
162			Z565001300EE	100	個
163			Z565001700EE	100	個
164			Z565002100EE	50	個
165			Z565002700EE	50	個
166			Z565003400EE	10	個
167			Z565001300ZZ	10	個
168			Z565001700ZZ	10	個

補助発電機交換部品表

別紙4

番号	区分	品名	部品番号	数量	単位
169			Z565002100ZZ	10	個
170			Z565002700ZZ	10	個
171	過給機	メンテナンスキット-1	7VTABB00652	1	個
172		メンテナンスキット-2	7VTABB00651	1	個
173		メタルシールガスケット	7VTABB00630	1	個
174	ガバナ	サービスキット	7VGBSH00084	1	個
175		モーター	00378-002	1	個

>

温水ボイラ 日本サーモエナー KSA-300SB

項	品目	部品番号	数量		備考
1	点火棒	Z22600-003	本	4	
2	ノズル (低燃焼用)	25D61-040S	個	2	
3	ノズル (高燃焼用)	25D61-050S	個	2	
4	Oリング	Z34500-055	個	2	

第三章 電気・計器部

1 電気設備受検

各電気機器及び電路の絶縁抵抗を測定し、受検する。(計測記録表2部提出)
露出金属部及び金属被覆の接地確認を含む。

2 航海情報記録装置

航海情報記録装置(VDR)について、整備認定事業場等による年次点検整備を実施し、受検する。(整備記録表2部提出)

第四章 観測機器部

音響通信装置用昇降装置点検整備及び音響通信装置交換作業

本作業では次の要領により、船底にある音響通信装置（以下、「MATS」という。）用の昇降装置の点検整備及び MATS の交換を行う。交換作業の前後の動作確認については、専門的知識を必要とするため、MATS 納入業者（以下「メーカー」という。）が行う。

船底ドーム付け根より船尾側付近に音響通信装置用昇降装置（別紙 1）があり、上架時には盤木位置等を調整し、同装置を中心とした下部に作業スペース（2×2×2 m）の確保が必要であるので留意する。

なお、必要な足場の架設及び撤去、照明装置の架設及び撤去は付帯とする。

(1) 点検整備機器

音響通信装置用昇降装置

(2) 交換機器

音響通信装置 (MATS 3G : 官給品)

