

2019年度

L-U型標体2基製造

仕 様 書

第五管区海上保安本部

第1章 製造概要

1-1 概要 本標体は、船舶航行の危険地点及び航路の限界等を標示する航路標識として使用するものである。

1-2 件名 「L-U型標体2基製造」

1-3 品目・数量

品目	規格	単位	数量	備考
標体	L-U	基	2	

1-4 納入期限 2019年9月20日

1-5 納入場所等

1 納入場所

施設名称 第五管区海上保安本部 大阪浮標基地

住所 〒554-0032 大阪府大阪市此花区梅町2丁目1-95

2 大阪浮標基地管理者

管理者 第五管区海上保安本部 交通部整備課

住所 〒650-8551 神戸市中央区波止場町1-1

電話 078-392-3029(直)

第2章 一般適用事項

2-1 共通仕様

- (1) 契約後速やかに現場代理人を監督職員のもとに派遣して打ち合わせを行い、工程表を提出し承諾を受ける。
また、随時製造工程の進捗状況を報告する。
- (2) 製造にあたっては、仕様書及び図面を遵守する。
- (3) 仕様書の記載事項に疑義のあるとき、又は、やむを得ない理由で仕様変更を希望する場合は、速やかに書面をもって監督職員に報告し承諾を受ける。
また、承諾を受けないで一方的な解釈及び変更を行ってはならない。
- (4) 主要工程ごと、特に完成後見えなくなる部分については、その施工及び完成状況が明確に判るよう写真撮影を行い、アルバムに整理のうえ提出する。
- (5) 使用材料は日本工業規格（JIS）に適合するもの、又は同等品以上のものとし、腐食条痕等の欠陥を有しないものとする。
また監督職員が指定する主要材料については、材料証明書を提出する。
材料検査を監督職員が指示した場合は、公的な検査機関で日本工業規格（JIS）もしくはそれに準拠する材料検査を行う。
- (6) 第4章の検査は、日程を事前に文書をもって連絡すること。
検査について監督職員より方法及び用具について指定があるときは打ち合わせを行い、その指示に従う。
- (7) 各提出書類・提出時期等については、別表－1 提出書類一覧表による。

第3章 標体製造

3-1 共通事項

- (1) 部材の切断面等は、必ず面取りを行う。
- (2) 鋼部材の曲げ、しぼり等の際して、割れ・亀裂が入ってはならない。また、残留応力を生じないように注意する。
- (3) 溶接は、アーク溶接とし、日本工業規格（J I S）に適合するか、もしくはそれと同等以上のものとする。
なお、作業姿勢は下向きを原則とする。
- (4) 鋼材の溶接棒にはイルミナイト系を使用し、割れ・ゆがみを生じないように留意する。

3-2 檣製造

檣は四角形アングル構造とし、頂部に灯ろう取付台を設け上部に踊場及び手摺を取り付けた形状とし、下記事項に留意し設計図書に基づき製作する。

- (1) 灯ろう取付台は、上面を平面（うねり 1mm 以内）に仕上げ、水平に取付ける。
- (2) 踊場手摺外周に、標体を船舶の衝突から保護するための防護枠を設ける。
- (3) 踊場床板の周囲に、落下防止縁を溶接する。
また床板補強梁に電池吊り環を設ける。
- (4) 檣側面の3面に標示板及び手摺を、また、1面に昇降用梯子を設ける。
- (5) 入排気管は先端にブイフロートを設け、それぞれ対角2本の檣支柱に通気管固定金具6組で取付け、下端は上部鏡板の立ち上り部の中継管と溶接されたフランジとボルトナットにより取付ける。
- (6) 檣と浮体の取付けは、檣取付座を溶接し、ボルトナットで取付ける。
- (7) 頭標取付金具3個を、踊場手摺りの図示位置に取付ける。

3-3 浮体製造

浮体は円筒構造とし、浮体の下部に重錘を有し上部には櫓部を取り付け、内部は電池格納室とした構造のもので、下記事項に留意し設計図書のとおり製作すること。

- (1) 鏡板は上部鏡板上面に標体番号（製造標体一覧表に示す）及び製造年月を指定の場所に溶接すること。
上部鏡板には、櫓取付座、入排気管用貫通部、電線保護管及びマンホール部を図面位置に溶接し取付ること。
- (2) 胴板は原則として1枚の鋼板にて製作すること。
なお、胴板内側の胴板補強の溶接は、上下100mmずつ千鳥溶接とすること。
- (3) 重錘は、下部鏡板に取付座を溶接し、重錘を取付ける。
- (4) 吊り環は、櫓部各面に対し直交して、4箇所にて設け胴板及び鏡板に堅固に溶接し取付ける。
櫓の開口部の反対側に位置する吊り環は白色に塗装する。
- (5) 係留環は浮体下部中央に1箇所及び浮体下部側面に2箇所設け、係留孔にブッシュ（SCM鋼）を溶接する。
- (6) 床板は縞鋼板を使用し下部鏡板内に床板補強を設け溶接のうえ取付ける。
また、気密検査用のソケット（25A）を設ける。
- (7) マンホール蓋はアルミ鋳物製とし、許容誤差による不具合を生じないようにマンホール胴壁、フレーム等の製作及び蓋締め付け具の取り付けは、現物に合わせ、十分な水密性を確保するよう調整する。
- (8) マンホール内に、昇降用梯子を製作し取付ける。
- (9) 電線保護管は上部鏡板に2箇所、電線引出金物はマンホール胴壁に4箇所取付ける。
- (10) 浮体内部に電線固定金具・制御器取付座・灯火監視装置取付座を取付ける。
- (11) 蓄電池ラックを浮体内部床板に配置良く設置する。
蓄電池ラック：MSE150×3個用 2個

(12) 工場検査完了後、検査職員の承諾を得た後、銘板を電池格納室内の上部鏡板補強にボルト・ナット4組で取り付ける。

3-4 重錘製作
3-4-1 製造数量及び規格

形式	規 格					1基 当り 数量	備考
	材質	外径 (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	重量 (kg)		
L-U	SS400 相当	1,800	1,200	250	2,757	1個	※4分して取付ける

3-4-2 材料規格

一般構造用圧延鋼板(SS400相当)又は同等品以上とする。

3-5 鏡板製作
3-5-1 品目・規格

標 体	区分	材 質	数量	備 考
L-U	上	SS400 9t	1	
	下	SS400 9t	1	

3-5-2 その他

使用する材料は、製造工場又は指定場所において寸法・外観・員数の検査を行うと共に、鋼材の材料証明(ミルシート)を各1部提出する。

但し、使用材料とミルシートを照合し同一のものであることを確認できるように処理しておく。

3-6 塗装仕様

- (1) 塗装は、鋼製部分の製作が完了し所定の検査に合格した後、行うものとする。
- (2) 鋼材の下地処理は、Sa 2.5以上(スウェーデン規格)とし、処理後直ちにジンクリッチプライマーを塗装する。
- (3) 塗装方法はエアレス吹き付けを標準とし、塗装間隔、塗装回数、塗膜の厚さ及び塗装区分等は別表-2による。
- (4) 塗膜の密着性には十分に留意し、雨天、高湿度、油気等の塗装に有害な環境下で作業を実施してはならない。
- (5) 上部鏡板上面にすべり止め用の砂(2~3mm)を平均に散布する。
- (6) 塗装区分での喫水線は、標体種別により別表-3のとおりとし、喫水上の塗色は製造標体一覧表による。
なお、色調は別表-4によること。

第4章 検査

4-1 重錘製造

(1) 寸法・重量検査

重量は1個を単位として計量し、計量による許容範囲は規格重量の0～+5%とし、計量結果表を提出すること。

(2) 外観検査

目視等により、外観検査を行い、溶接部等の欠陥の有無について確認し検査成績表を提出する。

(3) 検査成績書

使用する材料・寸法・重量等を記載した検査成績表を監督職員に提出し確認を得るものとする。

4-2 標体製造

(1) 検査事項

本仕様書及び監督職員の指示する工程に達した時点で所定の検査を受けるものとする。

なお、検査に要する費用は全て請負者の負担とする。

(2) 材料検査

材料については、加工前に外観・寸法・規格等の確認を行い、監督職員が指示する主要鋼材は、日本工業規格（JIS）もしくはそれに準拠する材料試験を実施する。

(3) 構造検査

鋼製部分の製作・組立が完了後、各部の寸法測定・構造・機能について所定の検査を実施し、検査成績表を提出する。

(4) 気密・防水検査

浮体部製作完了後、監督職員立会いのうえ空気圧による気密検査を実施する。

浮体部は空気圧0.1MPa、床板下部については0.03MPaを加えて行う。

放水テストについては塗装完了後、浮体マンホール部に内径12.5mmのノズルにて0.05MPaの水圧を約3mの距離から5分間連続放水を行い浮体内部に水の進入がないことを確認する。

なお、検査完了後は、検査成績表を提出すること。

(5) 塗装検査

鋼材の下地処理の状況は各工程毎にカラー写真撮影を行い、塗装においても各工程毎にカラー写真撮影及び塗膜測定を行い、塗装完了後の検

査時に写真及び塗膜計測表を提出のうえ監督職員の確認を得るものとする。

(6) 隠蔽部及びその他の検査

製造過程で隠れる部分及び監督職員が必要と認める部分については所要の検査を実施する。

(7) 工場完成検査

標体製作完了後、予め監督職員に申し出、原則として製作工場において完成検査を受けるものとする。

(8) 納入場所検査

納入場所において、輸送中の衝撃等による損傷等がないことを予め確認し、監督職員に申し出の上、納入場所検査を受けるものとする。

(9) その他（納入時）

標体納入時、浮標基地に立ち入るとき、あるいは退出するときは、必ず浮標基地管理者に届け出るものとする。

標体は密閉性が高く、設置が不安定な状態で固定されているので、可動部の回転や脱落等の対策を十分に施し、人身事故に十分注意し、取ろし作業を行う。（作業は必ず2人以上の組作業とする。）

標体納入にあたり、浮標基地の施設、機器を使用する際は、別紙「貸与施設運用上の注意事項」に従い、安全管理を十分に行うこと。

また、貸与を受ける際は、事前に届け出を行うこと。

貸与施設は、次のとおり。

10トン走行ジブクレーン

電動ホイスト(2t吊り)

別表 - 1 提出書類一覧表

書類名	提出時期	部数	提出先
現場代理人届	契約後3日以内	2	監督職員
工程表	契約後5日以内	2	監督職員
検査申請書	検査希望日7日以前	2	監督職員
ミルシート	材料検査前	2	監督職員
材料検査書	材料検査日	2	監督職員
塗料出荷証明書	塗装検査日	2	監督職員
社内検査 重錘寸法及び重量	外観検査日	2	監督職員
社内検査 鉄鋼部寸法及び重量	構造検査日	2	監督職員
社内検査 気密検査判定表	気密検査日	2	監督職員
社内検査 防水検査判定表	塗装検査日	2	監督職員
社内検査 塗膜計測表	塗装検査日	2	監督職員

別表－２ 塗装仕様

１．下地処理

サンドブラスト又はショットブラストにより、仕上がりは Sa2.5 以上とする。

(スウェーデン規格)

２．使用塗料 (４年仕様)

工 程		塗装回数及び膜厚	備 考
喫 水 下 部	ジンクリッチプライマー	メーカー仕様	
	変性エポキシ錆止塗料	メーカー仕様	
喫 水 上 部	ジンクリッチプライマー	メーカー仕様	
	変性エポキシ錆止塗料	メーカー仕様	
内 部	ジンクリッチプライマー	メーカー仕様	
	変性エポキシ錆止塗料	メーカー仕様	
	アクリル系上塗塗料	メーカー仕様	クリーム
隠 蔽 部 分	ジンクリッチプライマー	メーカー仕様	
	変性エポキシ錆止塗料	メーカー仕様	

- (1) 使用する塗料、膜厚及び塗布量等は請負者により選定し、監督職員の承諾を受ける。
 (2) 使用する塗料は下塗から上塗まで同一メーカーのものとする。

別表－３

塗装区分での喫水位置

標体形式	喫水線の位置	備 考
L-U	胴板上端から 300 mm 下がり	

別表－４

塗色の色調

色	色座標		視感反射率 Yc (%)	参考 色票番号 (マンセル値)	備 考
	x	y			
クリーム			90	J19-85F (10YR 8.5/3)	

注) 色票番号は 2017 年塗料用標準色見本帳 J 版 (<社>日本塗料工業会) による。

2019年度

L=U型標体2基製造

型式	図番	名称	内容	備考
L-U型	1	表紙		
	2	L-U型 部材表		
	3	全体図	総組立図	
	4	槽	槽組立図	
	5	槽 製作加工図その1	踊場組立及び詳細図	
	6	槽 製作加工図その2	槽組立及び詳細図	
	7	浮体	浮体組立図	
	8	浮体 製作加工図その1	浮体詳細図	
	9	浮体 製作加工図その2	浮体詳細図	
	10	その他 製作加工図	電線固定金具等	
	11	共通図その1	標体番号等	
	12	共通図その2	マシホール蓋	
	13	共通図その3	パイロット	
	14	共通図その4	電池ラック	

2019年度	工事名称	L-U型標体2基製造	業数	14	番号	1	区分		図名	表紙	縮尺	原図サイズ	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
--------	------	------------	----	----	----	---	----	--	----	----	----	-------	----------------	----------	----

浮体部

部番	品名	図番	材質	規格	数量
1	踊場上段手摺り	5	SS400	L50×50×6	1
2	魚除金物	5	普通鉄線	φ6	1組
3	踊場手摺り	5	SS400	L50×50×6	1
4	防護枠支え板	5	SS400	PL-4.5	7
5	防護枠	5	SS400	L50×50×6	1
6	欠				
7	踊場支柱	5	SS400	L50×50×6	7
8	踊場中段手摺り	5	SS400	φ19	1
9	昇降口手摺り	5	SS400	L50×50×6	2
10	踊場床板	5	SS400	ghPL-4.5	1
11	欠				
12	落下防止縁	5	SS400	φ16	1組
13	床板梁	5	SS400	L50×50×6	1
14	欠				
15	昇降口中段手摺り	5	SS400	φ19	1
16	昇降口上段手摺り	5	SS400	φ19	1
17	昇降口手摺り	5	SS400	φ19	1
18	昇降口下段手摺り	5	SS400	φ19	1
19	欠				
20	欠				
21	中継端子箱取付座	11	SS400	L50×50×6	1
22	灯ろう取付台	11	SS400	PL-9	1組
23	床板補強梁	5	SS400	L50×50×6	1組
24	梯子取付座(上)	10	SUS304	FB-6×38	2
25	SR6取付桁	6	SS400	L50×50×6	
26	欠				
27	中段補強梁	6	SS400	L50×50×6	4
28	電池吊金物	5	SS400	φ19	1
29	標立柱	6	SS400	L65×65×6	4
30	標示板	10	SS400	PL-4.5	3
31	梯子	10	SS400	FB-6×38	1組
32	手摺り	10	SS400	φ16	1
33	下段補強梁	6	SS400	L50×50×6	3
34	斜補強梁	6	SS400	L50×50×6	3
35	リボリ蓋止金具	10	SUS304	PL-4/φ12/φ95-7	1組
36	ロー受け金具	6	SS400	φ16	2
37	捲取付座	6	SS400	PL-12	4
38	捲取付ホリツト	6	SUS304	M20×60 WN	24組
39	梯子取付座(下)	10	SUS304	FB-6×38	2
40	梯子	10	SD345	φ19	8
41	梯子取付ホリツト	10	SUS304	M16×45 WN	6組
42	電線固定金具	8	SUS304	20A 10S	26
43	頭標取付金具座	5	SUS304	32A 20S	3
44	頭標取付金具座補強	5	SS400	L50×50×6	3
45	欠				
46	欠				

浮体部

部番	品名	図番	材質	規格	数量
51	欠				
52	欠				
53	欠				
54	欠				
55	上部鉄板	7	SS400	PL-9	1
56	吊環	7	SS400	PL-40	4
57	制御器取付座	7	SS400	L30×30×3/PL4.5	2組
58	鋼板	7	SS400	PL-9	1
59	梯子	7	SS400	FB-6×38	1組
60	梯子	7	SS400	φ19	5
61	鋼板補強	7	SS400	L50×50×6	2
62	灯火監視装置取付座	7	SS400	L40×40×5	1
63-1	係留環	7	SS400/SCM	PL-50/φ108	1組
63-2	係留環	7	SS400	PL-40	2
64	下部鉄板	7	SS400	PL-9	1
65	下部鉄板補強	7	SS400	PL-12	1
66	欠				
67	欠				
68a	重錘取付座補強	8	SS400	FB-12×38	16
68b	重錘取付座補強	8	SS400	PL-12	16
69	重錘取付座(外)	8	SS400	PL-12	1
70	重錘	8	SS400相当	2.75kg/個	1
71-a	重錘取付座(内)	8	SS400	PL-12	1
71-b	重錘取付座(内)補強	8	SS400	PL-9	8
72	滑止板	7	SS400	FB-6×38	8
73	外部梯子取付座	7	SUS304	FB-6×38	2
74	標体番号等	7	SS400	PL-9	1組
75	電線保護管	7	SUS304	25A 10S	2
76a	電線引出金物	-	SUS304	20A	4組
76b	電線引出金物	-	SUS304	25A	1組
77	上部鉄板補強	7	SS400	PL-9	4
78	床板	7	SS400	ghPL-4.5	1
79	床板補強(A)	7	SS400	PL-9/FB-9×38	4組
80	床板補強(B)	7	SS400	FB-9×38	4組
81	電線固定金具	8	SS400	20A 10S	25
82	銘板	9	C280 1P	PL-2	1
83	銘板取付ホリツト	9	SUS304	M6×50 SW付	4組
84	欠				
85	リフト	11	SUS304	25A キヤリ付	2組
86	欠				
87	電気防食板取付用ホリツト	11	SUS304	M16×35	8
88	電気防食板取付座	11	SS400	PL-6	4

ワッセル部

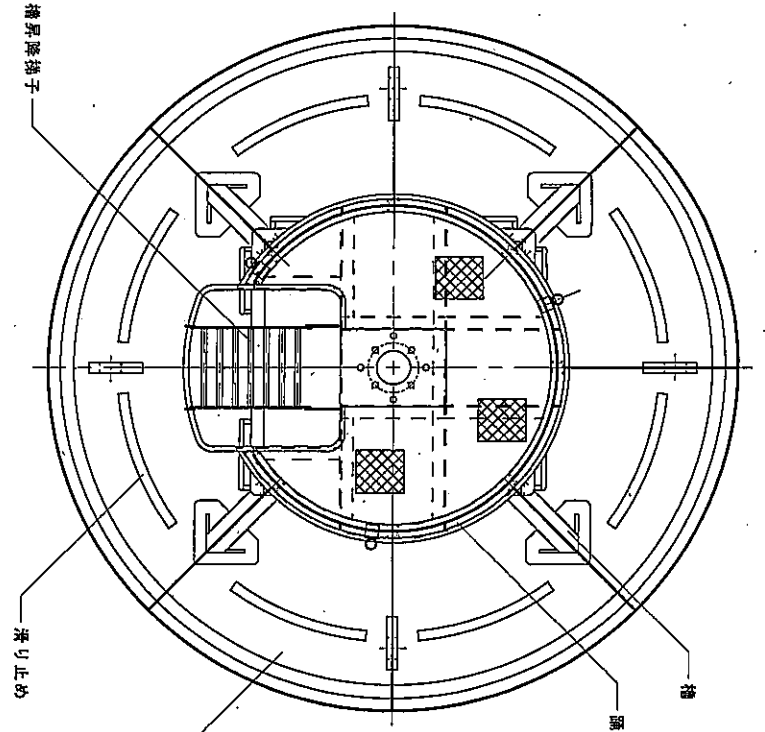
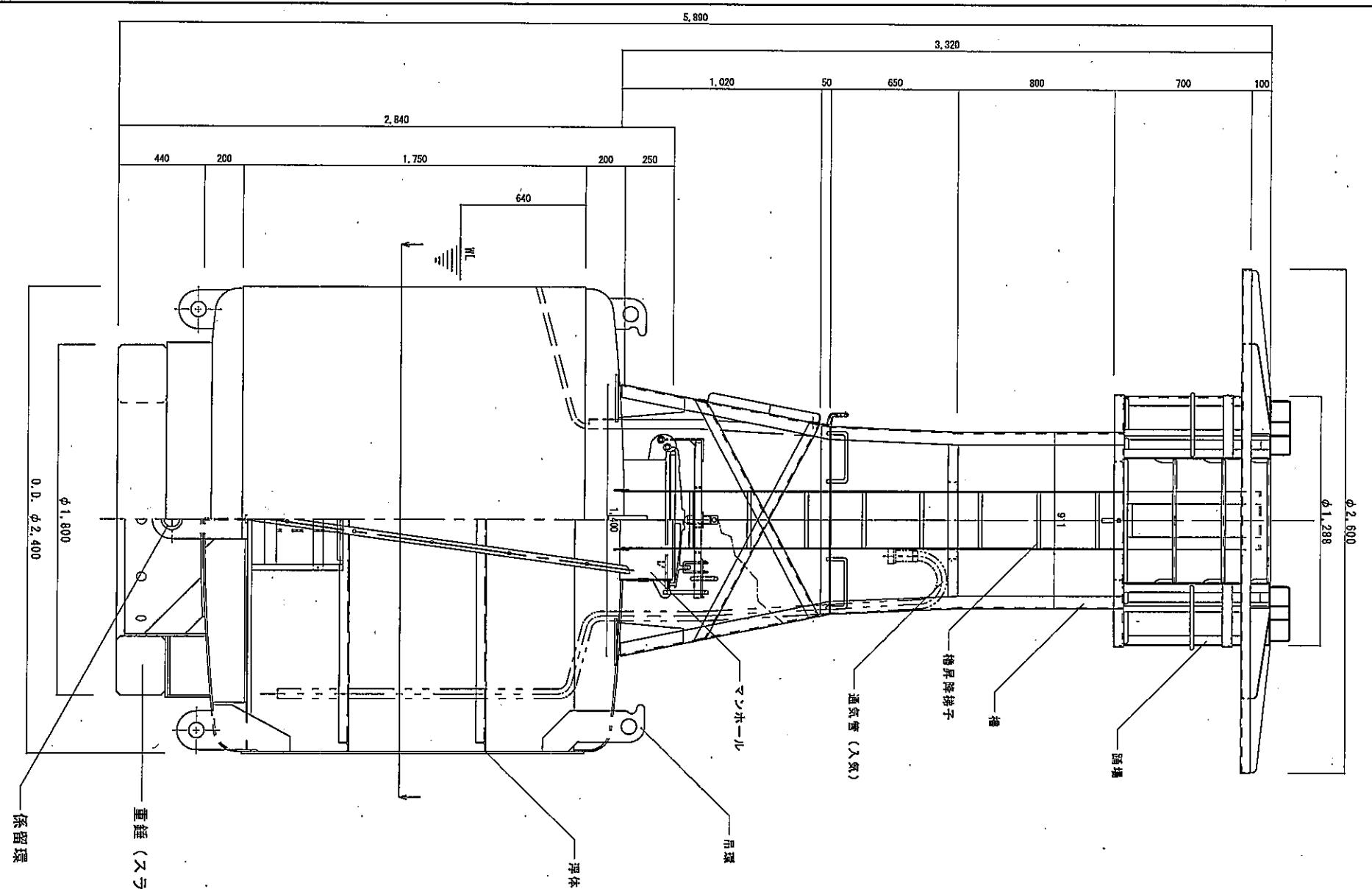
部番	品名	図番	材質	規格	数量
101	ワッセル蓋	12	ACT1F		1
102	ワッセル隔壁	12	SS400	PL-6	1
103	ワッセル	12	SUS304	φ35	2
104	セムホリ座	12	SUS304	70×70	1
105	セムホリ座止板	12	SUS304	PL-6	2
106	隔壁	12	SUS304	PL-6	2
107	セムホリ	12	SUS304	φ44	1
108	セムホリ止板	12	SUS304	φ5	1
109	把手	12	SUS304	φ19	1
110	掛金	12	SUS304	φ19	1
111	掛金	12	SUS304	φ8 M8 WN	1組
112	滑り止め	12	SUS304	平・ホリ座金	
113	座板	12	SUS304	φ6	1
114	螺番	12	SUS304	PL-8	1
115	補強	12	SUS304	PL-6	1
116	受板	12	SUS304	PL-8	2
117	螺番ホリツト	12	SUS304	M18×140 WN・割付	2組
118	受板	12	SUS304	W平座金	
119	ホリツト受座	12	SS400	PL-8	2
120	ホリツト	12	SS400	PL-10	1
121	ホリツト	12	ホリツト	15t	1
122	ホリツト受座補強	12	SS400	PL-6	6

その他

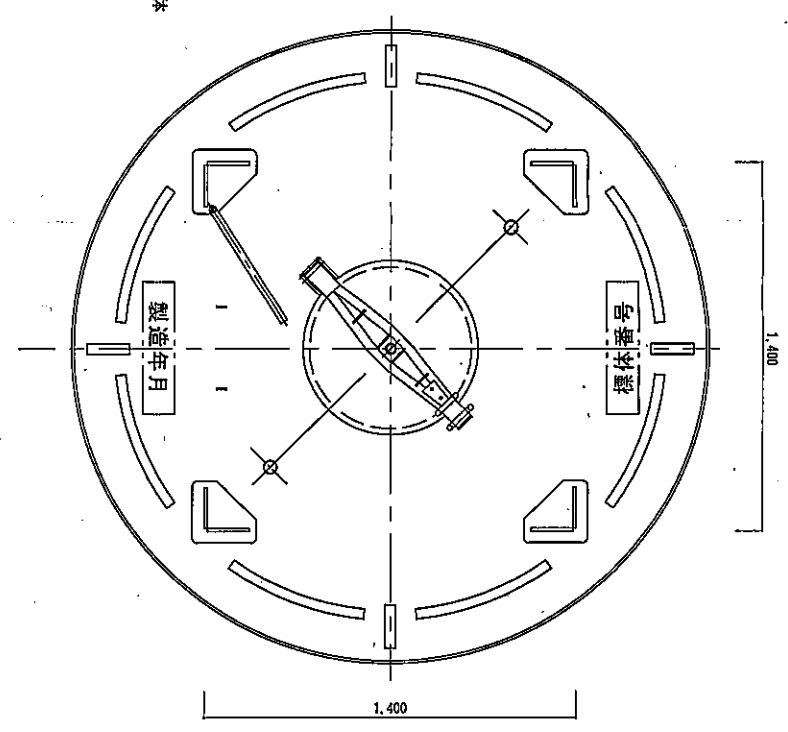
部番	品名	図番	材質	規格	数量
175	蓄電池ボックス	14			

入排気管

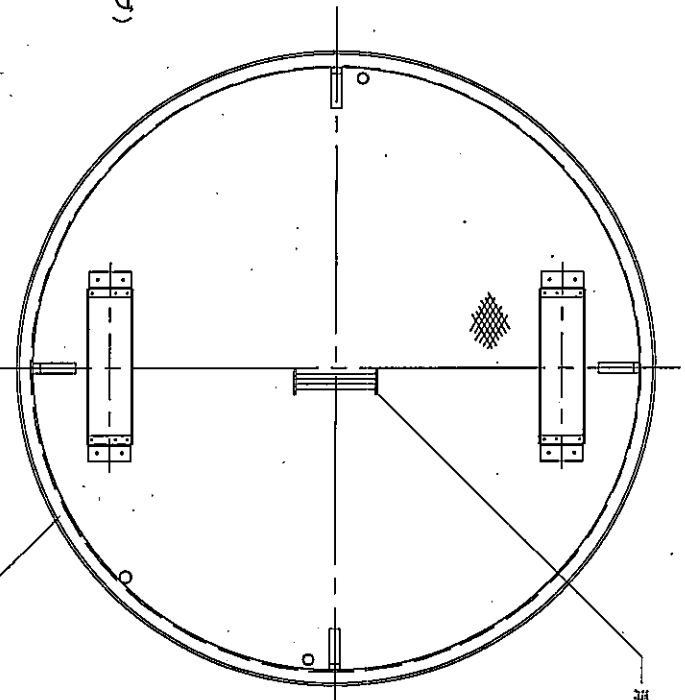
部番	品名	図番	材質	規格	数量
151	ブローラ(A)(排気)	13	BC6		1
152	ブローラ(B)(入気)	13	BC6		1
153	本体	13	BC6		2
154	ホリツト	13	BC6		2
155	ホリツト	13	ホリツト		2
156	止ホリツト	13	SUS304	M6×5 六角穴	4
157	ホリツト	13	SGP		4
158	通気管	9	SGP	40A 黒	2
159	ホリツト	9	SUS304	M12×45 W付	6組
160	フランジ	9	SUS304	5K 40A	4
161	中継管	9	SUS304	40A 20S	2
162	補強板	9	SS400	FB-6×38	2
163	入気管	7	SGP	40A 黒	1
164	排気管	7	SGP	40A 黒	1
165	ホリツト	9	SUS304	φ8 WN・PW	6組
166	ホリツト	9	ホリツト	F型 40A 3	2