(3) 作業内容

ア 交換前の MATS 通信確認

メーカーは、交換前の MATS を動作させて所定の性能を確認する。

イ MATS 用昇降装置点検整備

造船所は、以下の点検・整備を行う。（別紙 2 参照）

(ア) 各部点検・清掃・注油

(イ) 昇降装置グランド部、防水パッキン (6501L 16mm) 交換

(ウ) 船底部点検・清掃、防触亜鉛版 (CPZ-1.25M) 交換

ウ MATS 交換

造船所は、音響通信装置用昇降装置から MATS を取り外し、官給する予備品の MATS を昇降装置に取り付けて交換する。

取外した MATS は、清掃、防汚措置並びに保護をし、当庁担当職員に引き渡すこと。

エ 交換後の MATS 通信確認

メーカーは、交換後の MATS を動作させて所定の性能を確認する。

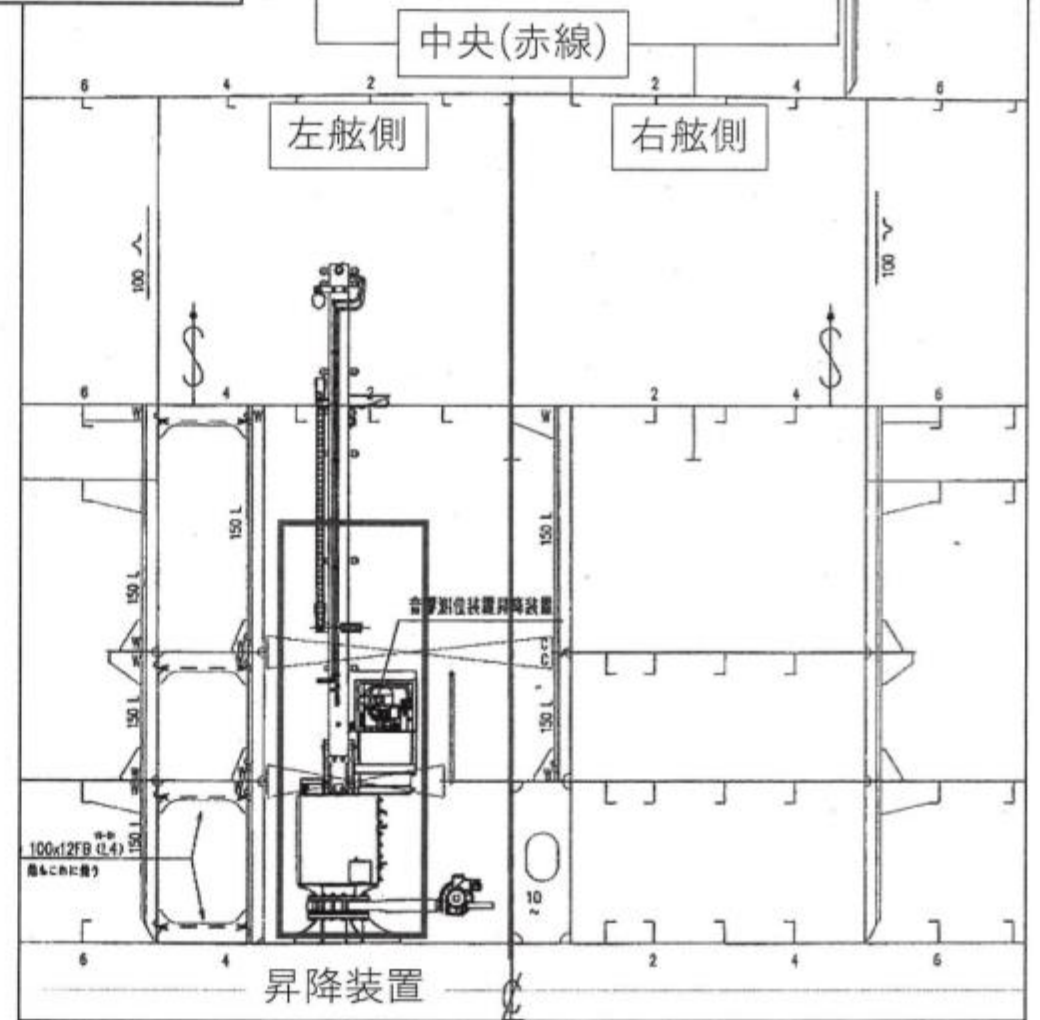
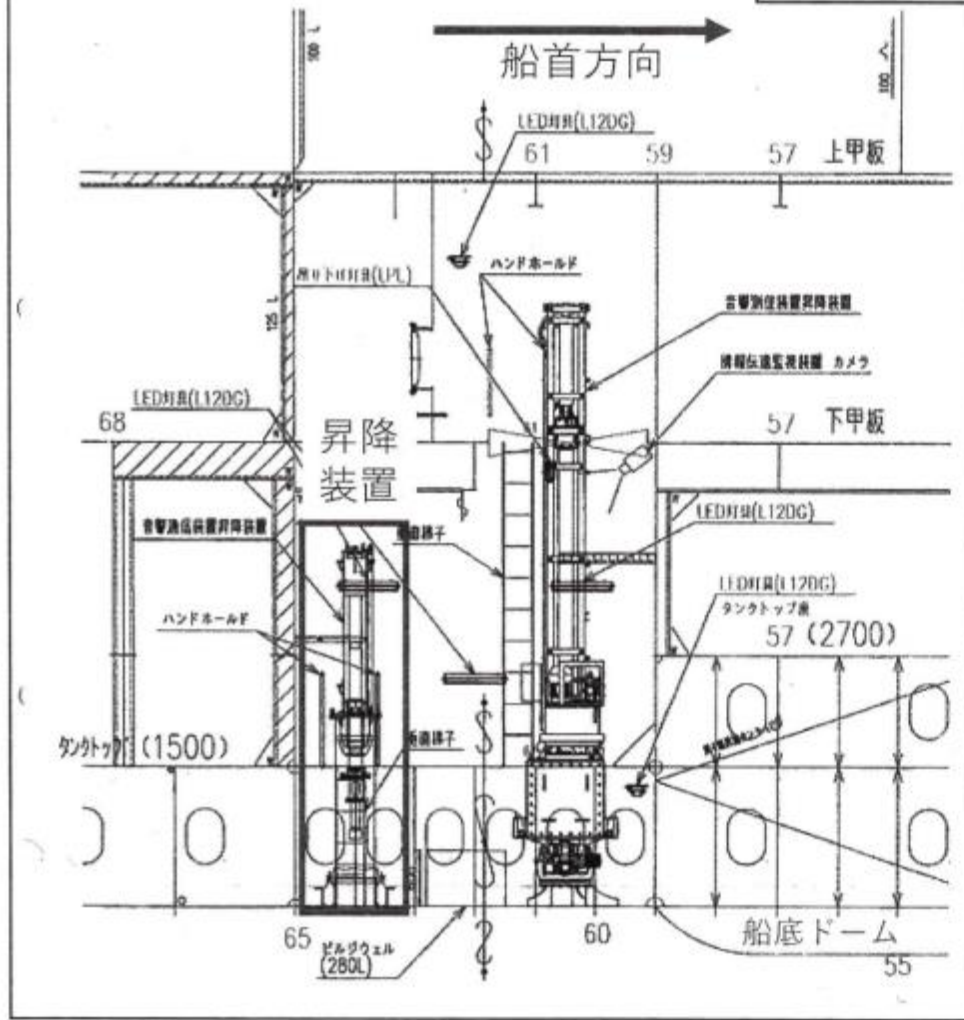
(4) 成果品等

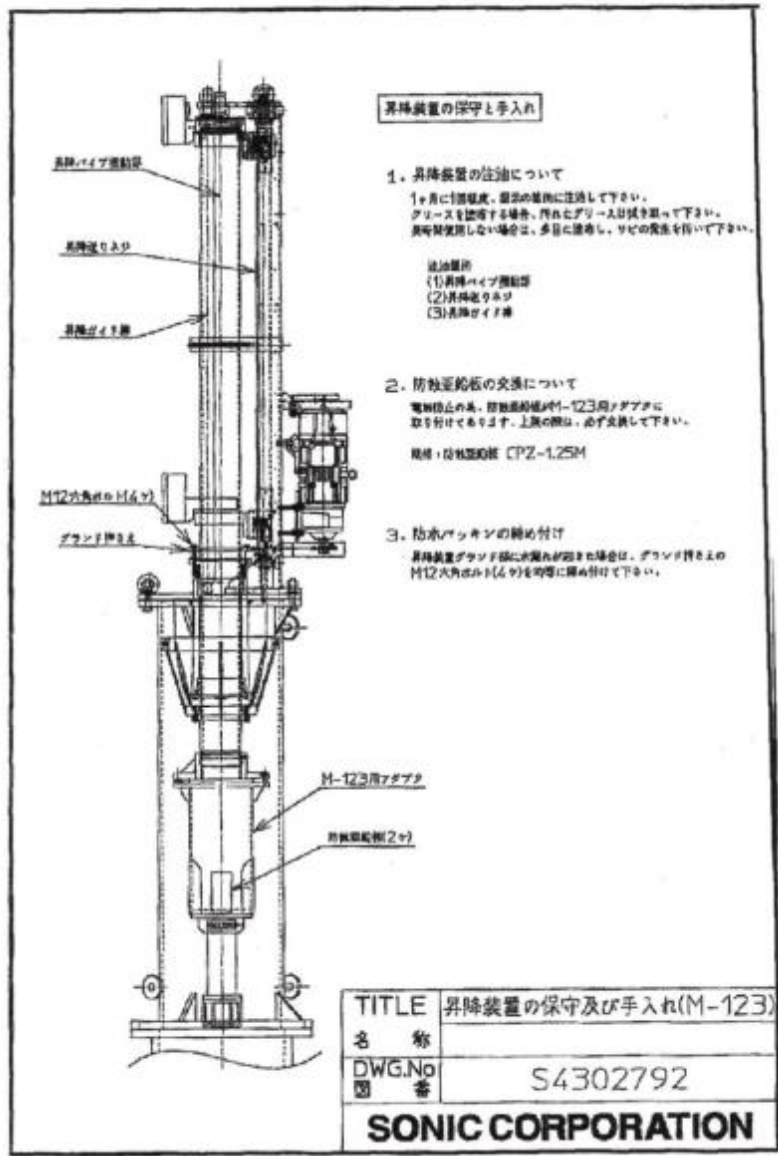
メーカーは報告書を 3 部作成し、当庁担当職員に提出すること。

音響測位装置用昇降装置室
右舷から見る(中心線断面)

音響通信装置用昇降装置
(船底位置)

音響測位装置用昇降装置室
船首方向へ見る(FR.62)





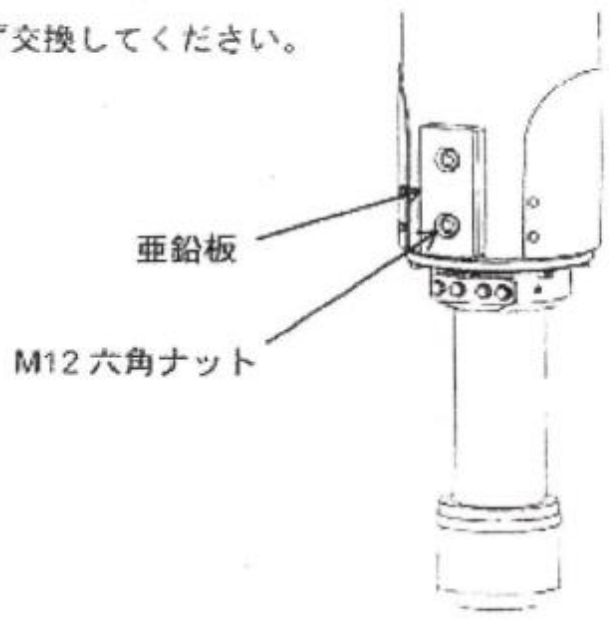
昇降装置の保守と手入れ

1. 昇降装置の注油について
1ヶ月に1回程度、器内の器油に注油して下さい。
グリースを塗布する場合は、汚れをグリース入り拭き布で下取り。
異常が使用しない場合は、多目に塗布し、ワイプの動きを促して下さい。
2. 防蝕亜鉛板の交換について
電鍍防止のため、防蝕亜鉛板(M-123用)アダプタに
取り付けてあります。上記の際は、必ず交換して下さい。
規格・防蝕亜鉛板 CPZ-1.25M
3. 防水ワッシャーの締め付け
昇降装置グランド部に水漏れが起きた場合は、グランドワッシャーの
M12六角ボルト(4ヶ)を同等に締め付けて下さい。

TITLE	昇降装置の保守及び手入れ(M-123)
名称	
DWG.No	S4302792
図番	
SONIC CORPORATION	

防蝕亜鉛板交換について

電蝕防止のために、亜鉛板(ジンクプレート)が昇降装置に取り付けてあります。
上架の際に必ず交換してください。



測量船 2 隻
定検修理等

仕様書 その 2
(測量船光洋二中検修理)

第一章 船体部

1 離接岸

(1) 主要目

【総トン数】	【全長】	【幅】	【深さ】
3,998 トン	103.07 m	16.00 m	7.80 m

(2) 要領等

離接岸の際は、曳船等を使用し安全確実に行う。

2 居住区等の防汚処置

修理仕様に指示するほか、次の防汚処置を本修理開始前に施工し、本修理完了後同処置を撤去のうえ掃き掃除を行う。

(1) 各室床

ビニールシートでカバーする。(各出入口踏板部を含む。)

操舵室	8.6 m ²
第一観測室	11.0 m ²
第一公室	4.9 m ²
第二公室	5.9 m ²
第一食器室	5 m ²
第二食器室	5 m ²
機関管理室	4.0 m ²

(2) 各通路床

ビニールシートでカバーする。(暴露部の通路を除き、各出入口踏板部を含む。)

航海船橋甲板廊室	1 m ²
第二船楼甲板通路	5.1 m ²
第一船楼甲板通路	7.4 m ²
上甲板通路	7.3 m ²
下甲板前部通路	2.6 m ²
下甲板後部通路	3.8 m ²

(3) 階段

ステップ部は合板及びビニールシートで、ケコミ板、手摺部等はビニールシートでカバーする。(暴露部の階段を除く。)

航海船橋甲板上部～第二船楼甲板	1箇所	3 m ²
第二船楼甲板～第一船楼甲板	2箇所	4 m ²
第一船楼甲板～上甲板	2箇所	4 m ²
上甲板～下甲板	2箇所	4 m ²

(4) 各室椅子、ソファ、テーブル

ビニールシートでカバーする。

操舵室椅子	6脚
第一観測室椅子	14脚
同室ソファ	1脚
第一公室椅子	22脚
同室ソファ	1脚
第二公室椅子	50脚
同室ソファ	1脚
機関管理室椅子	2脚
第一公室テーブル	5個
第二公室テーブル	6個

3 清水タンク

- (1) 次のタンクのマンホールを開放し、清水洗浄、ローズボックスの解放清掃、乗員による点検、受検、マンホールパッキン (CNR 6 t) を取替え、復旧する。

タンク内の酸素検知、照明装置及び足場の架設、撤去は付帯とする。

第1清水タンク 77.57m³ (マンホール2個)

第2清水タンク 77.57m³ (マンホール2個)