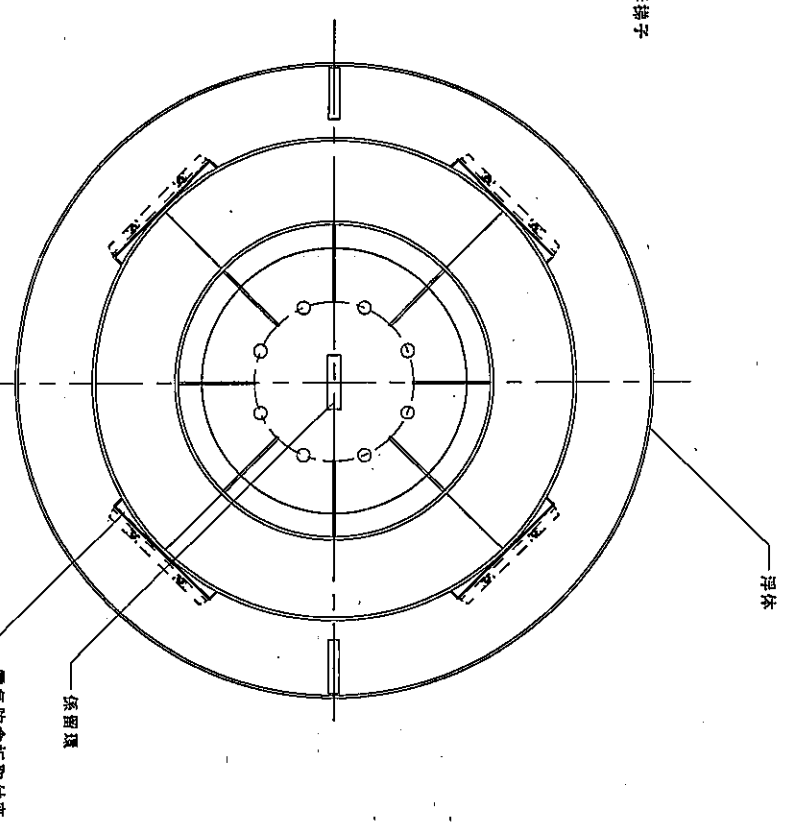
上面図



上部鏡板上面図

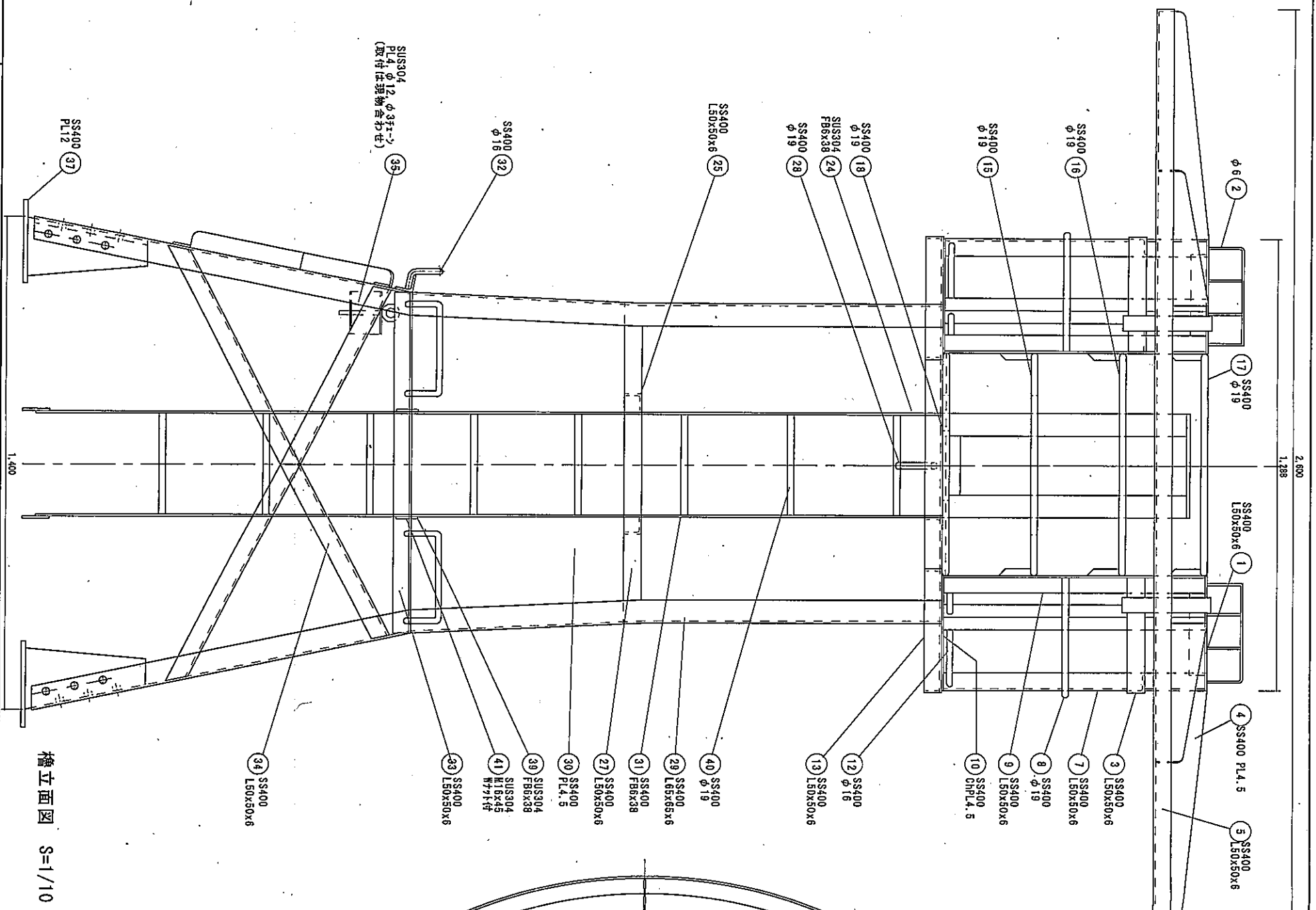


断面A-A

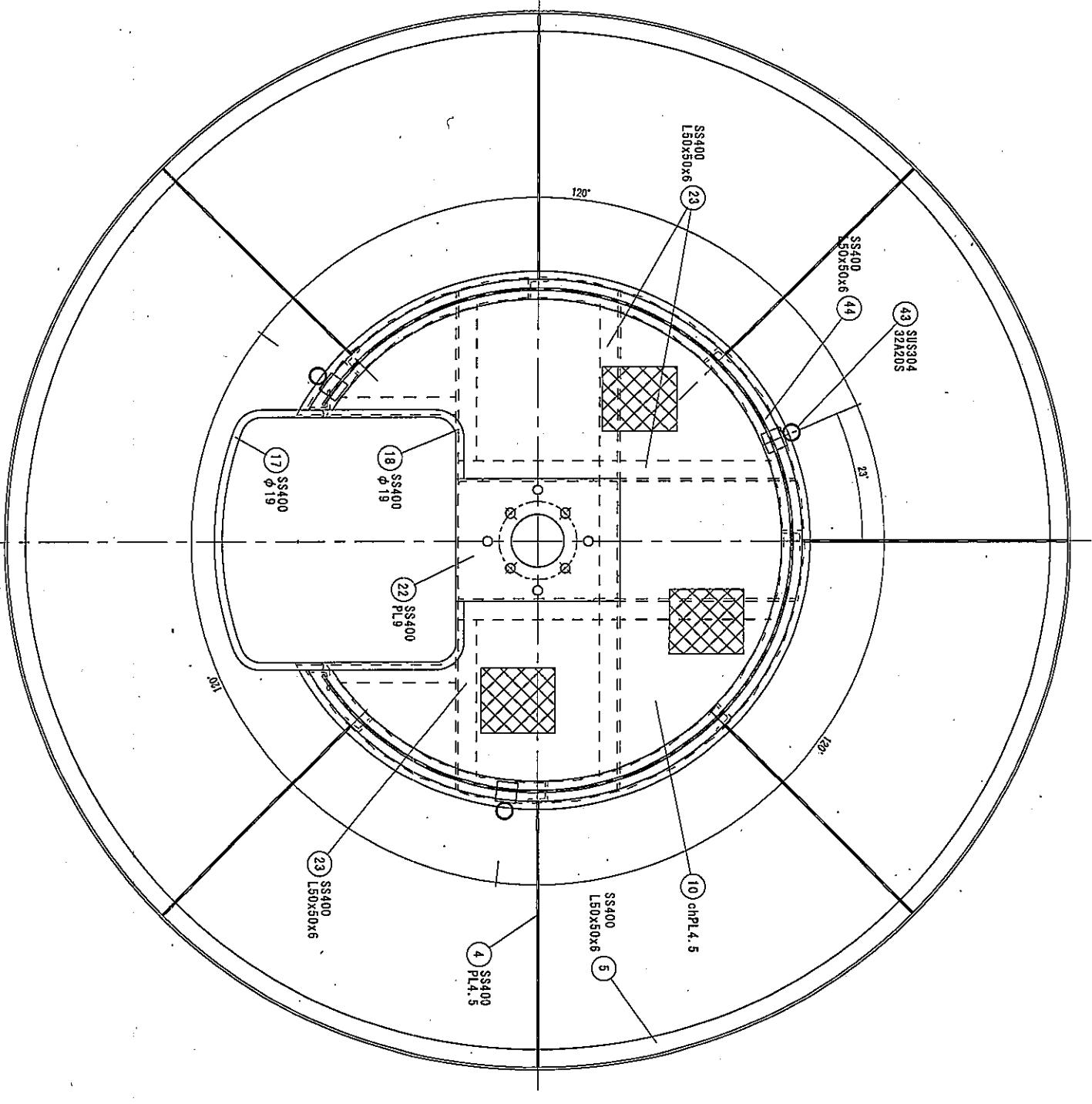


下部鏡板図

2019年度	工業名称 L-U型標体2基製造	案数 14	番号 3	区分	図名 L-U型 全体図	縮尺	図面コード A2	製 第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
--------	--------------------	----------	---------	----	----------------	----	-------------	---------------------	----------	----

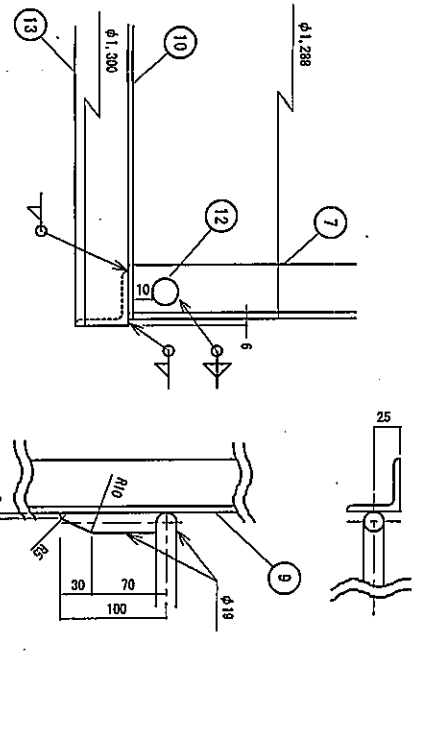
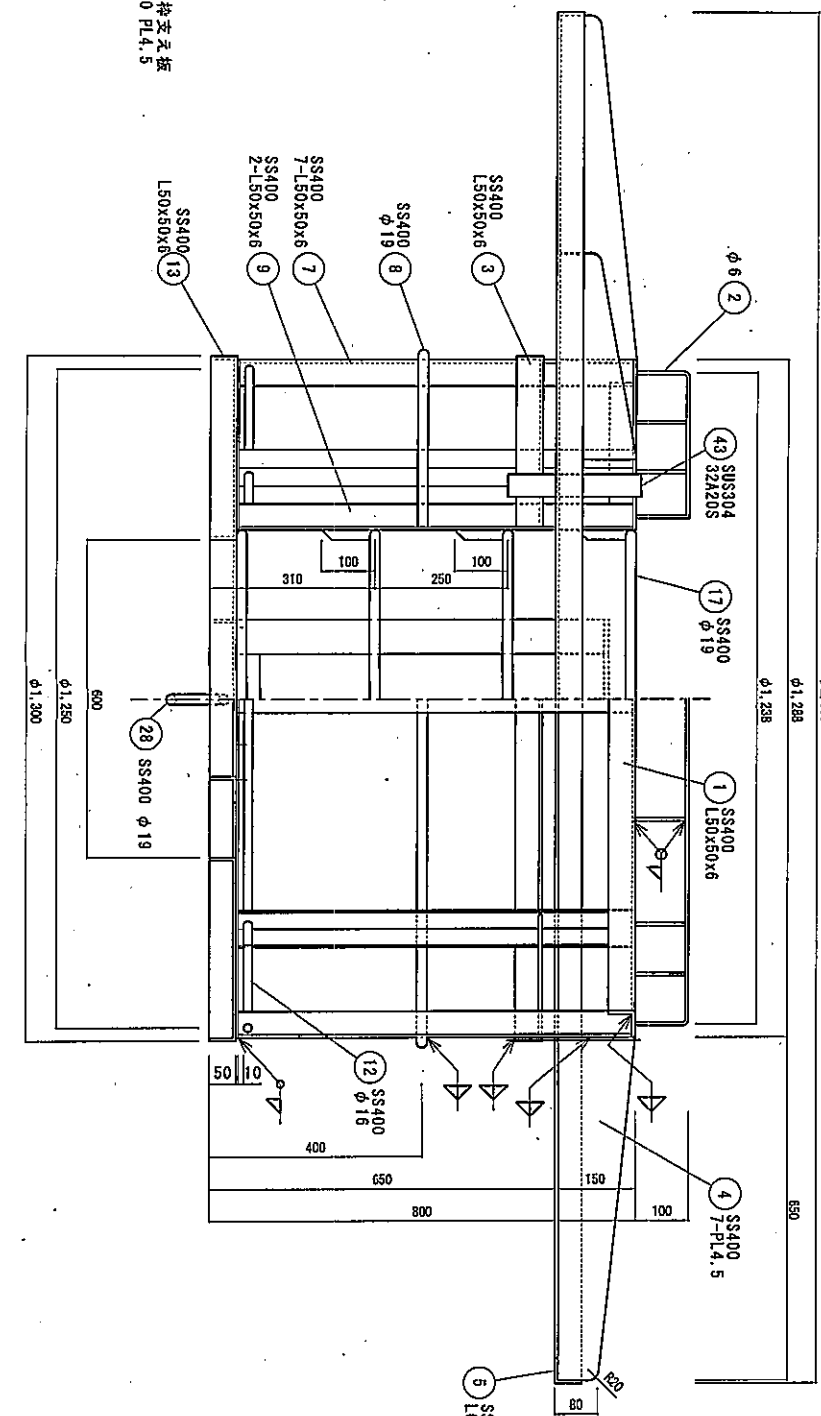
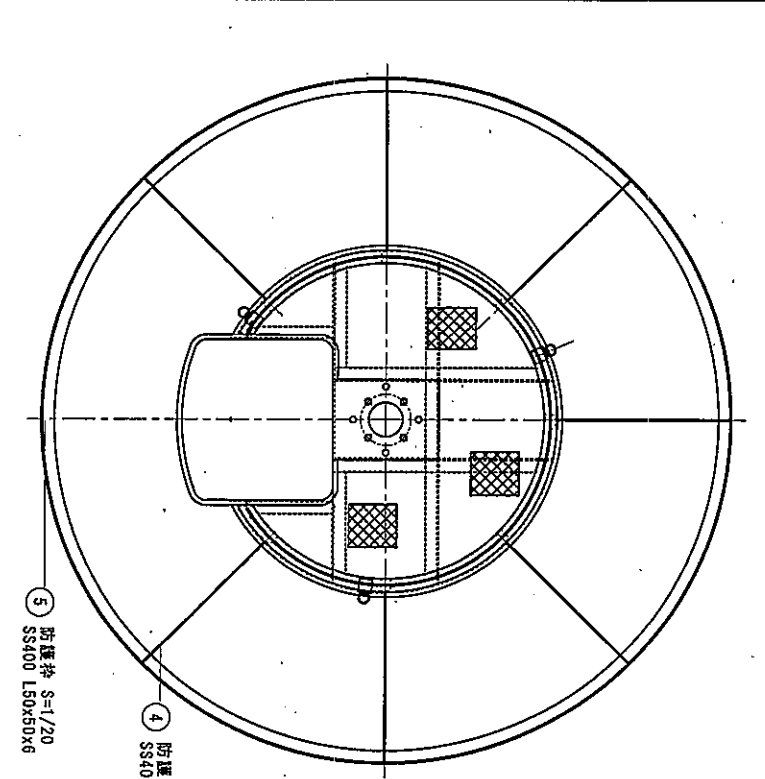
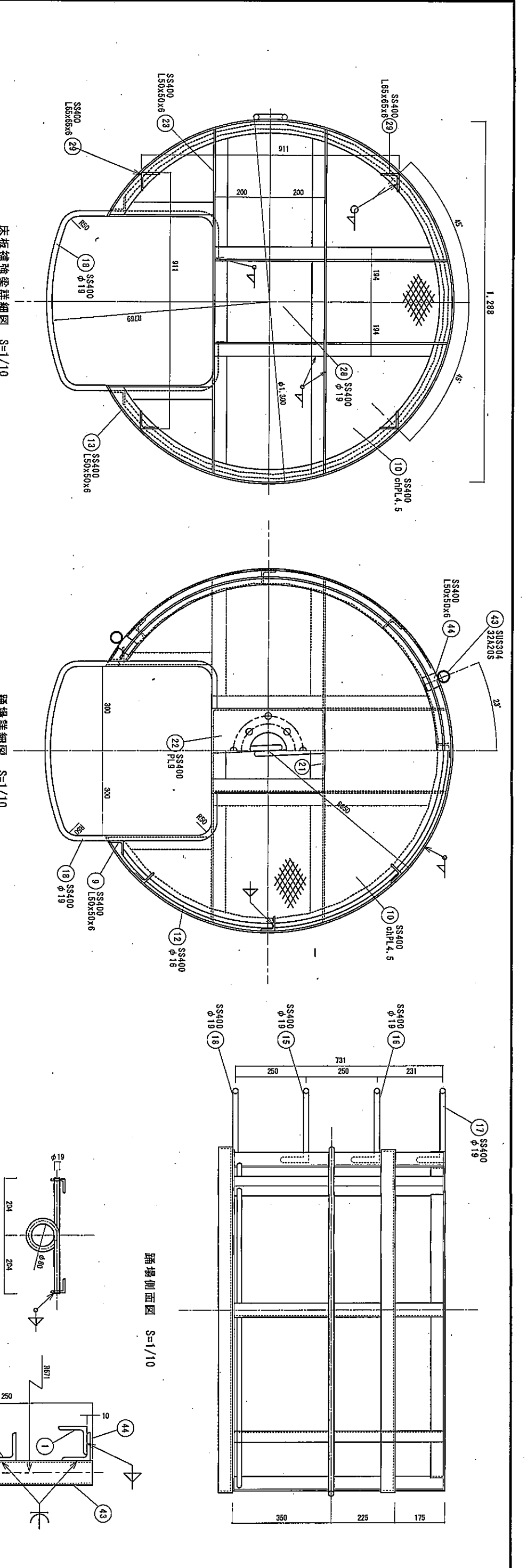