第3清水タンク 253.26m³ (マンホール2個)

- (2) 次のタンク (置タンク) のマンホールを開放し、清掃、乗員による点検、マンホールパッキン (CNR 6 t) を取替え、復旧する。

清水圧力タンク 0.3m³ (マンホール1個)

- (3) 各測深管、張込管及び吸引管の下端部並びに同下船底外板の点検を行う。
(4) 各清水タンクに清水を補給し、24時間経過後、水質検査を実施する。(合格証明書2部提出)

4 汚物管

- (1) 次の汚物管を高圧洗浄する。

汚物管内の洗浄水は陸揚げ廃水処理する。

第2便所～船外及び汚物処理装置 125A×45m

診療室便所～船外及び汚物処理装置 100A/125A×42m

第3便所～各集合管 100A/125A×16m

第4便所～汚物集合管 125A×3m

第5便所～汚物処理装置 125A×13m

女性諸室～汚物集合管 100A/125A×3m

- (2) 船外排出と汚物処理切替用仕切弁 (弁符号SLV-037～042 125A) 6個を取外し、解放、清掃、点検、摺合せ、フランジパッキン (ネオプレーン3 t) を取替え、復旧する。

- (3) 次の小便器及びS字トラップ配管について、薬品洗浄及び清掃を行う。

なお、小便器及び化粧板の取外し復旧は付帯とする。

第1便所 2台

第3便所 1台

第4便所 3台

第5便所 3台

- (4) 汚物管等の洗浄に伴う天井の取外し復旧、防汚措置等の付帯が発生した際は取外し復旧箇所の調査を行い、船舶課に報告すること。

5 救命設備

(1) 救命艇

救命艇（(株)ニシエフ製 DML-73）2隻（1隻は救助艇兼用）について、整備認定事業場又はサービスステーション（以下「整備認定事業場等」という。）による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。（整備記録表2部提出）

なお、艇の振出し、降下、進水、揚収作業は本船乗組員で行うものとする。

- ア 艇内外、進水装置及び離脱装置の外観検査
- イ 振出し試験
- ウ 艇の降下、進水、揚収試験
- エ 浮上試験
- オ 離脱装置の点検整備、作動試験
- カ 機関作動試験
- キ 通風装置の作動試験
- ク 蓄電池の点検
- ケ 室内灯、キャノピー灯及び探照灯の点灯試験
- コ ギ装品の確認、水密電気灯の点灯試験

(2) 救命艇ダビット

救命艇ダビット2基について、メーカー技師による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。（整備記録表2部提出）

- ア 本体
 - (ア) 各部清掃、点検、給脂、復旧する。
 - (イ) リミットスイッチを点検する。
- イ ウインチ
 - 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。
- ウ ブレーキ機構
 - 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。

(3) 膨脹式救命筏

膨脹式救命いかだ（FRN-R-50型（50人用）、2020年12月製）2台について、整備認定事業場等による次の法定点検整備を行い、受検、復旧する。（整

備記録表 2 部提出)

- ア 整備点検
- イ 安全弁作動試験
- ウ 海水電池・リチウム電池機能確認
- エ 自動離脱装置整備点検
- オ 積付点検

6 消防設備

(1) 次の消火装置の受検準備等を行い、受検、復旧する。(点検記録表 2 部提出)

射水消火装置の 2 条の射水試験、属具の配列及び復旧は乗員作業とする。

- ア 固定式鎮火性ガス消火装置
可聴式警報装置の作動試験
- イ 機関室局所消火装置
警報装置の作動試験
起動試験
- ウ 調理室用消火装置
警報装置の作動試験
- エ 火災探知装置
探知器、警報装置の作動試験
- オ その他の消防装置
積付数量及び積付方法の確認
炭酸ガス消火器の充填重量確認
自蔵式呼吸具のガス量計測、可聴警報装置等の効力試験

7 効力試験

次の効力試験等を実施し受検する。

航海用具の配列及び復旧、各機器の操作は乗員作業とする。

- ア 閉鎖装置、舷窓等の外観検査
- イ 水密戸等の開閉試験
- ウ 機関室内その他の場所における排水試験
- エ 居住、衛生及び脱出設備の現状確認
- オ 操舵設備の作動試験
- カ 航海用具の現状確認
- キ 船灯類の断線警報の効力試験又は点滅試験
- ク 汽笛の吹鳴試験
- ケ 揚貨装置の外観検査、荷役記録簿等確認
- コ 満載喫水線の標示等
- サ 防火構造の現状確認

- シ AFS条約にかかる船底防汚方法の確認
- ス 海防法にかかる受検

8 ミランダ式ポートダビット

右舷及び左舷の機動測量艇用ミランダ式ポートダビットについて、メーカー技師による次の整備を行う。

(1) 本体

- ア 解放、清掃、点検、給脂、組立調整、復旧する。
- イ 摩耗等により交換部品が発生した場合、又は次回整備の際に交換が推奨される部品がある場合は船舶課に報告を行う。

(2) ランチングストローブ

- ア $\phi 41$ シャックル、吊金具の X 線検査
 - イ ワイヤ目視点検
 - ウ X線検査記録の提出
 - エ 検査成績所の発行
- なお、艇の陸揚げ、保管及び復旧は付帯とする。

9 検査・受検記録等

本仕様に基づく船体部の次の検査・計測記録等は、取りまとめのうえ2部製本し、本庁及び本船に各1部提出する。

- 1 (3) 盤木位置図
- 3 (5) 使用塗料に関する報告書
- 4 保護陽極計測記録表
- 5 (4) 水質検査合格証明書
- 7-1 救命艇(救助艇)整備記録表
- 7-2 救命艇ダビット整備記録表
- 7-3 膨脹式救命いかだ整備記録表
- 8 消防設備点検記録表

第二章 機関部

1 1～3号主発電機

製造者、型式 : ダイハツディーゼル、6DE-26e

シリンダ数×径×行程 : 6×260mm×380mm

定格出力 : 1,710kW 定格回転数 : 720rpm

台数 : 3台

開放、清掃、点検、次の指示する整備を行い受検、本船支給する別紙1の部品を取替える。

シリンダライナ拔出し時に、オイルパンにごみや異物、水滴が落下しないよう防汚措置をすること。

(1) シリンダカバー及びシリンダヘッド

ア シリンダヘッドカバー及びシリンダヘッド 6個×3台

(ア) 開放、清掃、手入れ、組立調整及び復旧する。

(イ) パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。

(ウ) 各弁装着面を摺合せする。

(エ) 水位部を薬品洗浄する。

イ 吸気弁 12個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、摺合せ(機械加工含む)組立調整及び復旧する。

(イ) 弁ばね、コッタを点検する。

ウ 排気弁 12個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、摺合せ(機械加工含む)組立調整及び復旧する。

(イ) 弁ばね、コッタを点検する。

エ 燃料噴射弁 6個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) パッキン類、Oリングを取替える。

(ウ) 噴射テスト(開弁圧力 35 MPa)

オ 指圧器弁・安全弁 6個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) パッキンを取替える。

カ 起動弁 6個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) パッキン、Oリング等を取替える。

キ 動弁腕装置 6個×3台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) Oリングを取替える。

(ウ) タペット調整 (調整隙間: 0.5mm 吸・排気弁共)

ク 試験計測

(ア) 染色探傷試験

シリンダヘッド燃焼面 (吸・排気弁シート部を含む)
吸・排気弁傘部

(イ) 計測

吸排気弁ガイド内径
吸排気弁ステム部外径
吸排気弁シート
吸排気弁傘部
動弁装置 弁腕軸の軸外径
動弁装置 弁腕ブッシュ内径

(2) ピストン及び連接棒

ア ピストン

6個×3台

(ア) 拔出し、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) ピストンピン及び同軸受の開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(ウ) ピストンクラウンとスカートを分割する。

(エ) ピストンリング、オイルリングを交換する。

イ 連接棒

6個×3台

(ア) 拔出し、清掃、点検及び復旧する。

(イ) クランクピンメタルを開放し、点検する。

(ウ) クランクピンを点検する。

(エ) セレクション部を点検する。

ウ 試験計測

(ア) 染色探傷試験

ピストン燃焼面
ピストンリング溝
ピストンピン

(イ) 磁気探傷試験

連接棒セレクション部

(ウ) 計測

ピストンピン外径
ピストンピンブッシュ内径
ピストンボス内径
各ピストンリング幅
各ピストンリング溝幅

(3) シリンダライナ

ア シリンダライナ

6個×3台

- (ア) 拔出し、清掃、点検及び復旧する。
- (イ) シリンダライナ外周及び架構ジャケット部を清掃、点検し、水位部を防食塗装する。
- イ 試験計測
 - (ア) 染色探傷試験
 - ライナーショルダー部の冷却水穴回り
 - (イ) 計測
 - ライナ内径（冷態時かつ架構に装備の状態時）
 - プロテクトリング厚さ
- (4) クランク軸及び主軸受
 - ア クランク軸 3台
 - (ア) デフレクション計測（冷態時）
 - (イ) ワイヤリング点検
 - イ 主軸受（上、下） 7個×3台
 - (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 - (イ) 主軸受キャップボルト点検する。
 - ウ スラスト軸受メタル
 - (ア) 清掃、点検、復旧
 - エ バランスウェイト 12個×3台
 - (ア) ワイヤリング点検
 - オ 試験計測
 - (ア) 染色探傷試験
 - クランク軸（油穴、フィレット部を含む） 6カ所×3台
 - (イ) 計測
 - クランクピン軸径
 - 主軸受厚さ
- (5) カムケース及び同軸ギヤ
 - ア カムドア及びタイミングギヤケース側蓋開放、カム及びタイミングギヤ歯面点検
 - イ 試験計測
 - カム軸スラスト
 - アイドルギヤスラスト
 - カムギヤ/アイドルギヤバックラッシュ
 - アイドルギヤ/クランクギヤバックラッシュ
- (6) 過給機（IHI製ラジアル型 前端取付け 型式：TPS57F） 3台
 - ア 開放、清掃、点検、受検、組立調整及び復旧する。
 - イ パッキン類、Oリング及び回り止めを取替える。
 - オ 試験計測

- (ア) 染色探傷試験
 ローター軸翼根部
 過給機ノズルリング
- (イ) 計測
 各部クリアランス
- (7) 燃料噴射ポンプ 6 個×3 台
- ア 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 ウ Oリング、パッキン類を取替える。
 イ 計測
 (ア) タベット内径・外径
 (イ) タベットローラー軸受間隙
- (8) 付属ポンプ (機関駆動)
- ア 燃料送油ポンプ及び同駆動装置 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、ベアリング等を取替える。
- イ 潤滑油ポンプ (歯車式 機関駆動 32.0 m³/h) 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) ベアリング、パッキン等を交換する。
- ウ 高温冷却水ポンプ (非自吸渦巻式 機関駆動 50m³/h×20m) 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、ベアリング等を交換する。
- エ 低温冷却水ポンプ (非自吸渦巻式 機関駆動 60m³/h×20m) 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン、ベアリングを交換する。
- (9) 熱交換器
- ア 空気冷却器 (フィンチューブ多管式 型式 DAB117S) 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
 (ウ) 冷却水流路を清掃する。
 (エ) 外部を薬品洗浄する。
- イ 潤滑油冷却器 (多管式 23m³) 1 個×3 台
 (ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。
 (イ) パッキン類、Oリングを取替える。
 (ウ) 冷却水流路を清掃する。
 (エ) 外部を薬品洗浄する。
 (オ) 水圧試験：水側 0.6 MPa

潤滑油側 1.0 MPa

(10) ガバナ駆動装置等

ア ガバナ (ボッシュオートモーティブシステム製 油圧式 RHD10-MC 型)