槽立面図 S=1/10



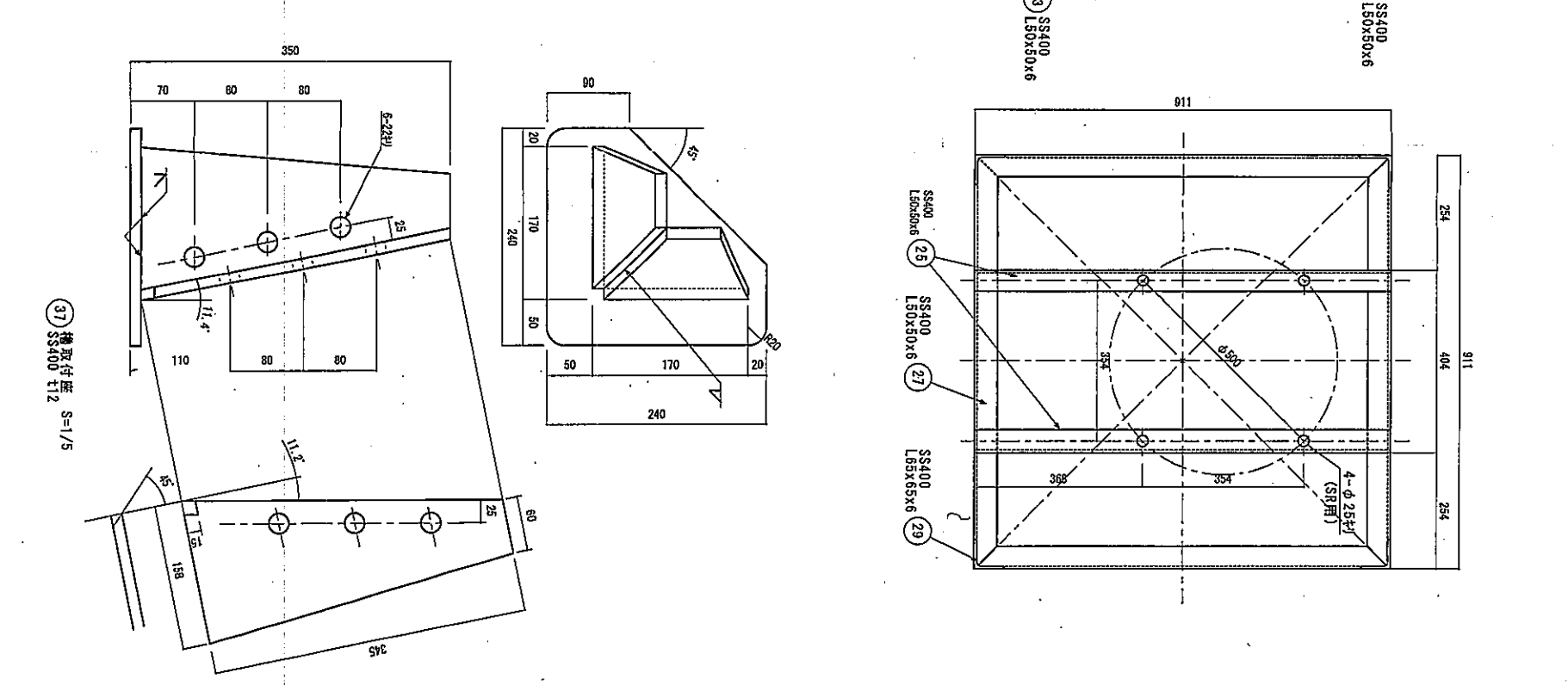
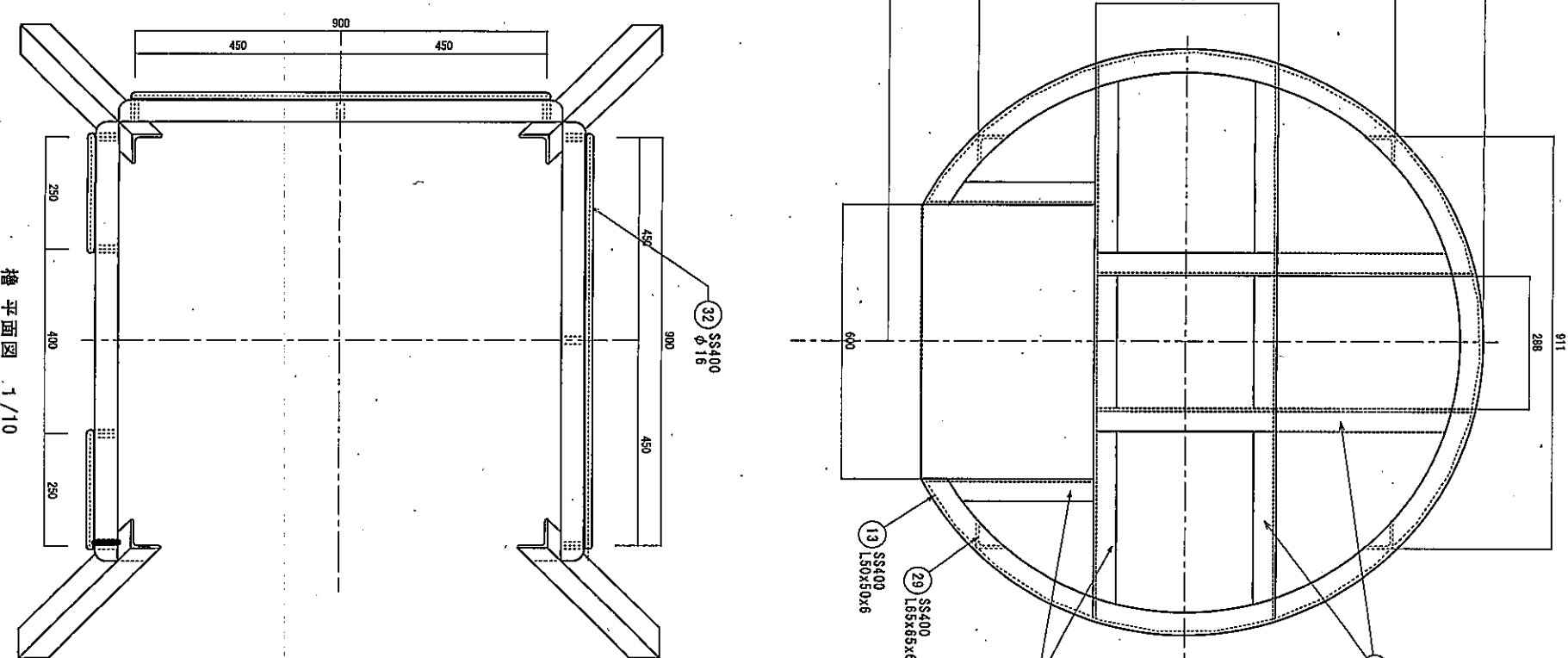
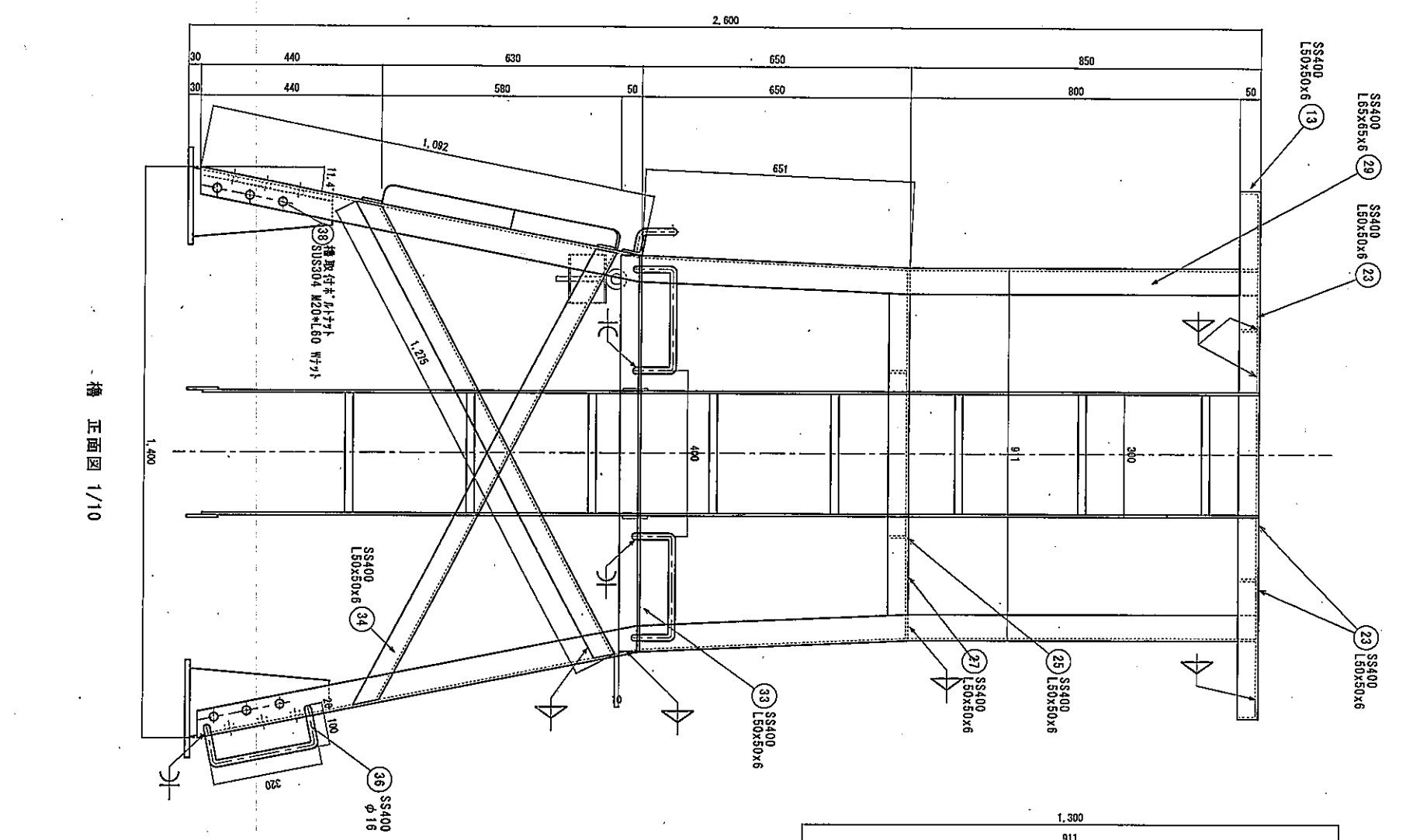
槽平面図 S=1/10

2019年度	工事名称 L-U型標体2基製造	案数 14	番号 4	区分	図名 L-U型 槽	縮尺	原図時代 A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
--------	--------------------	----------	---------	----	--------------	----	------------	----------------	----------	----



- ① SS400 L50x50x6
- ② φ6
- ③ SS400 L50x50x6
- ④ 7-PL4.5
- ⑤ SS400 L50x50x6
- ⑥ φ1.288
- ⑦ SS400 7-L50x50x6
- ⑧ SS400 φ19
- ⑨ SS400 L50x50x6
- ⑩ φ1.300
- ⑪ SS400 φ19
- ⑫ SS400 φ16
- ⑬ SS400 L50x50x6
- ⑭ SUS304 32x205
- ⑮ φ2.600
- ⑯ SS400 φ19
- ⑰ SS400 φ19
- ⑱ φ2.600
- ⑲ SS400 φ19
- ⑳ φ1.288
- ㉑ SS400 L50x50x6
- ㉒ φ1.288
- ㉓ SS400 φ19
- ㉔ φ1.288
- ㉕ SS400 φ19
- ㉖ SS400 φ19
- ㉗ φ1.288
- ㉘ φ1.288
- ㉙ φ1.288
- ㉚ φ1.288
- ㉛ φ1.288
- ㉜ φ1.288
- ㉝ φ1.288
- ㉞ φ1.288
- ㉟ φ1.288
- ㊱ φ1.288
- ㊲ φ1.288
- ㊳ φ1.288
- ㊴ φ1.288
- ㊵ φ1.288
- ㊶ φ1.288
- ㊷ φ1.288
- ㊸ φ1.288
- ㊹ φ1.288
- ㊺ φ1.288

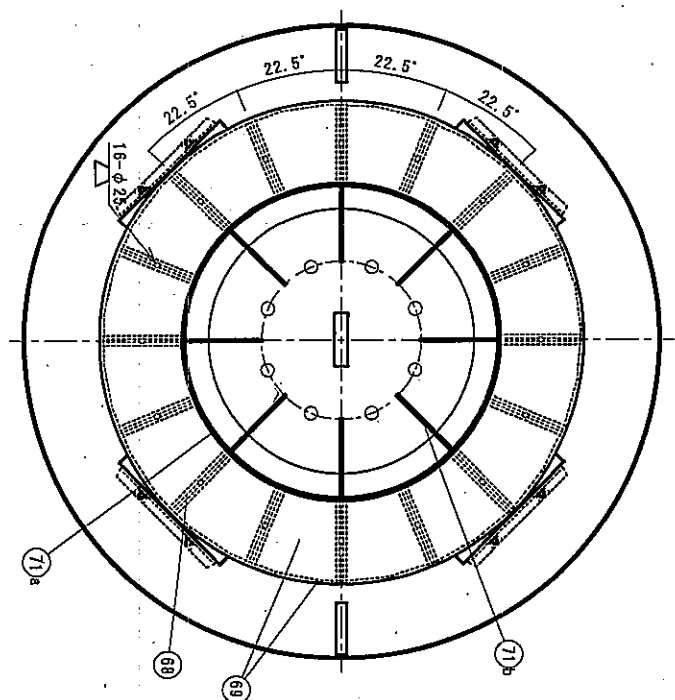
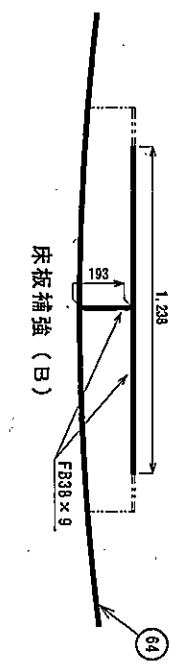
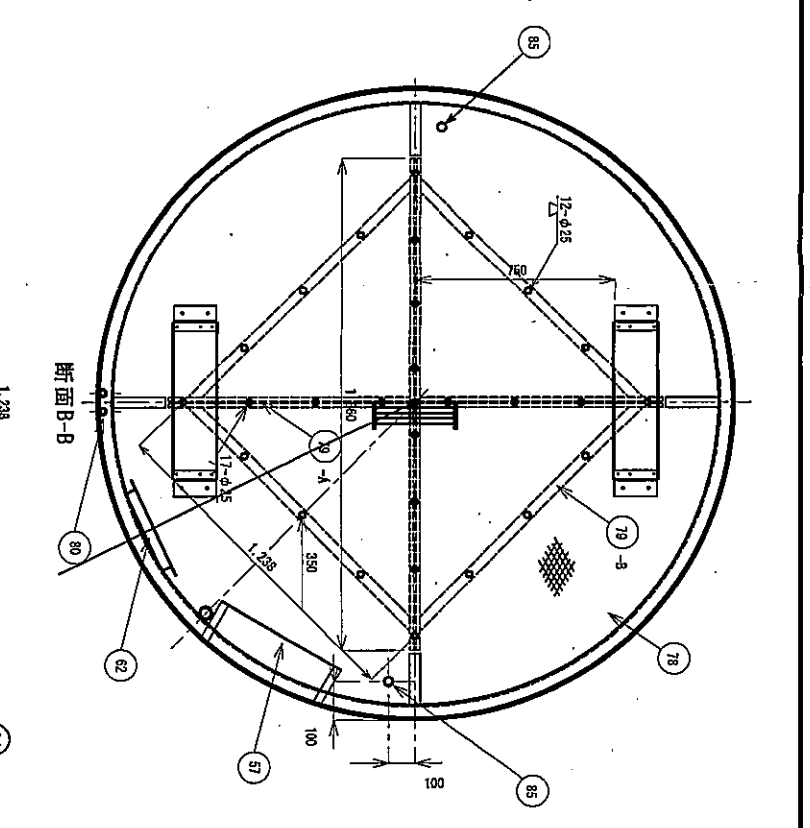
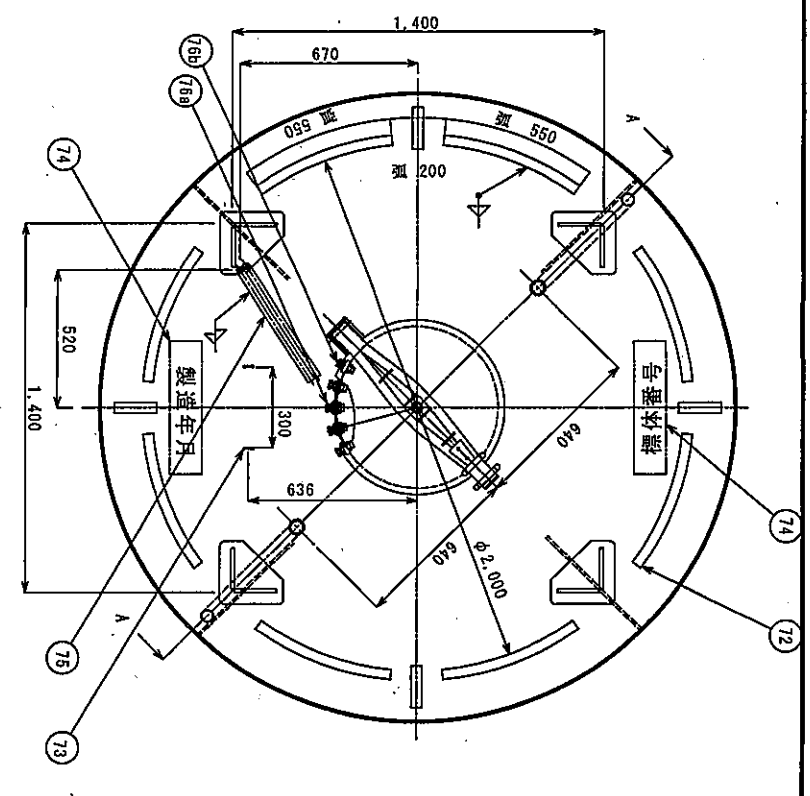
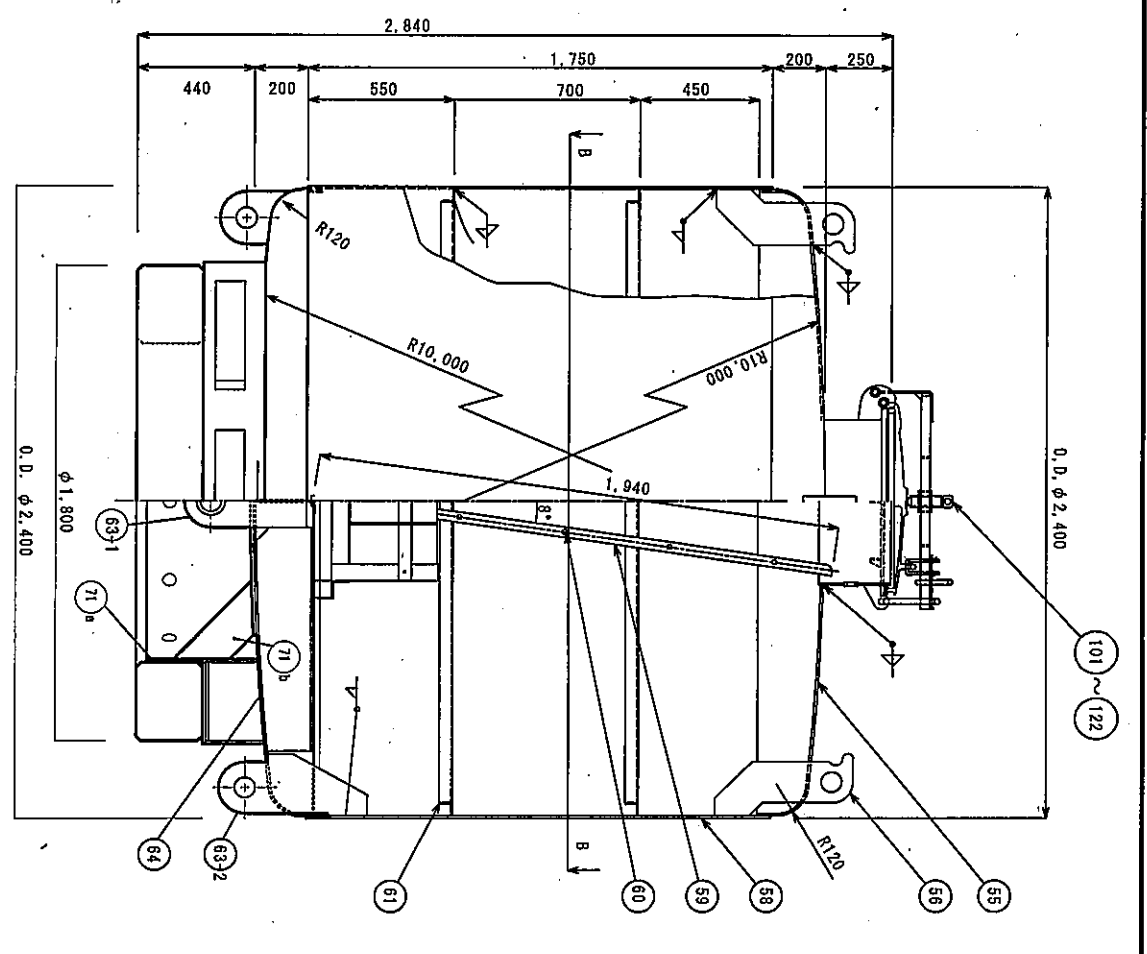
2019年度	工事名称	L-U型標体2基製造	棟数	14	番号	5	区分	図名	L-U型 構製作加工図その1	縮尺	図示	承認者名	A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
--------	------	------------	----	----	----	---	----	----	----------------	----	----	------	----	----------------	----------	----



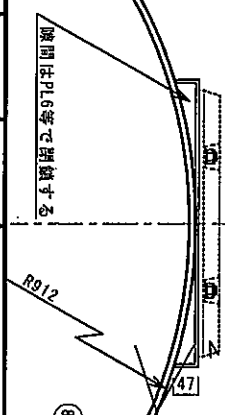
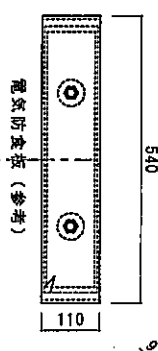
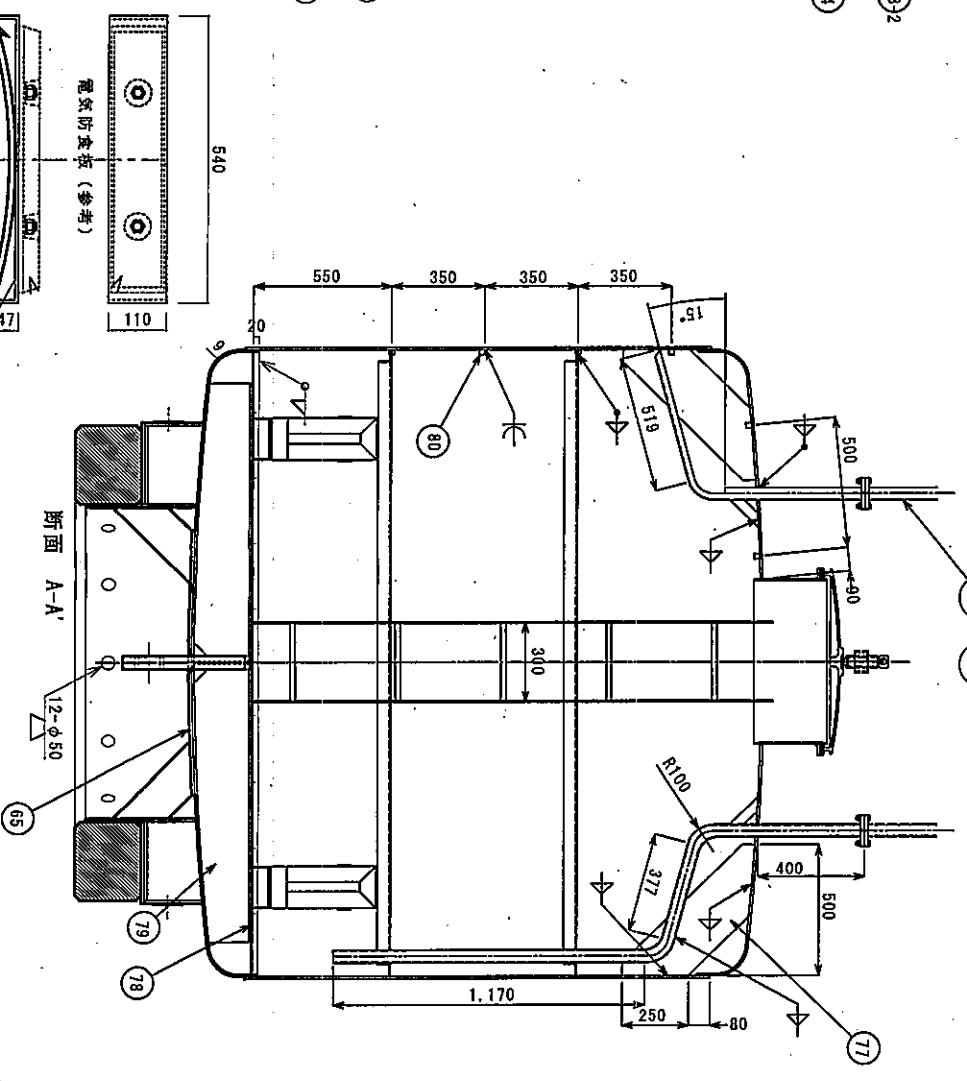
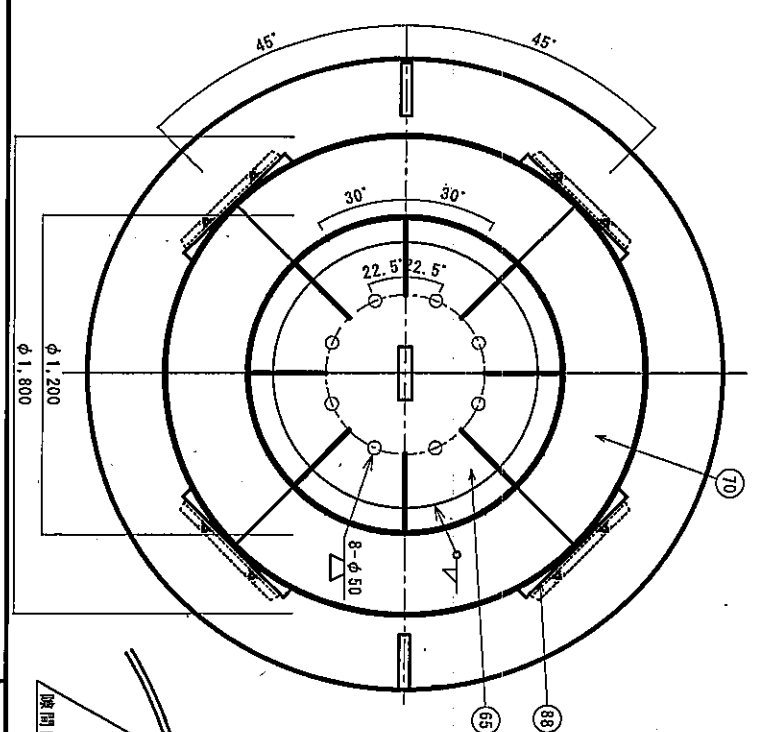
構造正面図 1/10

構造平面図 1/10

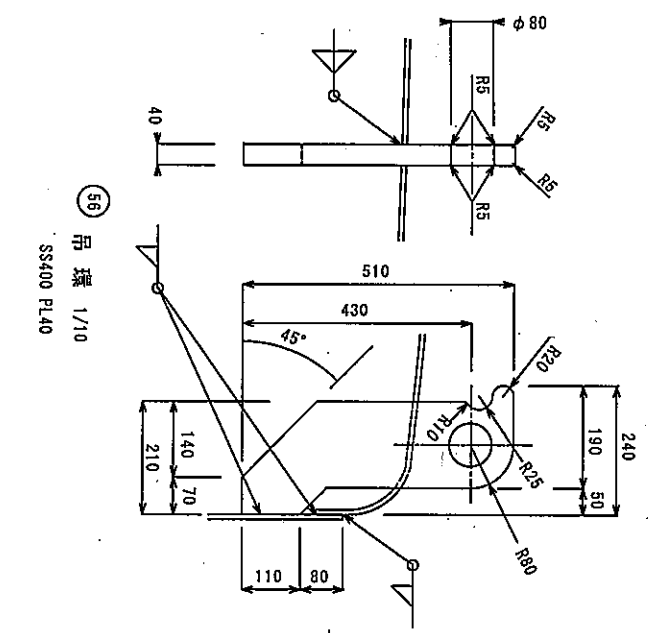
2019年度	工事名称 L-U型構体2基製造	棟数 14	番号 6	区分	図名 L-U型 構製作加工図その2	縮尺 図示	原図/A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
--------	--------------------	----------	---------	----	----------------------	----------	-------	----------------	----------	----



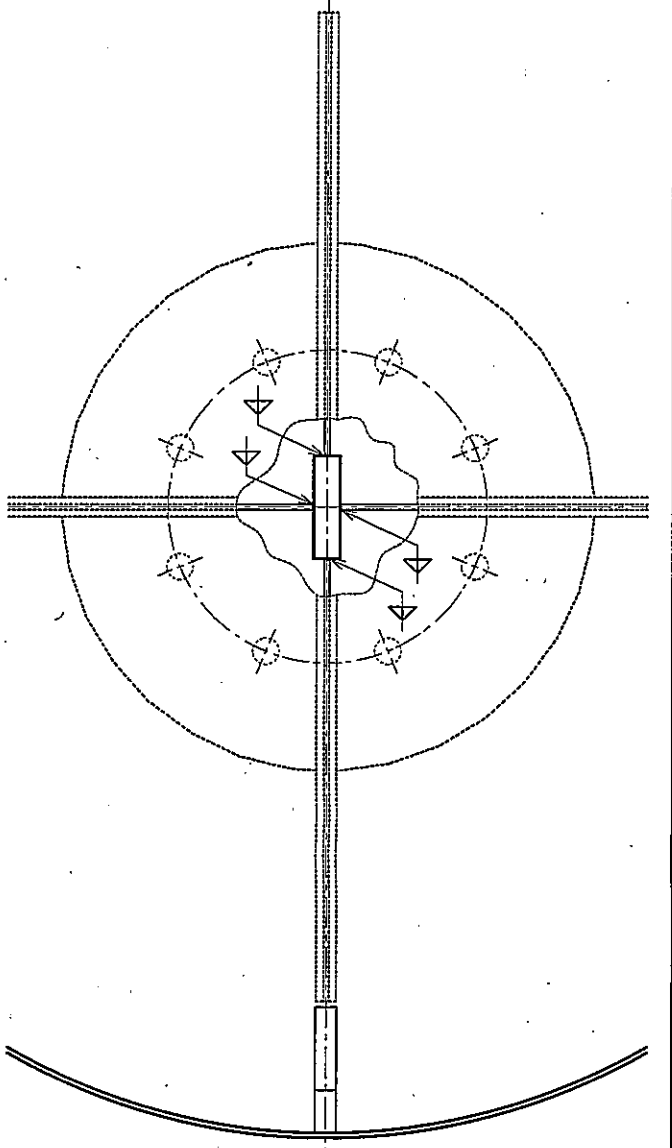
重錘取付座詳細図



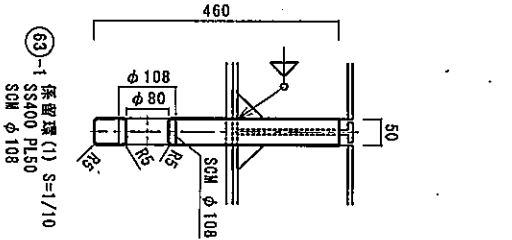
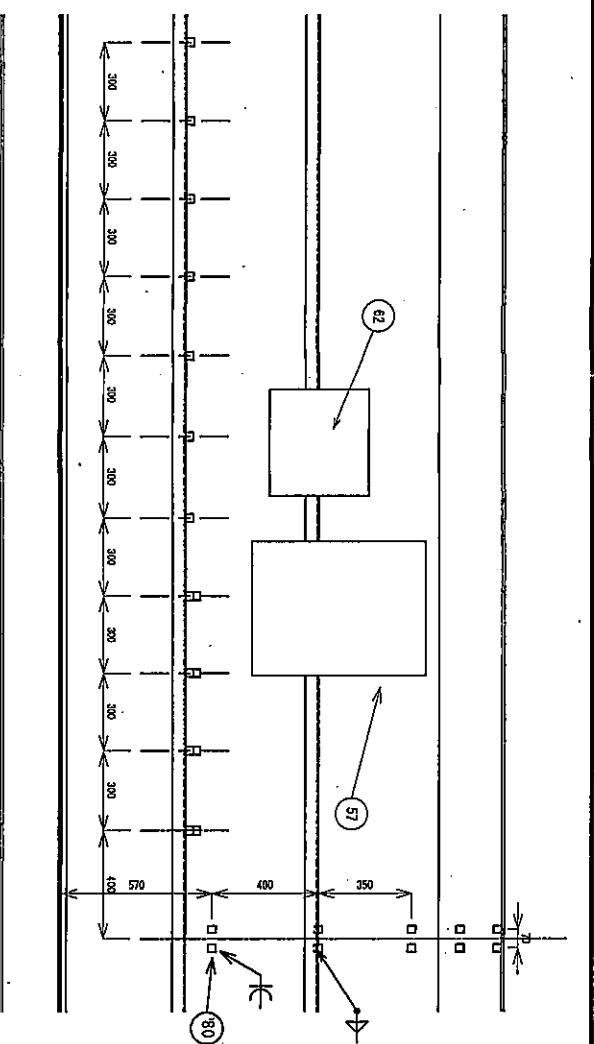
2019年度	工事名称 L-U型標体2基製造	架数 14	番号 7	区分	図名 L-U型 浮体	縮尺	原図付	A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年12月	設計
				電気検査板 (参考)							
				断面 A-A'							
				電気検査板取付座 1/10							