1 個 × 3 台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) ベアリング、Oリングを取替える。

イ ガバナモータ (ボッシュオートモーティブシステム製 変節 7-10 秒/Hz
DC24V 3W)

分解、点検、清掃及び軸受 Oリングを交換する。

(11) クランク室及び架構

~3 台

ア 内部点検、清掃する。

イ カムドア及びクランクドアの Oリングのみ交換する。

(12) こし器

ア 自動逆洗式潤滑油こし器 (ポールフィルタージャパン製 型式 : .48DN50)

1 個 × 3 台

(ア) 開放、エレメント清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) Oリング、パッキンを交換する。

イ 潤滑油遠心式バイパスこし器

1 個 × 3 台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) パッキン、シールキットを交換する。

ウ 燃料油こし器 (ノッチワイヤこし器)

2 個 × 3 台

(ア) 開放、清掃、点検、組立調整及び復旧する。

(イ) エレメント、パッキンを交換する。

(13) 始動 (空気) 弁 1 個 × 3 台

ア 開放、清掃、点検、組立及び復旧する。

イ バルブ、割ピン、パッキン類を交換する。

(14) 起動 (空気) 回転弁

1 個 × 3 台

ア 開放、清掃、点検、組立及び復旧する。

イ パッキン類を交換する。

(15) 燃料調圧弁

1 個 × 3 台

ア 開放、清掃、点検、組立及び調整する。

イ パッキン類を交換する。

(16) 燃料遮断、抑制装置 (G2 型)

3 台

Oリングを交換する。

(17) その他

ア 重量物の陸揚げ、積込みを行う。

イ 本船支給する潤滑油、冷却水を張込む。

ウ 主機関室天蓋を取外し、同パッキン（ネオプレン厚さ 12mm、幅 60mm×長さ 4,960mm、M20×32 個 ボルトピッチ 134.7）1 枚作製、取替え及び復旧する。

エ 復旧後、乗組員が行う作動試運転に立合い、良態を確認する。

オ 修理に伴うビルジ（約 200 リットル）、廃油（約 1,100 リットル）は別途協議する。

カ 油及びドレンアウトした清水の陸揚げは付帯とする。

キ 保護装置の点検、清水のドレンアウト、油及び清水の張込みは乗組員作業とする。

2 計測記録

本仕様に基づく機関の検査及び計測記録等は、取りまとめのうえ製本し 2 部提出する。（本庁 1 部及び本船 1 部）

項	品目	規格		数量 (1機分)		数量 (3機分)	
				個		個	
1	F0ソウエポンプ	ガスケット	ダイハツ製 E203150130Z	個	2	個	6
2		ディスタンス	ダイハツ製 E211350020Z	個	1	個	3
3		ベアリング	ダイハツ製 Z451162060ZZ	個	1	個	3
4		ベアリング	ダイハツ製 Z451163060ZZ	個	1	個	3
5		オイルシール	ダイハツ製 Z461406212SC	個	1	個	3
6	オイルポンプ	シールキット	ダイハツ製 C034405130Z	個	1	個	3
7	L0ポンプ	ディスタンス	ダイハツ製 C036740300Z	個	1	個	3
8		ベアリング	ダイハツ製 G003100440A	個	5	個	15
9		ヒラザガネ	ダイハツ製 Z300039000ZZ	個	1	個	3
10		ワリピン	ダイハツ製 Z320005070ZZ	個	1	個	3
11		ヘイコウピン	ダイハツ製 Z335010025ZZ	個	4	個	12
12		シズミキー	ダイハツ製 Z400012031ZZ	個	1	個	3
13		オイルシール	ダイハツ製 Z461507212SB	個	1	個	3
14		マルパッキン	ダイハツ製 Z665052000ZZ	個	1	個	3
15	C.W ポンプ-A	パッキン	ダイハツ製 C038500550Z	個	1	個	3
16		ベアリング	ダイハツ製 C038500570Z	個	1	個	3
17		ベアリング	ダイハツ製 C038500580Z	個	1	個	3
18		パッキン	ダイハツ製 C038570420A	個	2	個	6
19		トクシュツメツキザガネ	ダイハツ製 C038705070Z	個	1	個	3
20		メカニカルシール	ダイハツ製 AE01102010C	個	1	個	3
21		トクシュツメツキザガネ	ダイハツ製 C038800660B	個	1	個	3
22		オイルシール	ダイハツ製 Z461355511TC	個	1	個	3
23		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10	個	30
24		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	10	個	30
25		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100EE	個	10	個	30
26		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10	個	30
27	C.W ポンプ-B	パッキン	ダイハツ製 C038500550Z	個	1	個	3
28		ベアリング	ダイハツ製 C038500570Z	個	1	個	3
29		ベアリング	ダイハツ製 C038500580Z	個	1	個	3
30		パッキン	ダイハツ製 C038570420A	個	2	個	6

項	品目	規格	数量 (1機分)		数量 (3機分)	
			個		個	
31		トクシュツメツキザガネ ダイハツ製 C038705070Z	個	1	個	3
32		メカニカルシール ダイハツ製 AE01102010C	個	1	個	3
33		トクシュツメツキザガネ ダイハツ製 C038800660B	個	1	個	3
34		オイルシール ダイハツ製 Z461355511TC	個	1	個	3
35		マルパッキン ダイハツ製 Z565001300EE	個	10	個	30
36		マルパッキン ダイハツ製 Z565001700EE	個	10	個	30
37		マルパッキン ダイハツ製 Z565002100EE	個	10	個	30
38		マルパッキン ダイハツ製 Z565002700EE	個	10	個	30
39	インタークーラ	ガスケット ダイハツ製 C045602220Z	個	1	個	3
40		ガスケット ダイハツ製 C045602230Z	個	1	個	3
41		Oリング ダイハツ製 C045602310Z	個	1	個	3
42		ガスケット ダイハツ製 C045605150Z	個	2	個	6
43	カコウ	キュウキシール ダイハツ製 E260280460Z	個	6	個	18
44	カコウソクフタ	Oリング ダイハツ製 E260380100A	個	12	個	36
45		Oリング ダイハツ製 E260380110Z	個	3	個	9
46	ターボチャージャトリツケ	フランジパッキン ダイハツ製 E262380140Z	個	1	個	3
47		Oリング ダイハツ製 E262385330A	個	1	個	3
48		ガスケット ダイハツ製 E282370810Z	個	1	個	3
49		ガスケット ダイハツ製 E282670940A	個	1	個	3
50		Oリング ダイハツ製 Z560102835DZ	個	1	個	3
51		Oリング ダイハツ製 Z560206031DZ	個	1	個	3
52		マルパッキン ダイハツ製 Z565002100ZZ	個	10	個	30
53		マルパッキン ダイハツ製 Z565002700ZZ	個	10	個	30
54	インタークーラトリツケ	ガスケット ダイハツ製 E262685330Z	個	1	個	3