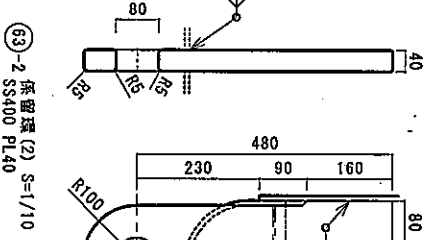
56 吊環 1/10
SS400 PL40



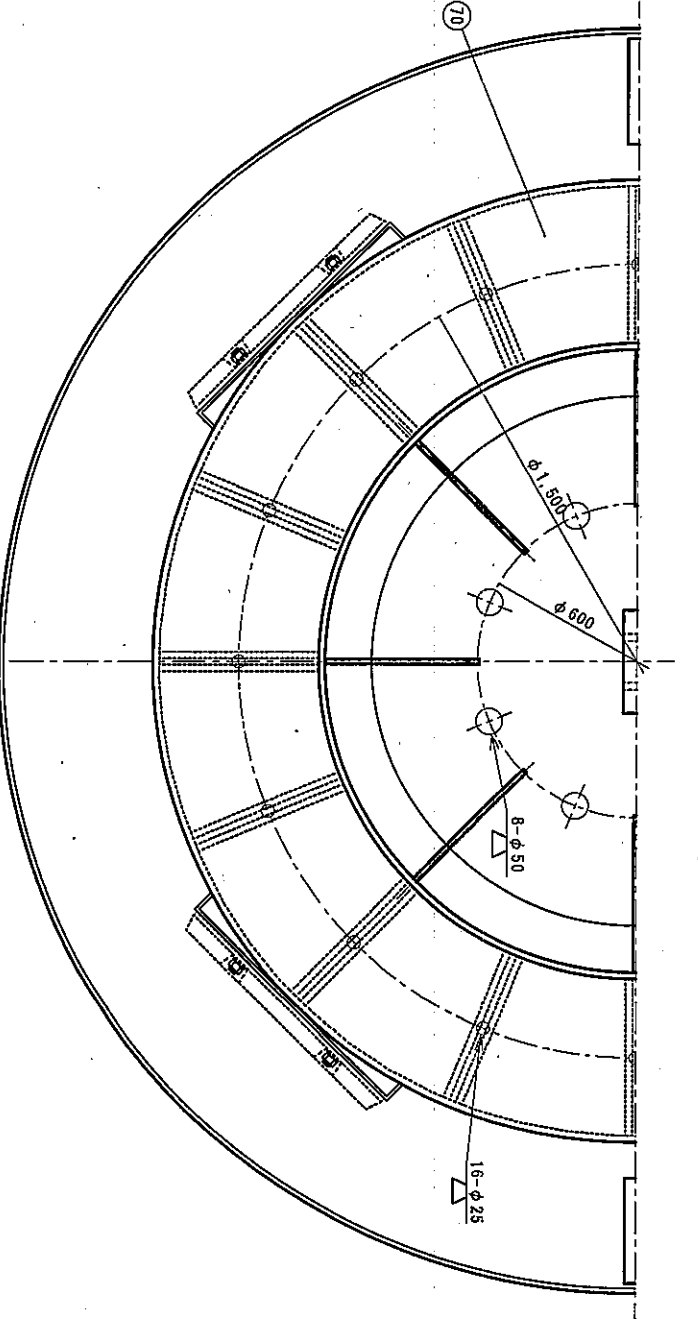
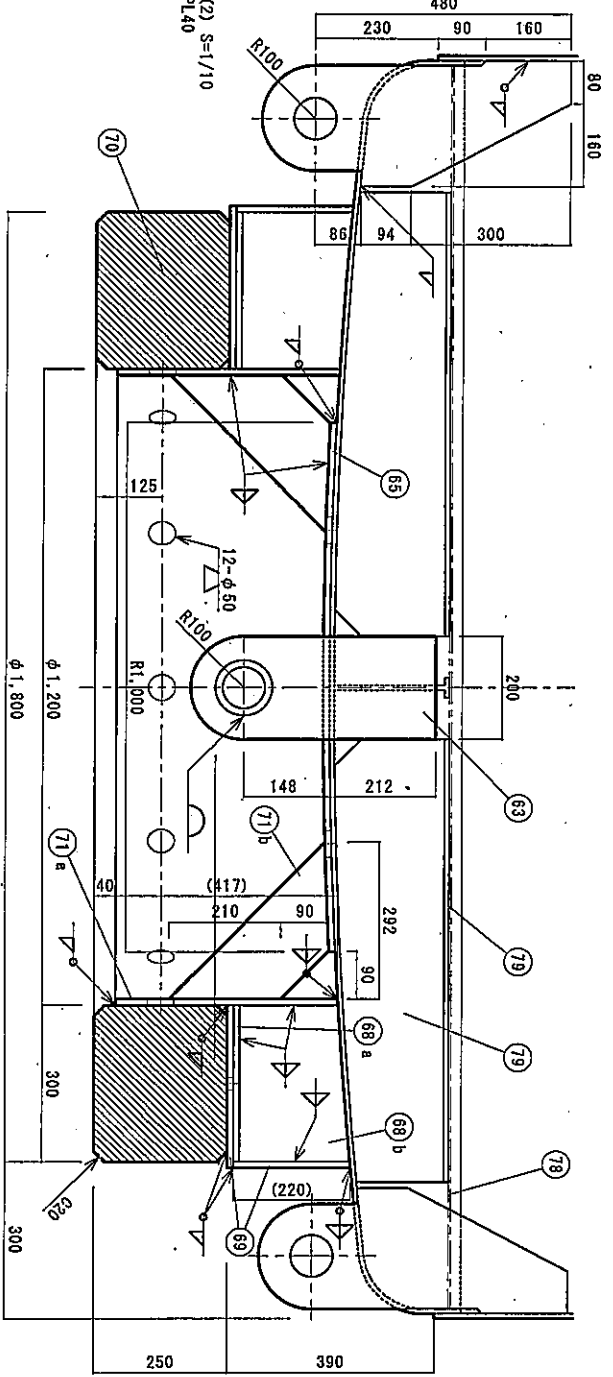
上部鐵板
開板
下部鐵板



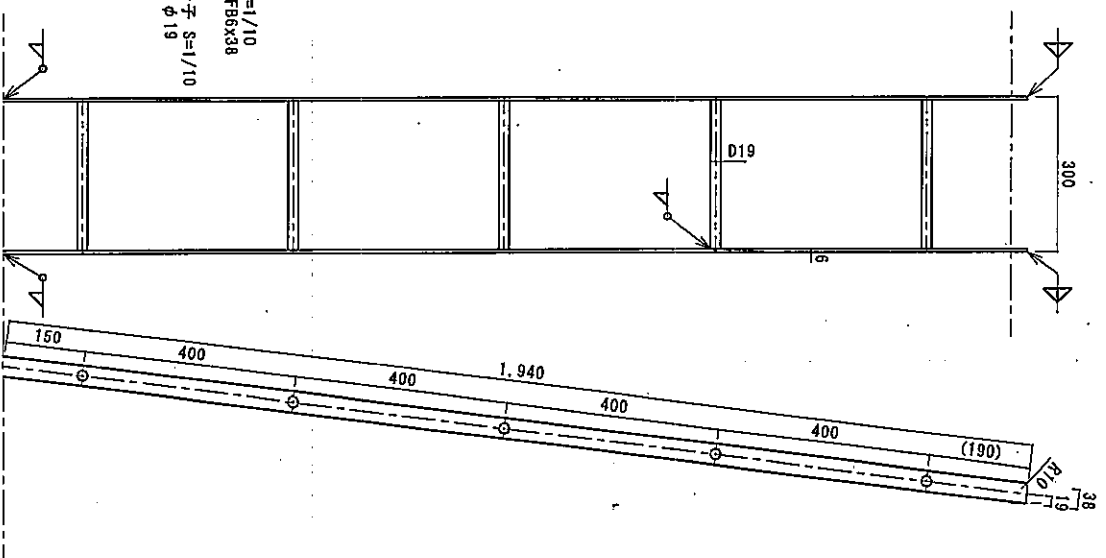
63-1 係留環 (1) S=1/10
SS400 PL50
SCM φ108



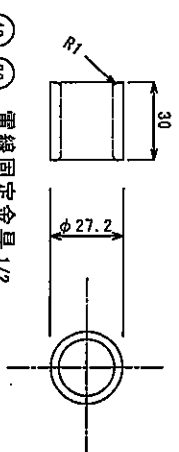
63-2 係留環 (2) S=1/10
SS400 PL40

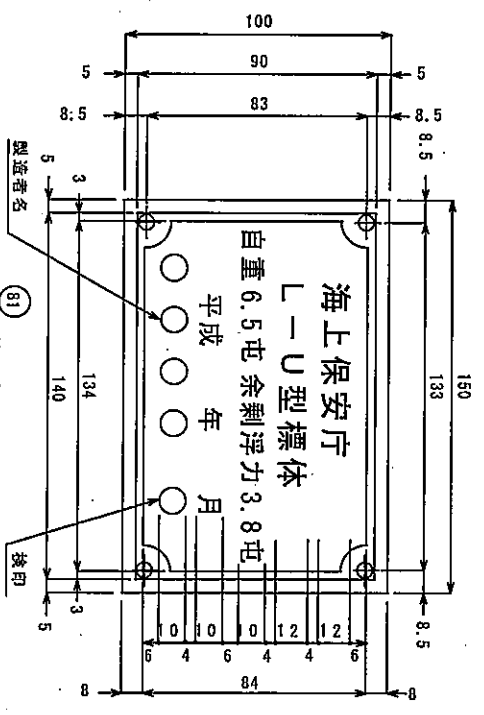


59 掛子 S=1/10
SS400 FB6X38
掛子跡子 S=1/10
SS345 φ19

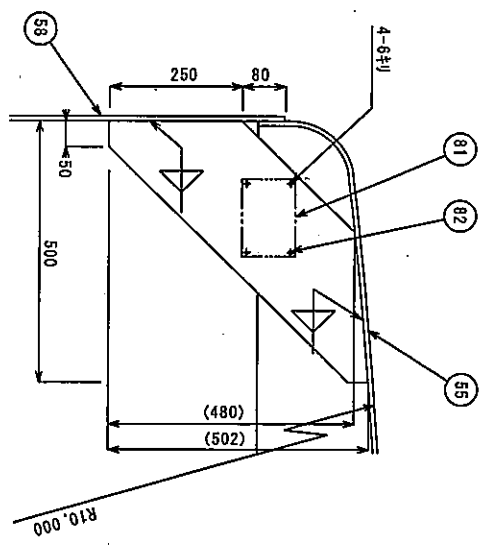


42 60 電線固定金具 1/2
SUS304 20A 10S

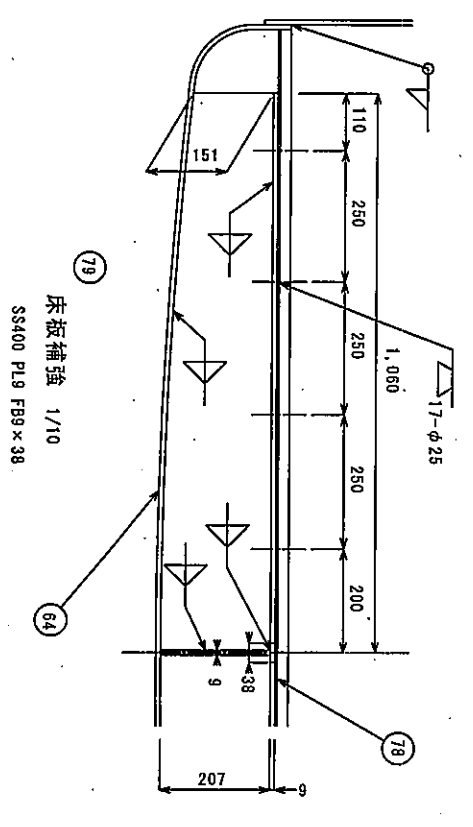




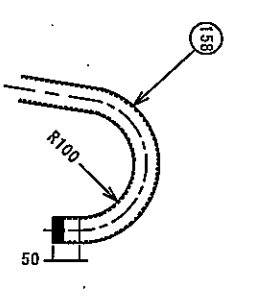
銘板 1/2
G2801P PL2
文字は押き出しとする



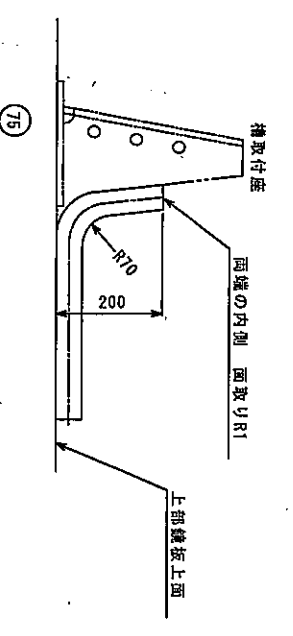
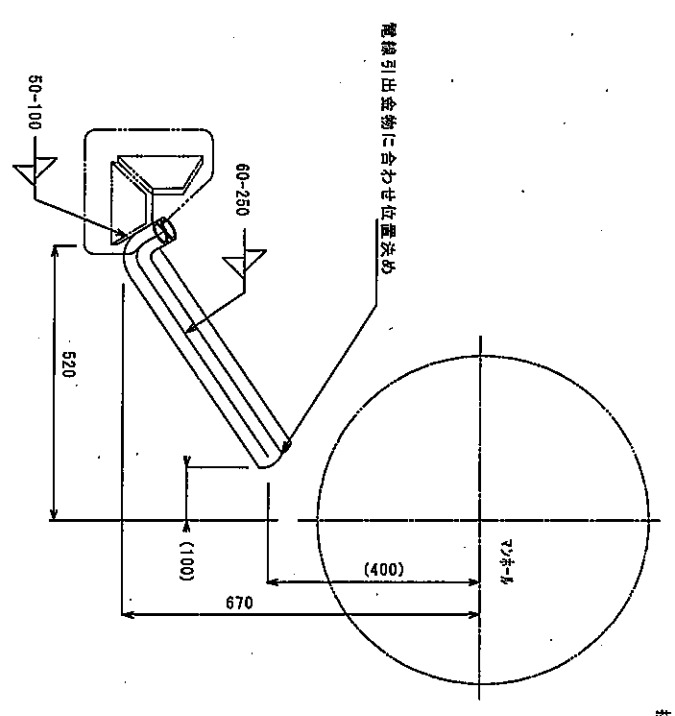
77 上部鉄板補強 1/10
SS400 PL9



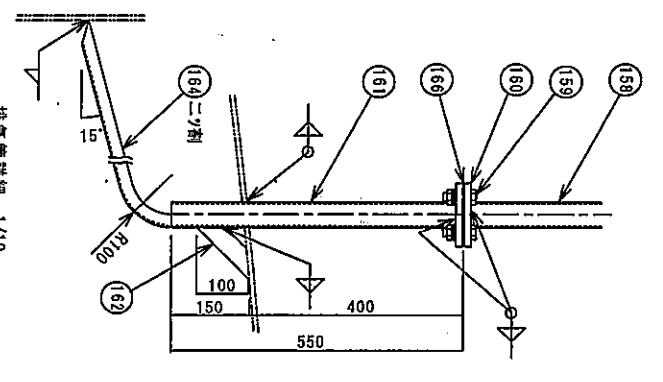
78 床板補強 1/10
SS400 PL9 FB9×38



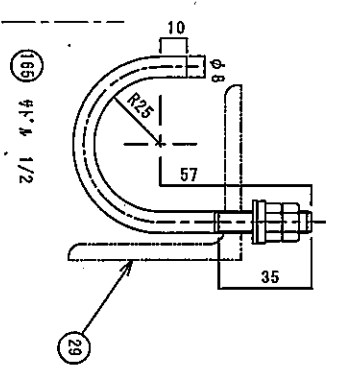
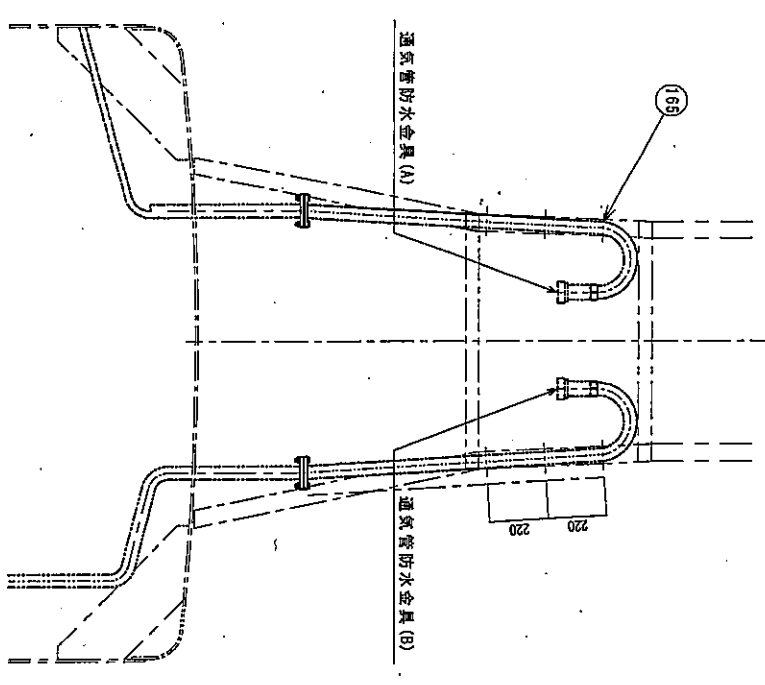
158 入・排気管詳細 1/10



75 電線保護管 1/10
SUS304 20A 10S 2個

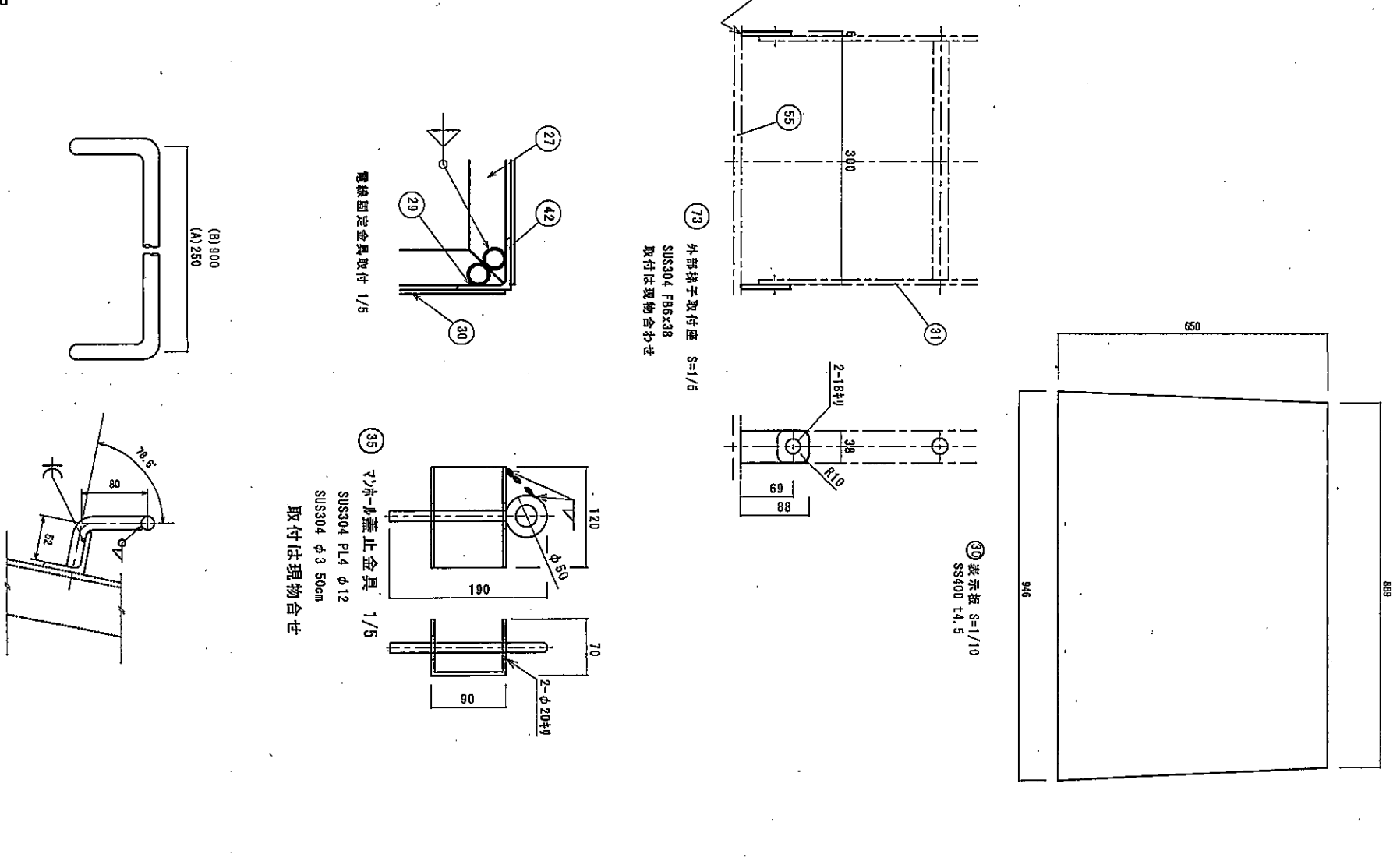
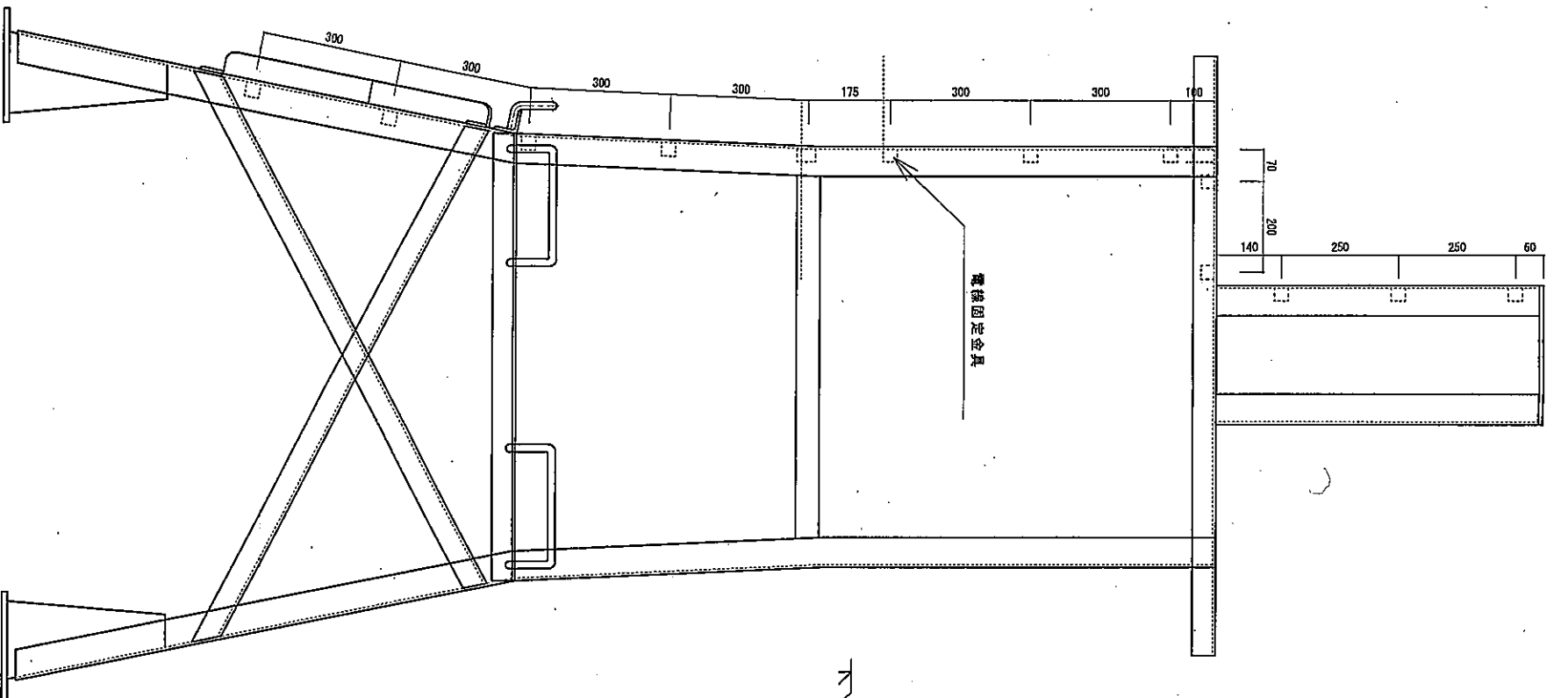
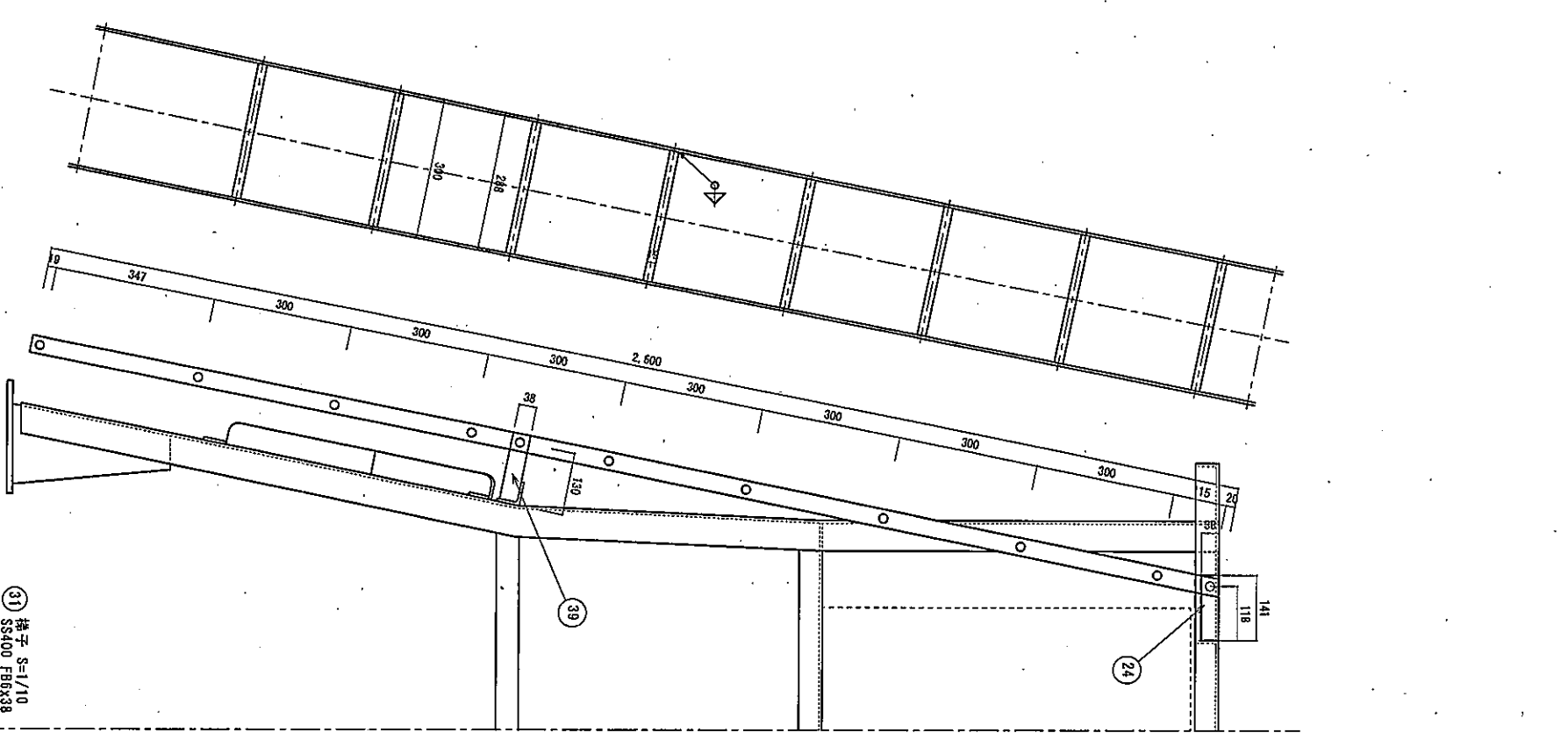


164 排気管詳細 1/10



165 4寸φ 1/2

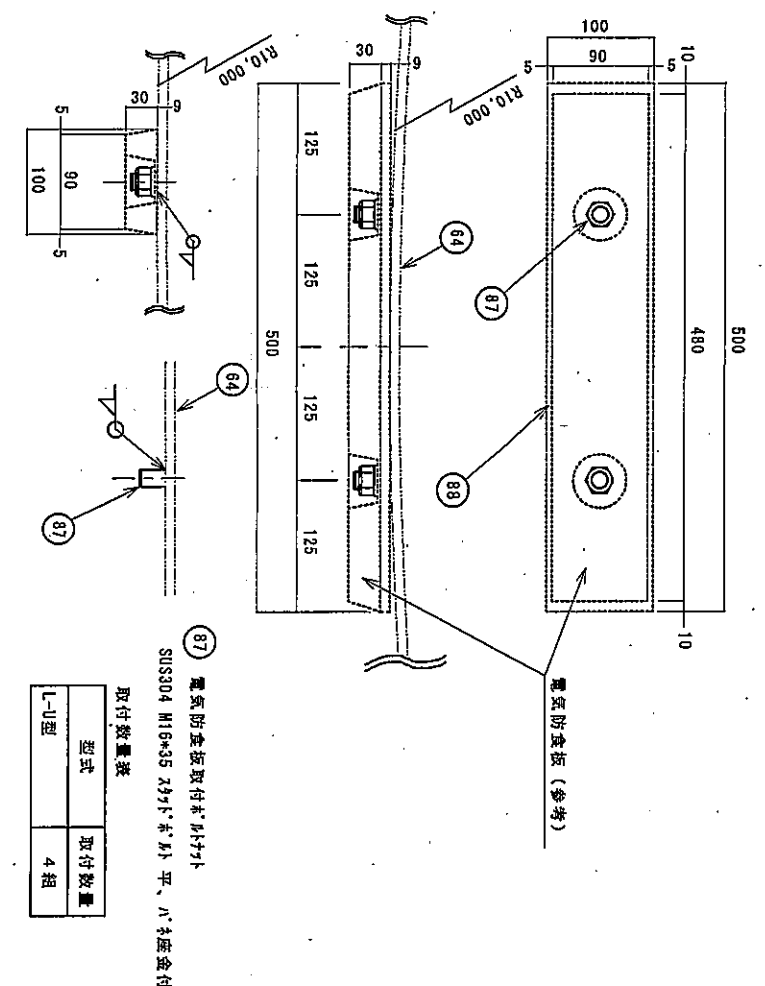
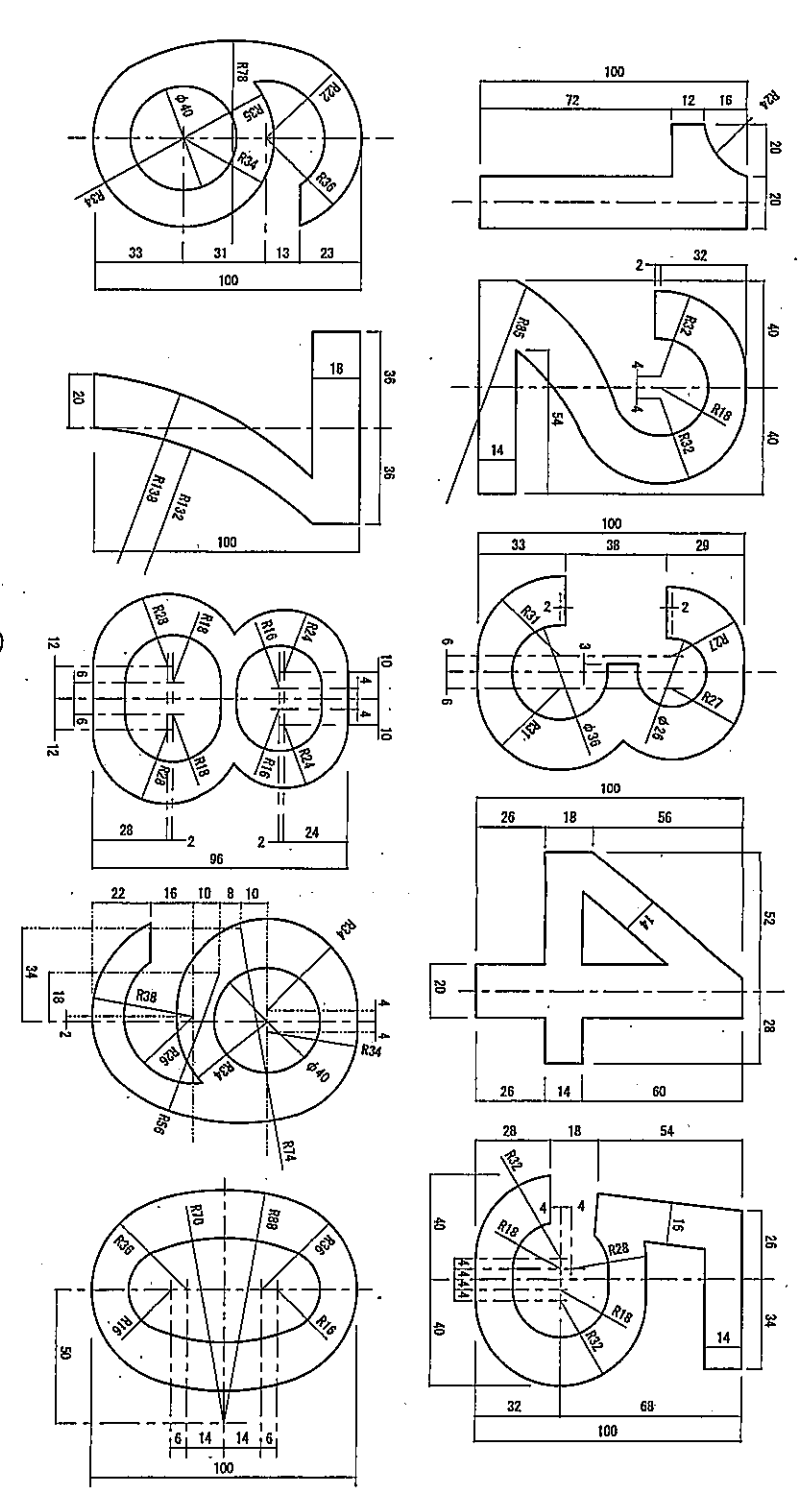
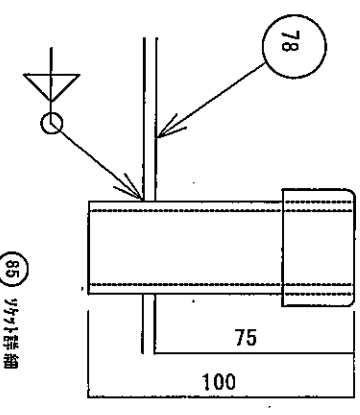
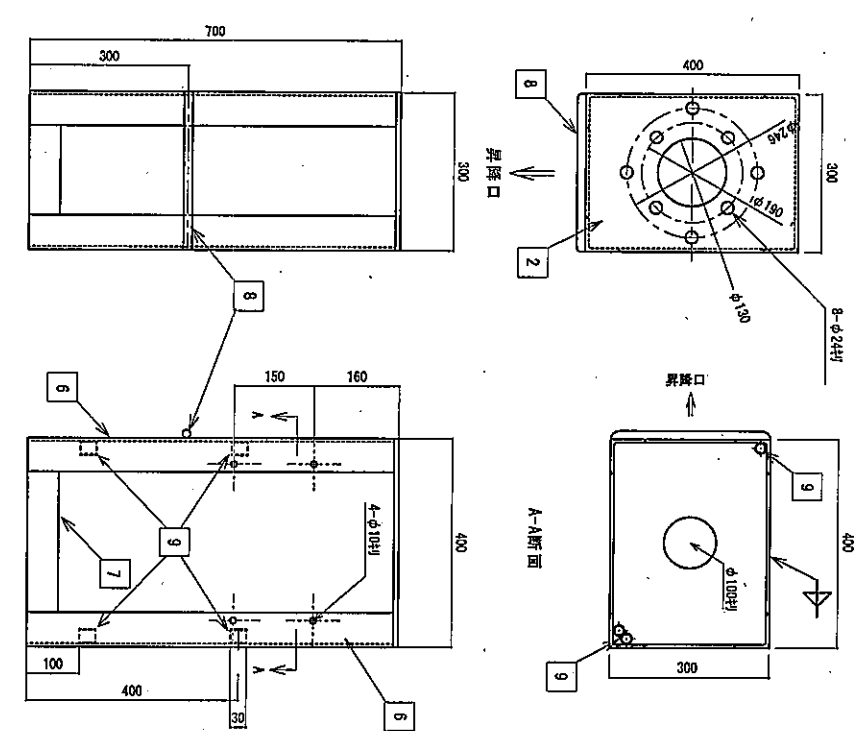
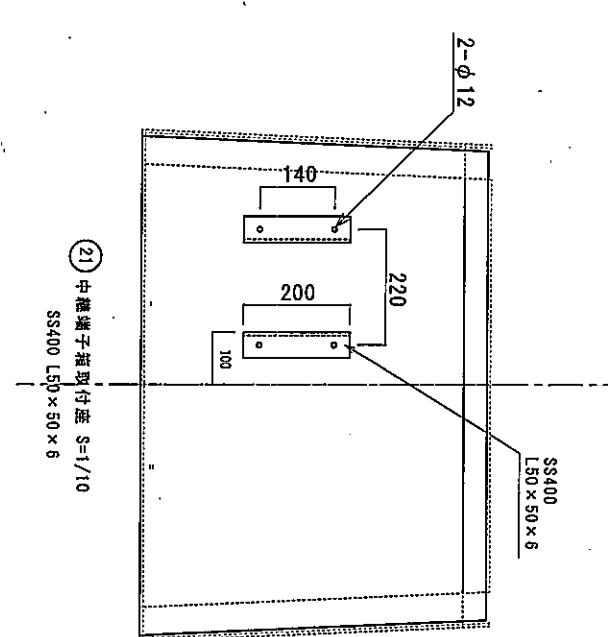
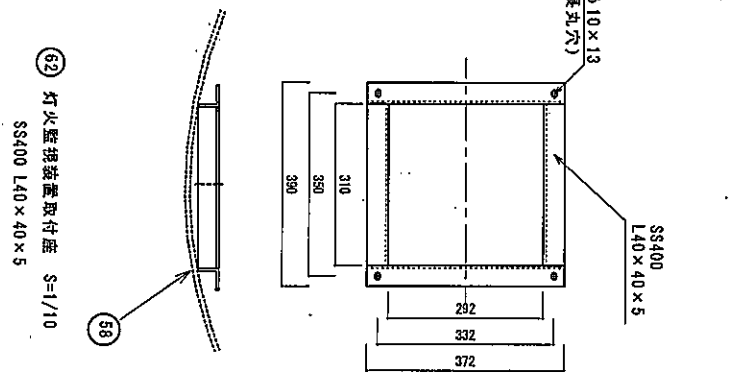
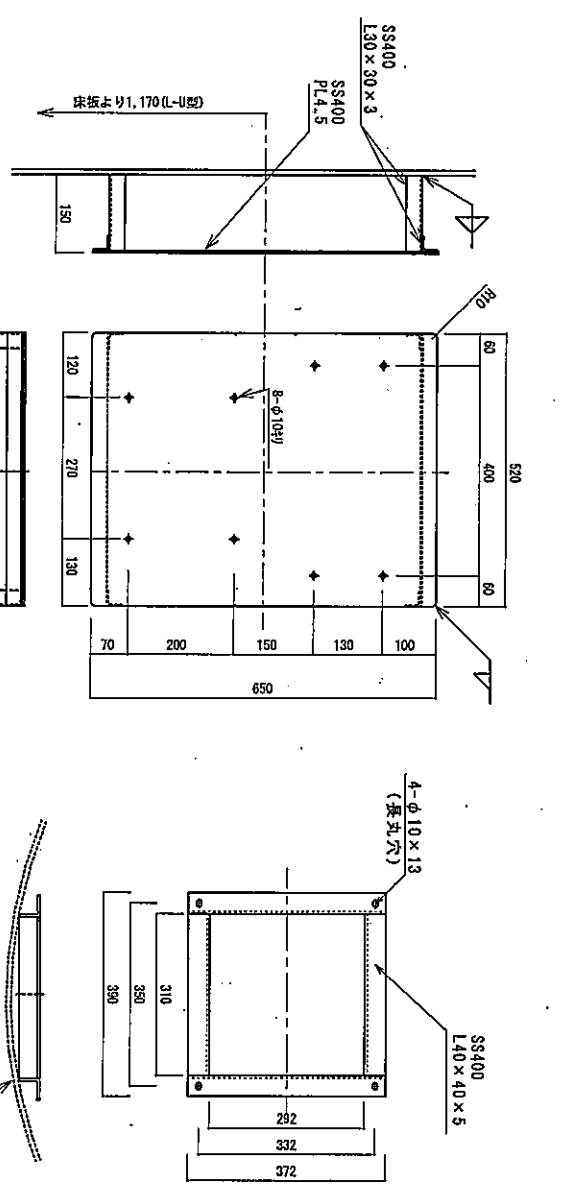
2019年度	工事名称 L-U型標体2基製造	図名 L-U型 浮体製作加工図その2	縮尺 A2	設計 平成30年11月
14	9	図面枚数 A2	第五管区海上保安本部 交通部	図計