項	品目	規格		数量(1機分)		数量(3機分)	
				個		個	
55		ガスケット	ダイハツ製 E262685340Z	個	1	個	3
56	ホキギヤケース	Oリング	ダイハツ製 Z560102235ZZ	個	1	個	3
57		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	10	個	30
58	ガバナトリツケ	ベアリング	ダイハツ製 Z451160080ZZ	個	1	個	3
59		Oリング	ダイハツ製 Z560103635ZZ	個	1	個	3
60		Oリング	ダイハツ製 Z560209031ZZ	個	1	個	3
61	ピストン	ピストンリング	ダイハツ製 E265180070Z	個	12	個	36
62		オイルリング	ダイハツ製 E265180120Z	個	6	個	18
63		オイルリング	ダイハツ製 E265180150Z	個	6	個	18
64		ピストンリング	ダイハツ製 E265185020A	個	6	個	18
65	シリンダヘッド	パッキン	ダイハツ製 E265680180C	個	6	個	18
66		Oリング	ダイハツ製 E265680250B	個	6	個	18
67		バルブステムシール	ダイハツ製 E265685020Z	個	12	個	36
68		シール	ダイハツ製 E265685100Z	個	12	個	36
69		Oリング	ダイハツ製 Z560206031DZ	個	12	個	36
70		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001000EE	個	20	個	60
71		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10	個	30
72		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10	個	30
73		マルパッキン	ダイハツ製 Z665036000ZZ	個	6	個	18
74	ブッシュロッド	Oリング	ダイハツ製 Z560204531ZZ	個	24	個	72
75	シアツキアンゼンベン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700ZZ	個	10	個	30
76		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002300ZZ	個	30	個	90
77	キドウベン	バネ	ダイハツ製 AE02060005A	個	6	個	18
78		パッキン	ダイハツ製 AE02060006A	個	6	個	18
79		ワリピン	ダイハツ製 Z320002020DZ	個	6	個	18
80		Oリング	ダイハツ製 Z560205531ZZ	個	6	個	18
81		マルパッキン	ダイハツ製 Z665048000ZZ	個	6	個	18
82	F0チョウアツベン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10	個	30
83		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	10	個	30
84		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10	個	30

項	品目	規格		数量 (1機分)		数量 (3機分)	
				個		個	
85	F0ファンシャソウチ	Oリング	ダイハツ製 AE48062023A	個	12	個	36
86		Oリング	ダイハツ製 E206250120Z	個	6	個	18
87		ガスケット	ダイハツ製 Z567001402CC	個	12	個	36
88		ノズル	ダイハツ製 NN00989007A	個	6	個	18
89		Oリング	ダイハツ製 Z560102635DZ	個	6	個	18
90		Oリング	ダイハツ製 Z560204531DZ	個	6	個	18
91		Oリング	ダイハツ製 Z560205531DZ	個	12	個	36
92		Oリング	ダイハツ製 Z560206031DZ	個	6	個	18
93		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002520ZZ	個	10	個	30
94	シリンダヘッドカバ	Oリング	ダイハツ製 E266380060A	個	6	個	18
95	F0ファンシャポンプ	ガスケット	ダイハツ製 AE02064026A	個	12	個	36
96		ガスケット	ダイハツ製 AE02064029A	個	12	個	36
97		ガスケット	ダイハツ製 Z567001002CC	個	12	個	36
98		デフレクタ	ダイハツ製 E266482100Z	個	12	個	36
99		Oリング	ダイハツ製 E266482130A	個	12	個	36
100		Oリング	ダイハツ製 E266482400A	個	6	個	18
101		オイルシール	ダイハツ製 E266482450Z	個	6	個	18
102		ガスケット	ダイハツ製 E266482520A	個	6	個	18
103		Oリング	ダイハツ製 E326472210A	個	18	個	54
104		バックアップリング	ダイハツ製 E326472230A	個	12	個	36
105		Oリング	ダイハツ製 E268685100Z	個	12	個	36
106		Oリング	ダイハツ製 E365605010Z	個	12	個	36
107	L0ポンプ	パッキン	ダイハツ製 E290500100Z	個	6	個	18
108	L0ロキ(チョウアツベン)	ガスケット	ダイハツ製 C037570450Z	個	1	個	3
109	L0ロキ	Oリング	ダイハツ製 AE02141055A	個	1	個	3
110		Oリング	ダイハツ製 AE02141056A	個	1	個	3
111		ガスケット	ダイハツ製 AE02141058A	個	5	個	15
112		ガスケット	ダイハツ製 AE02141059A	個	1	個	3
113		Oリング	ダイハツ製 AE02141060A	個	1	個	3