電線固定金具取付図 S=1/10

- ③ 梯子 S=1/10 SS400 FB6x38
- ④ 梯子 S=1/10 SS400 FB6x38
- ⑤ 梯子 S=1/10 SS400 φ19
- ⑥ 梯子取付座 M17x1 S=1/10 SUS304 M16x45 W71付

2019年度	工業名称	14	番号	10	区分	図名	縮尺	図示	適用機	A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	設計
	工業名称					ローU型 其他製作加工図							



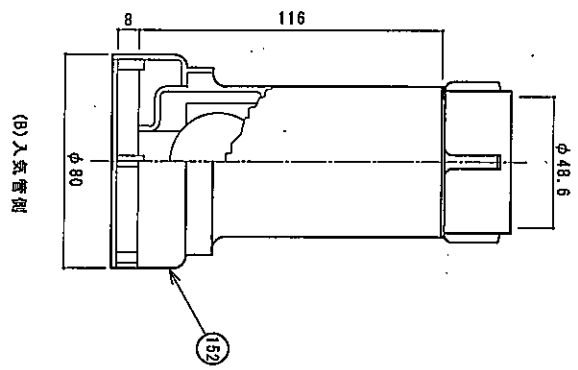
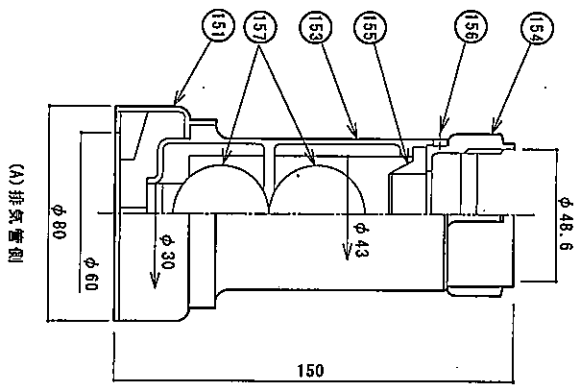
22 灯器取付台 1/10 L-U型標体

品番	材	質	規格	数量
1	交番	SS400	PL9-1	
2	交番	SS400		
3	交番	SS400		
4	交番	SS400		
5	交番	SS400		

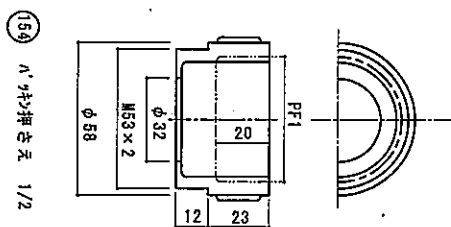
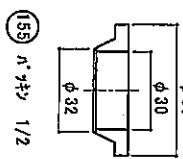
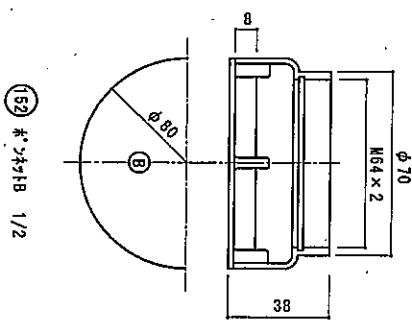
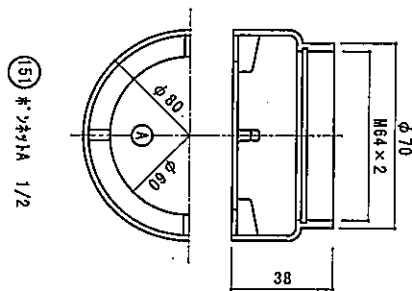
品番	材	質	規格	数量
6	SS400	L65*65*6-4		
7	SS400	FB50*6-4		
8	SS400	φ16-1		
9	SUS304	20A10SL30-6		

87 電気的安全取付板 1/10

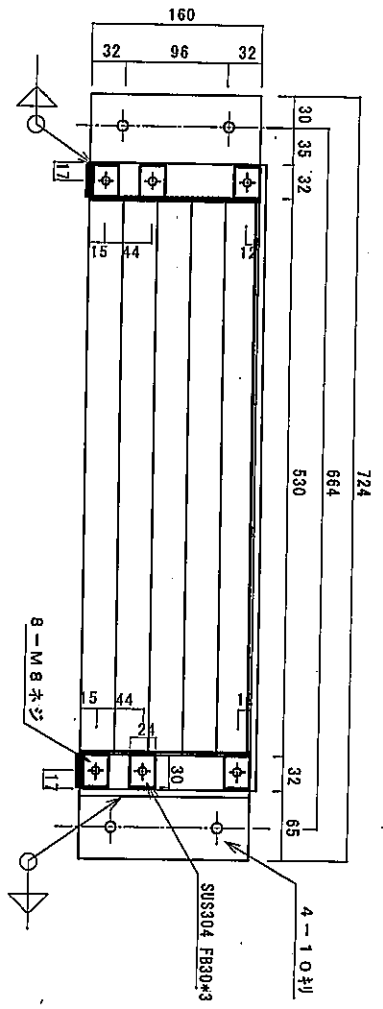
型式	取付数量
L-U型	4組



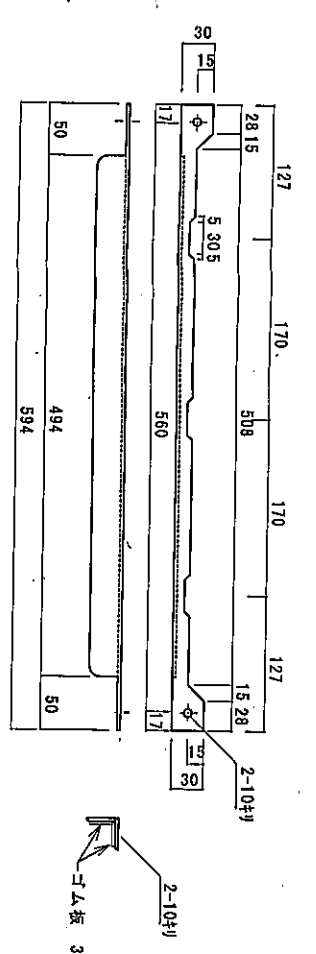
パイロット S=1/2



2019年度	工業名称	工種	区分	図名	縮尺	図示	製図者	審判	平成30年11月	図紙
	L-U型標体2基製造	14	13	L-U型 共通図その3			A2	第五管区海上保安本部 交通部		

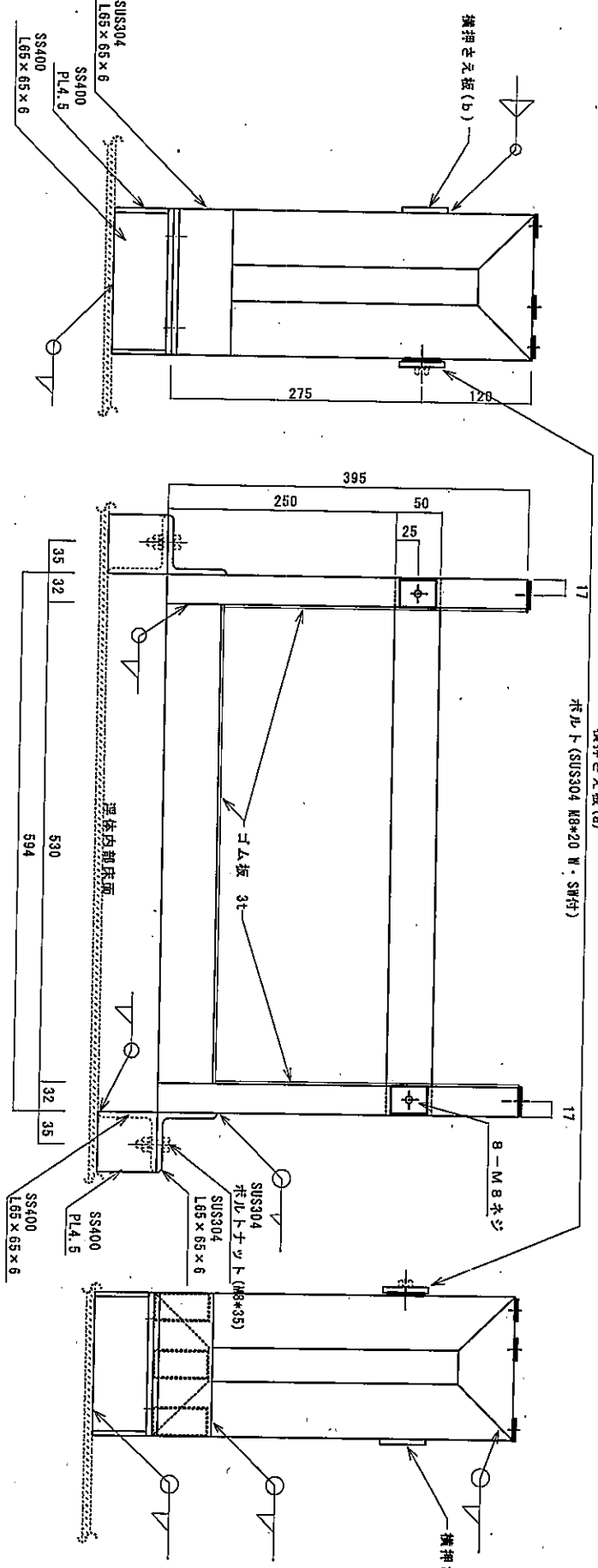


平面図



上部押さえ板 S=1/5 2本

SUS304 L30*30*3

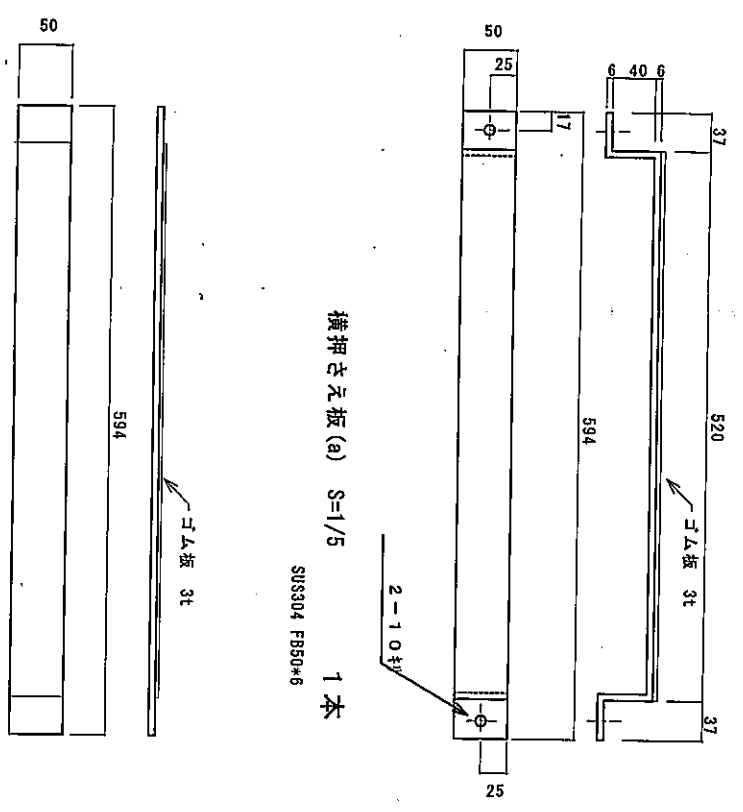


左側面図

正面図

(175) 蓄電池ラック(S=1/5)

右側面図



横押さえ板(a) S=1/5 1本

SUS304 FB50*6

- ・指定なき溶接は突き合わせ溶接とする
- ・指定なき部材はSUS304 □61*32*1.5
- ・電池に接する鋼材面にはネオプレンゴム(3t)を接着すること
- ・押さえ板用: ボルト(SUS304 M8*20) 6本、平・スプリングワッシャー(SUS304 M8) 6個/1ラック
- ・蓄電池ラック用: ボルト(SUS304 M8*35) 4本、平・スプリングワッシャー(SUS304 M8) 4個
- ・ナット(SUS304 M8) 8個/1ラック

2019年度	工事名称	L-U型標体2基製造	数量	14	単価	14	区分	図名	L-U型 共通図その4	縮尺	図示	原簿記号	A2	第五管区海上保安本部 交通部	平成30年11月	RHT
--------	------	------------	----	----	----	----	----	----	-------------	----	----	------	----	----------------	----------	-----