項	品目	規格	数量 (1機分)		数量 (3機分)		
			個		個		
114		ガスケット	ダイハツ製 E294175320Z	個	1	個	3
115		Oリング	ダイハツ製 NN00496030A	個	64	個	192
116		Oリング	ダイハツ製 NN00496085A	個	1	個	3
117		Oリング	ダイハツ製 NN00496086A	個	1	個	3
118		Oリング	ダイハツ製 NN00496087A	個	2	個	6
119		パッキン	ダイハツ製 NN00624036A	個	1	個	3
120		JISパッキン	ダイハツ製 Z501209000AZ	個	2	個	6
121		Oリング	ダイハツ製 Z560104235ZZ	個	1	個	3
122		Oリング	ダイハツ製 Z560109057ZZ	個	1	個	3
123	L0ロキ(チョウアツベン)	マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	10	個	30
124	F0ロキ	パッキン	ダイハツ製 Y529000105AZ	個	2	個	6
125		パッキン	ダイハツ製 Y529000155ZZ	個	2	個	6
126		パッキン	ダイハツ製 Y529000178ZZ	個	2	個	6
127		パッキン	ダイハツ製 Y529000189ZZ	個	4	個	12
128		ザイタパッキン	ダイハツ製 Y529000238ZZ	個	2	個	6
129		エレメント	ダイハツ製 Y529000281ZZ	個	2	個	6
130		パッキン	ダイハツ製 Y529000306ZZ	個	2	個	6
131		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	4	個	12
132		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	10	個	30
133	キドウカイテンベン	ガスケット	ダイハツ製 AE02013014A	個	2	個	6
134		パッキン	ダイハツ製 E281370200Z	個	1	個	3
135		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	10	個	30
136		マルパッキン	ダイハツ製 Z565008500ZZ	個	1	個	3
137	エンシンロキ	シールスキット	ダイハツ製 NN00132025A	個	1	個	3
138		ペーパーインサート	ダイハツ製 NN00132026B	個	1	個	3
139	L0クーラ	パッキン	ダイハツ製 NN00452038A	個	2	個	6
140		パッキン	ダイハツ製 NN00452042A	個	4	個	12

項	品目	規格		数量(1機分)		数量(3機分)	
				個		個	
141		パッキン	ダイハツ製 NN00452049A	個	2	個	6
142		パッキン	ダイハツ製 NN00452051A	個	2	個	6
143		Oリング	ダイハツ製 Z560225057ZZ	個	2	個	6
144	FOシャダンソウチ	Oリング	ダイハツ製 Z560102024ZZ	個	1	個	3
145		Oリング	ダイハツ製 Z560102435ZZ	個	1	個	3
146		Oリング	ダイハツ製 Z560104435ZZ	個	1	個	3
147		Oリング	ダイハツ製 Z560104935ZZ	個	1	個	3
148		Oリング	ダイハツ製 Z560205531ZZ	個	1	個	3
149	シドウベン	バルブ	ダイハツ製 S108700060B	個	1	個	3
150		フリピン	ダイハツ製 S108700100Z	個	1	個	3
151		フリピン	ダイハツ製 S108700250Z	個	1	個	3
152		Oリング	ダイハツ製 Z560001418ZZ	個	1	個	3
153		Oリング	ダイハツ製 Z560101024ZZ	個	1	個	3
154		Oリング	ダイハツ製 Z560101224ZZ	個	1	個	3
155		Oリング	ダイハツ製 Z560101624ZZ	個	1	個	3
156		Oリング	ダイハツ製 Z560103435ZZ	個	1	個	3
157		Oリング	ダイハツ製 Z560104935ZZ	個	1	個	3
158		Oリング	ダイハツ製 Z560205031ZZ	個	1	個	3
159		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	2	個	6
160	バルスアブソーバー	エレメント	ダイハツ製 E728600851Z	個	2	個	6
161	プライミングポンプ	L0プライミングポンプ	ダイハツ製 B108500080F	個	1	個	3
162	ソノタショウモウヒン	マルパッキン	ダイハツ製 Z565001000EE	個	100	個	300
163		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001300EE	個	100	個	300
164		マルパッキン	ダイハツ製 Z565001700EE	個	100	個	300
165		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002100EE	個	40	個	120
166		マルパッキン	ダイハツ製 Z565002700EE	個	30	個	90
167		マルパッキン	ダイハツ製 Z565003400EE	個	30	個	90

項	品目	規格		数量(1機分)		数量(3機分)	
				個		個	
168		モリコート1000	ダイハツ製 NN00295003A	個	2	個	6
169	ユアツジャッキ ユアツラム	バックアップリング	ダイハツ製 AE01195005A	個	2	個	6
170		バックアップリング	ダイハツ製 AE02195009A	個	2	個	6
171		Oリング	ダイハツ製 Z560206531ZZ	個	2	個	6
172		Oリング	ダイハツ製 Z560210031ZZ	個	2	個	6
173		バックアップリング	ダイハツ製 AE01199104A	個	1	個	3
174		バックアップリング	ダイハツ製 E659400240Z	個	3	個	9
175		Oリング	ダイハツ製 Z560101624ZZ	個	1	個	3
176		Oリング	ダイハツ製 Z560103935ZZ	個	2	個	6
177		バックアップリング	ダイハツ製 AE01195011A	個	4	個	12
178		バックアップリング	ダイハツ製 E299570090Z	個	4	個	12
179		Oリング	ダイハツ製 Z560207531ZZ	個	4	個	12
180		Oリング	ダイハツ製 Z560212031ZZ	個	4	個	12
181	L0プライミングポンプ	ガスケットセット	ダイハツ製 7VPNWP00021	個	1	個	3
182	ターボチャージャ	サービスキット-1	ダイハツ製 7VTABB00081	個	1	個	3
183		サービスキット-2	ダイハツ製 7VTABB00077	個	1	個	3

以下余白

第三章 電気・計器部

1 絶縁抵抗試験

各電気機器及び電路の絶縁抵抗を測定し、受検する。(計測記録表2部提出)
露出金属部及び金属被覆の接地確認を含む。

2 航海情報記録装置

製造者 日本無線株式会社

型式 JCY-1900

航海情報記録装置(VDR)について、整備認定事業場等による年次点検整備を実施し、受検する。(整備記録表2部提出)

なお、本整備に際し、水圧センサーの交換を実施すること。